

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 439—2001

铝及铝合金挤压扁棒

2001-02-12 发布

2001-05-01 实施

中国有色金属工业协会 发布

前 言

本标准是参照 ASTM B221M:1996《铝及铝合金挤压棒材 线材、管材和型材》、ASTM B317:1996《电气用铝合金挤压棒材、管材和型材》、DIN1770:1987《铝合金挤压扁棒》和 JIS H4040:1988《铝及铝合金棒材》，并根据我国的实际情况编制的。

本标准中的扁棒是指横截面为不含正方形的所有矩形截面的挤压棒材，其截面为正方形的挤压棒材应符合 GB/T 3191—1998《铝及铝合金挤压棒材》的规定。

本标准的电阻率试验方法参照 GB/T 3195—1997《导电用铝线》编制。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准的附录 B 为提示的附录。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准主要起草单位：西南铝加工厂。

本标准参加起草单位：东北轻合金有限责任公司、西北铝加工厂。

本标准主要起草人：李瑞山、陈 庆、朱鸣峰、王国军、戴维臣。

本标准首次发布。

铝及铝合金挤压扁棒

1 范围

本标准规定了铝及铝合金挤压扁棒(亦称挤压带材、铝排)的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于各工业部门需要的横截面为矩形(不含正方形)的棒材。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验法
- GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1—2000 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法
- GB/T 3246.2—2000 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法
- GB/T 6987—1986 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 7999—1987 铝及铝合金光电光谱分析方法
- GB/T 16865—1997 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 17432—1998 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号及状态

扁棒的合金牌号及供应状态应符合表1的规定。

3.1.2 标记示例

用2A12合金制造的、T4状态、厚度为20 mm、宽度为300 mm、定尺长度为6 000 mm的扁棒,标记为:

棒 2A12-T4 20×300×6 000 YS/T 439—2001

表1 扁棒的合金牌号及供应状态

合金牌号	供应状态
1070A、1070、1060、1050A、1050、1035、1100、1200	H112
2A11、2A12	H112、T4
2017、2024	T4
2A50、2A70、2A80、2A90、2A14	H112、T6
3A21、3003	H112