

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8105—94

木质渔船尾轴系列

1994-10-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国水产
行 业 标 准
木 质 渔 船 尾 轴 系 列
SC/T 8105—94

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 11千字

1995年4月第一版 1995年4月第一次印刷

印数 1—1 000

*

书号: 155066·2-9744

*

标 目 260—44

木质渔船尾轴系列

代替 SC 105—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木质渔船尾轴系列。

本标准适用于船长为 35 m 以下,尾轴采用水润滑白合金尾轴承的木质渔船。

2 尾轴系轴颈系列

2.1 输出功率小于 220 kW 的尾轴轴颈共分为八档:35、45、60、70、80、90、100、110 mm。

2.2 当尾轴材料为 35、45 号钢时,轴颈尺寸可按表 1 选取。

表 1

N_e/n_e (kW/r·min ⁻¹) \ d (mm)	35	45	60	70	80	90	100	110
σ_b (MPa)								
530	0.024 3	0.051 7	0.122 5	0.194 6	0.290 4	0.413 5	0.567 3	0.755 0
590	0.026 4	0.056 1	0.132 9	0.211 1	0.315 1	0.448 7	0.615 5	0.819 2

注:本表根据 $d \geq 127 \cdot \sqrt[3]{\frac{N_e}{n_e} \cdot \left(\frac{608}{\sigma_b + 176.5}\right)}$ 式编制而成。

式中: d ——尾轴颈直径,mm;

N_e ——主机额定功率,kW;

n_e ——螺旋桨转速,r/min;

σ_b ——材料标定抗拉强度的下限值,MPa。

2.3 尾轴输出功率大于 220 kW 的柴油机推进系统,其尾轴颈直径,应根据《钢质海洋渔船建造规范》的有关规定另行计算确定。

3 尾轴系的结构形式

3.1 尾轴系的结构形式可分三类

3.1.1 A 型,尾轴管和尾轴都是从船尾向船头方向安装,其结构型式如图 1。

3.1.2 B 型,尾轴管和尾轴都是从机仓向船尾方向安装,其结构型式如图 2。

3.1.3 C 型,尾轴管从机仓向船尾方向安装,尾轴从船尾向船头方向安装,其结构型式如图 3。

3.2 尾轴锥度

尾轴和螺旋桨,A 型、C 型尾轴与联轴节的配合锥度,采用 1:10。B 型尾轴与联轴节采用红套方法联结。

3.3 A、B、C 型尾轴系安装尺寸见表 2、表 3。