

ICS 39.040.20  
Y 11



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22774—2008

---

## 机械闹钟

Mechanical alarm clocks

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准是在原轻工行业标准 QB/T 1535—1992《机械闹钟》的基础上制定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：山东康巴丝钟表有限公司、轻工业钟表研究所。

本标准主要起草人：孙刚、何光先、田照珂、金英淑。

自本标准实施之日起，原轻工行业标准 QB/T 1535—1992《机械闹钟》自行废止。

# 机 械 闹 钟

## 1 范围

本标准规定了机械闹钟(以下简称闹钟)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以发条为动力源并能在预定时间发出响闹的具有摆轮游丝振荡系统的机械闹钟。机械闹钟机心亦可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1991,IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 9820 计时学基础术语 科学技术定义(GB/T 9820—1988,eqv ISO 6426-1:1982)

GB/T 14256 计时学术语 第二部分 商业技术用定义(GB/T 14256—1993,idt ISO 6426-2:1984)

QB/T 2268 计时仪器外观件涂饰通用技术条件 钟金属外观件漆层

QB/T 2406 钟机械式日历机构

## 3 术语和定义

GB/T 9820 和 GB/T 14256 中确立的术语和定义适用于本标准。

## 4 产品分类

闹钟按其擒纵机构分为精密型(叉瓦式)和普通型(销钉式)。

## 5 技术要求

### 5.1 使用可靠性

5.1.1 闹钟机心与钟壳应固定可靠,整机中不允许出现零件损坏及缺少现象。

5.1.2 正常使用条件下,闹钟在表1规定的上条周期内不应停走,且实走误差不应超过 $\pm 45$  min/d。

5.1.3 正常使用条件下,一次上紧发条,双发条闹钟在12 h后闹发条应放松;单发条闹钟的限闹机构应位移。

### 5.2 工作温度

闹钟在环境温度 $5^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 的范围内,通过调整快慢针应能正常工作;在 $-5^{\circ}\text{C}\sim 50^{\circ}\text{C}$ 时不应停摆。

### 5.3 走时质量

闹钟在正常工作位置,一次上紧走、闹发条,按不同类型、等级,其实走日差、累计误差和延续走时应符合表1的要求。