



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 75008—2018  
代替 FZ/T 75008—1995

## 涂层织物 缝孔撕破性能试验方法

Coated fabrics—Test method for stitch tear properties

2018-12-21 发布

2019-07-01 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 75008—1995《涂层织物 缝孔撕破强度试验方法》。与 FZ/T 75008—1995 相比主要技术变化如下：

- 标准名称“涂层织物 缝孔撕破强度试验方法”修改为“涂层织物 缝孔撕破性能试验方法”；
- 删除了对 GB 8170—1987 和 FZ/T 75001—1993 的引用，将引用标准 GB 6529 调整为 GB/T 6529，将注日期引用修改为不注日期引用，增加了对 FZ/T 01003 的引用(见第 2 章)；
- 增加了术语“缝孔撕破强力”及其定义(见 3.1)；
- 删除了关于厚度计的要求，其后章条编号顺延(见 1995 年版的 5.1)；
- 修改了关于拉伸试验仪的要求(见 5.1, 1995 年版的 5.2)；
- 调整了关于试验钳头和针片尺寸的要求(见 5.2, 1995 年版的 5.3)；
- 完善了试验钳头、针片及试样尺寸示意图(见图 1、图 2 和图 3, 1995 年版的图 1 和图 2)；
- 删除了关于刀模的要求(见 1995 年版的 5.4)；
- 增加了对调湿和试验用大气条件的规定，其后章条编号顺延(见第 6 章)；
- 修改了厚度的测试方法、测试点位置及测试点数量(见 8.1, 1995 年版的 7.2)；
- 修改了试验报告的内容(见第 10 章, 1995 年版的第 9 章)；
- 增加了取样示例(见附录 A)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位：中纺标(深圳)检测有限公司、深圳昌硕新材料有限公司、纺织工业标准化研究所、中纺新材料科技有限公司。

本标准主要起草人：曾钦学、计伟、丁虬、陈的、殷永胜、郭禹、徐柏青、胡国银。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 75008—1995。

# 涂层织物 缝孔撕破性能试验方法

## 1 范围

本标准规定了测定涂层织物缝孔撕破性能的试验方法。

本标准适用于各类涂层织物。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

FZ/T 01003 涂层织物厚度试验方法

## 3 定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**缝孔撕破强力** **stitch tear force**

在规定的条件下,试样所能承受的抗缝纫针孔的最大撕破力,单位为牛顿(N)。

### 3.2

**缝孔撕破强度** **stitch tear strength**

在规定的条件下,试样单位厚度上所能承受的抗缝纫针孔的撕破力,单位为牛顿每毫米(N/mm)。

## 4 原理

在条形试样上裁取一个规定尺寸的缝孔,将试样具有缝孔的一端放入拉伸试验仪的缝孔试验钳头中,并将规定尺寸的平面针片穿入试样缝孔中,试样的另一端垂直地夹入另一个夹持器钳口中,沿试样长度方向施加拉力,记录试样被针片撕破时的强力。

## 5 设备

### 5.1 等速伸长(CRE)试验仪

等速伸长试验仪应满足下列要求:

- a) 仪器能设定 100 mm/min 的拉伸速度,精度为 $\pm 10\%$ ;
- b) 能够记录撕破过程中的撕破强力;
- c) 在使用条件下,在仪器全量程内的任意点,指示或记录最大撕破强力的误差不应超过 $\pm 1\%$ ;
- d) 如果使用数据采集芯片和软件获得强力和伸长的数值,数据采集的频率应不小于 8 次/s。