



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 435—2009
代替 YS/T 435—2000

易拉罐罐体用铝合金带材

Wrought aluminium alloys strips for can-body of easy open convenience can

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
易拉罐罐体用铝合金带材
YS/T 435—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20320

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准参考欧盟标准 EN 485.4—1993《铝及铝合金厚板、薄板和带材 第4部分：冷轧产品的尺寸偏差》制定。

本标准代替 YS/T 435—2000《易拉罐罐体用铝合金带材》。

本标准与 YS/T 435—2000 比较，主要变化如下：

——删除了 3004 合金。

——带材的宽度偏差略严于 EN 485.4。

——带材的力学性能根据用户使用情况进行了修改。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司。

本标准参加起草单位：南山轻合金有限公司。

本标准主要起草人：张钰、游江海、卢敬华、李瑞山、陈昌云、李响、王爱军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——YS/T 435—2000。

易拉罐罐体用铝合金带材

1 范围

本标准规定了易拉罐罐体用铝合金带材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输及贮存及合同(或订货单)内容。

本标准适用于易拉罐罐体用铝合金带材(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 1031 表面粗糙度 参数及其数值

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金产品的包装、标志、运输、贮存

GB/T 5125 有色金属冲杯试验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态及规格

带材的牌号、状态及规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	状态	规格/mm		
		厚度	宽度	纸芯内径
3104	H19	0.265~0.380	750~2 100	405

3.1.2 标记示例

带材标志按产品名称、牌号、状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用 3104 合金制造的、状态为 H19、厚度为 0.30 mm,宽度为 1 242 mm 的带材,标记为:

带 3104-H19 0.3×1242 YS/T 435—2009

3.2 化学成分

带材化学成分应符合 GB/T 3190 的规定。

3.3 力学性能及工艺性能

带材的室温拉伸试验结果及工艺性能应符合表 2 规定。