

ICS 61.020
Y 75

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 80009—2004
代替 FZ/T 80009—1999

服 装 制 图

Pattern-making

2004-12-14 发布

2005-06-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 80009—1999《服装制图》。

本标准在修订中参考了日本工业标准 JIS L 0110—1990《服装纸样的表示符号》等国外先进标准。

本标准与 FZ/T 80009—1999 相比主要变化如下：

- 增加了标准的“范围”；
- 增加了“规范性引用文件”；
- 将第 3 章改为“要求”；
- “图 2”和“图 3”增加了图注；
- 表 3 中序号 5 的“图线宽度”由“0.9 mm”改为“0.3 mm”；
- 规范、统一了本标准的标注方法；
- “表 4”中增加了 26 种制图符号；
- 将“第 10 章”的内容改为“规范性附录”的内容，并增加了相关技术内容；
- 取消“第 11 章”及其附录的内容；
- 修改了附录 A 的图示，将粗、细实线分开，对标注方式进行了修改；
- 增加了附录 C “服装纸样标准记号的使用示例”。

本标准的附录 B 是规范性附录，附录 A 和附录 C 是资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会归口。

本标准由东华大学服装学院、上海市服装研究所共同起草。

本标准主要起草人：张文斌、许鉴、侯卫华、白莉红、秦威、王宏明。

本标准由全国服装标准化技术委员会负责解释。

本标准于 1986 年首次发布，1999 年第一次修订，本次为第二次修订。

服 装 制 图

1 范围

本标准规定了服装制图中图纸的大小、制图比例、图线、字体、尺寸标注、制图符号等技术特征。本标准适用于服装设计、生产、技术、教学和贸易以及与其相关的领域。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 10609.3 技术制图 复制图的折叠方法

GB/T 14689 技术制图 图纸幅面和格式

GB/T 14691 技术制图 字体

GB/T 15557 服装术语

3 要求

本标准中技术制图的基本要求按 GB/T 10609.3、GB/T 14689 和 GB/T 14691 规定。

3.1 图纸幅面

3.1.1 图纸常用幅面

图纸常用幅面按 GB/T 14689 规定,其规格见表 1。

表 1

单位为毫米

幅面代号	A0	A1	A2	A3	A4
$B \times L$	841×1189	594×841	420×594	297×420	210×297
c	10	10	10	5	5
a	25	25	25	25	25

注: B 为图纸的宽; L 为图纸的长; c 为图纸的边框; a 为图纸的装订边。

3.1.2 图纸特殊幅面

服装图纸在特殊情况下,绘图常用幅面规格不够使用时,可以将表 1 中幅面的网边或单边加长(A0 及 A1 幅面允许加长),其加长量应按 A3 幅面相应边的尺寸成整倍增加,见图 1。

注:相应边是指 A3 幅面的长边或短边,若加长长边应是 420 mm;若加长短边应是 297 mm。

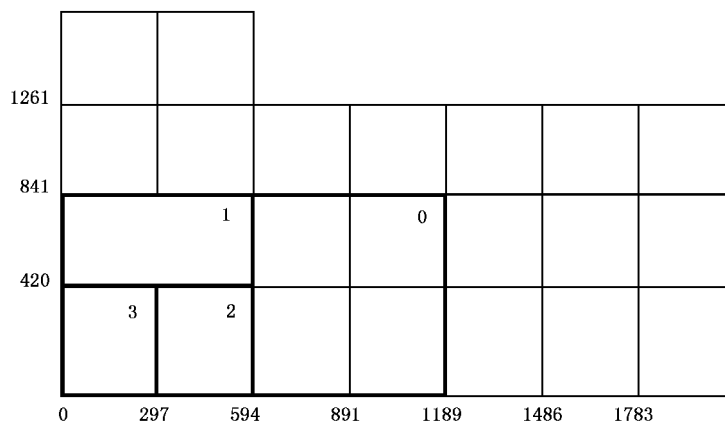


图 1