

ICS 39.040.10  
Y 11



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22775—2008

---

## 计时仪器用齿轮 端面齿轮

Gears for timekeeping instruments—Contrate gears

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
计 时 仪 器 用 齿 轮 端 面 齿 轮  
GB/T 22775—2008

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
邮 政 编 码 : 100045

网 址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷  
各 地 新 华 书 店 经 销

\*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.75 字 数 14 千 字  
2009 年 4 月 第 一 版 2009 年 4 月 第 一 次 印 刷

\*

书 号 : 155066 · 1-36344

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换  
版 权 专 有 侵 权 必 究  
举 报 电 话 : (010)68533533

## 前 言

本标准是在原轻工行业标准 QB/T 2092—1995《计时仪器用齿轮 端面齿轮》的基础上制定。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：天津海鸥表业集团有限公司、轻工业钟表研究所。

本标准主要起草人：马广礼、王立新、周文霞、金英淑。

自本标准实施之日起，原轻工行业标准 QB/T 2092—1995《计时仪器用齿轮 端面齿轮》自行废止。

# 计时仪器用齿轮 端面齿轮

## 1 范围

本标准规定了计时仪器端面齿轮的术语、齿形、代号及其参数。

本标准适用于手表、怀表的拨针机构中端面齿轮与圆柱齿轮啮合时,端面齿轮为主动,模数为 0.07 mm~1 mm 的垂直相交轴的齿轮传动,仪器仪表中垂直相交轴的齿轮传动也可参照使用。

注:为使端面齿轮副具有良好的传动特性,本标准所给出的端面齿轮齿形参数应与附录 A 的圆柱齿轮匹配使用。

## 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 2.1

**外圆柱面 outside cylinder surface**

包围端面齿轮外齿圈的圆柱表面。

### 2.2

**中心平面 central plane**

通过端面齿轮诸齿顶圆弧中心的平面[此平面垂直于端面齿轮的轴心线,在图 1b)与图 1c)中表示为直线]。

### 2.3

**标准位置 standard position**

齿槽对称于端面齿轮中心线时的特定位置[图 1b)]。

## 3 端面齿轮的齿形和代号

### 3.1 齿形的构成

端面齿轮的齿形分布于其外圆柱面上,并由空间曲线所构成。当齿槽对称于端面齿轮的中心线时[图 1a)与图 1b)],齿形在 A 向视图的投影由齿顶圆弧、齿根圆弧及连接齿顶圆弧和齿根圆弧的相切直线所构成。

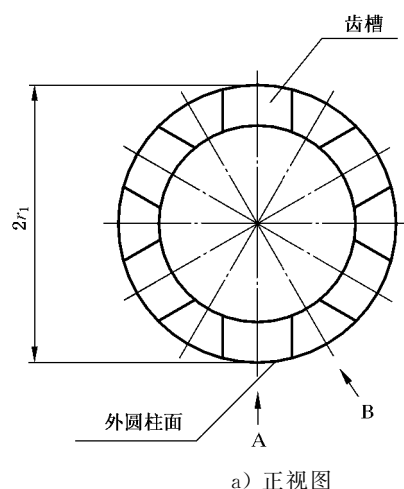


图 1 端面齿轮齿形和代号