

ICS 47.020.01
U 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 15094—2008
代替 GB/T 15094—1994

船舶工艺术语 修船工艺

Terminology for ship technology—Ship repairing technology

2008-07-30 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 15094—1994《船舶工艺术语 修船工艺》。

本标准与 GB/T 15094—1994 相比,主要有下列变化:

- 删除了“覆板”、“测向仪自差校正”术语;
- 增补了“水下维修”、“水下黏合”、“钢质夹层板结构”术语;
- 增补了部分中文索引和英文索引。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船舶基础分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司天津修船技术研究所。

本标准主要起草人:张书清、姚军、崔金环、周月丽、郭凤艳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15094—1994。

船舶工艺术语 修船工艺

1 范围

本标准规定了船舶有关坞修、船体、轮机等方面的修理工艺术语及其定义。
本标准适用于船舶的研究、设计、制造、教学、管理和其他可应用的领域。

2 坞修

2.1

进坞 **docking**

将浮于水面的船舶移至于船坞或浮船坞内的作业。

2.2

出坞 **undocking**

将坞内船舶移至坞外的作业。

2.3

上排 **up to patent slip**

使船舶沿倾斜的纵向或横向船排滑道牵引上升而露出水面的作业。

2.4

摆墩 **blocking arrangement**

根据进坞图或线型图以及前次进坞记录而决定坞墩的位置、数量及高度并使坞墩定位的作业。

2.5

坞内找正 **alignment in dock**

船坞排水过程中,随时调整使船舶按要求的位置坐墩的过程。

2.6

船底望光 **light measure with eye for the bottom deforming**

根据船底基线两端某两点的连线,用光线望通的办法,测量龙骨线各点相对于此连线的垂向差,判定船底龙骨局部变形的的方法。

2.7

水下维修 **underwater maintenance**

在水下对船体水下部分及附属装置进行的维护和修理,包括水下检查、清洗、涂装、堵漏、焊接、切割、更换与维修等。

2.8

水下黏合 **underwater adhesion**

使用水下黏合剂封补水下破损船体的特殊工艺。

2.9

轴套黏接 **shaft liner bonding**

使用黏合剂将轴套固定在螺旋桨轴、舵杆、舵销等轴类零件上的工艺过程。

2.10

螺旋桨轴配键 **matching key on propeller shaft**

螺旋桨轴和螺旋桨用键连接时,键按键槽尺寸进行配对加工和拂配工作的工艺过程。