



中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8117—2001

玻璃钢渔船木质阴模制作

Marking of mould fiberglass reinforced
plastics fishing vessel

2001-06-01 发布

2001-10-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准是在我国玻璃钢船艇模具传统制作方法的基础上,结合国外玻璃钢船艇的木质模具制作方法,根据中华人民共和国渔业船舶检验局发《玻璃纤维增强塑料渔船建造规范》(1995)的要求制定的。

本标准主要包括:模具骨材制作、木质阴模制作和模具的检验。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由中国水产科学研究院归口。

本标准起草单位:山东省海洋水产研究所、山东省乳山市造船厂。

本标准主要起草人:周忠良、李玉珍、魏广东、高明勇、邹培光。

中华人民共和国水产行业标准

玻璃钢渔船木质阴模制作

SC/T 8117—2001

Marking of mould fiberglass reinforced plastics fishing vessel

1 范围

本标准规定了玻璃钢渔船木质阴模的制作方法。

本标准适用于玻璃钢渔船。其他玻璃钢船艇亦可参考应用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

SC/T 8067—2001 玻璃钢渔船建造质量要求

3 模具骨材制作

3.1 模具肋骨按照放样图取材,内侧宽度应留出模具纵骨和胶合板厚度。

3.2 模具肋骨的间距见表1。

表1 模具骨材的间距

船总长 m	空船重量 t	宽度×厚度 mm	肋骨间距 mm	纵骨 (宽×厚×间距),mm
4~6	≤2	100×15	500	45×15×150
7~13	2~5	100×20		60×18×150
13~16	6~10	100×25		60×24×150
15~19	10~20	130×30		60×24×150
20~26	24~28	150×30		60×24×150

注:尺度大的渔船肋骨和纵骨间距可适当加密,间距为两骨材间距离。

4 木质阴模制作

4.1 模具横剖面见图1。