



中华人民共和国国家标准

GB/T 6405—2017
部分代替 GB/T 6405—1994

超硬磨料 立方氮化硼品种

Superabrasive—Types of cubic boron nitride

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6405—1994《人造金刚石和立方氮化硼 品种》中立方氮化硼的内容,金刚石的
内容已被 GB/T 23536—2009《超硬磨料 人造金刚石品种》所代替。

本标准与 GB/T 6405—1994 相比主要技术变化如下:

- 修改了范围(见第 1 章,1994 年版的第 1 章);
- 修改和增加了品种及代号(见表 1,1994 年版的第 2 章);
- 删除了粒度范围和推荐用途(见表 1,1994 年版的第 2 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、富耐克超硬材料股份有限公司、郑州中南杰
特超硬材料有限公司。

本标准主要起草人:包华、张良、吴建中、张相法、张仪、范林、鲁翠莲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6405—1986、GB/T 6405—1994。

超硬磨料 立方氮化硼品种

1 范围

本标准规定了立方氮化硼的品种及代号。

本标准适用于静压法合成的立方氮化硼及其镀覆产品。

2 品种及代号

立方氮化硼品种及代号见表 1。

表 1 立方氮化硼品种及代号

品 种		代 号	
无镀层	单晶	CBN	
	微粉	CBNM	
	多晶	CBNP	
有镀层	单晶	镀镍	CBNN
		镀钛	CBNT
		镀铜	CBNC
	微粉	镀镍	CBNMN
		镀钛	CBNMT
		镀铜	CBNMC
	多晶	镀镍	CBNPN
		镀钛	CBNPT
		镀铜	CBNPC