



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93048—2010
代替 FZ/T 93048—1998

针刺用针

Felting needles

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 93048—1998《针刺用针》。

本标准以三角针为主要产品,扁型刺针、星型刺针、叉型刺针和异型刺针目前国内还未形成规模生产,故未作详细规定,待以后标准修订时再行补充。

本标准与 FZ/T 93048—1998 的主要差异如下:

- 增加了第 2 章“规范性引用文件”,将原引用标准中已修订或废止的标准转化为现行标准;
- 增加了“棱脊线、倾角、开口角、同棱刺距、邻棱刺距、正三角形截面高”术语和定义(见第 3 章);
- 在产品型号表示方法中增加了“品牌标识”和“刺针种类代号”的内容(见 4.3);
- 修改提高了第 5 章部分参数的极限偏差指标;
- 其他编辑性修改。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:青岛锦钻针业有限公司、仙居县英达制针有限责任公司、台州市椒江周易制针厂、烟台万华超纤股份有限公司、山东同大海岛新材料股份有限公司。

本标准主要起草人:薛同乐、薛淞、方剑英、周怡、兰心宝、王乐智。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 93048—1998。

针 刺 用 针

1 范围

本标准规定了针刺用针(以下简称刺针)的术语和定义、分类和参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于非织造布针刺机上使用的刺针,针刺机上使用的其他类型刺针亦可参照采用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检查计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检查)

GB 4340.1—1999 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

刺针

针刺机上利用刺钩对纤网反复穿刺、缠结、加固达到或形成表面功能化转变的重要器件。

3.2

公称长度

L_1

针尖到曲柄内侧的距离。

3.3

工作段

L_2

刺针的工作部分。

3.3.1

棱脊线

工作段的三角形截面所自然形成的三条脊线。

3.4

刺钩

工作段对称于棱脊线上,带动纤维的凹陷部位。

3.5

刺角

3.5.1

倾角

α