



# 中华人民共和国国家标准

GB 6745—86

---

## 船壳漆通用技术条件

General specification of topside paint

1986-08-26 发布

1987-08-01 实施

---

国家标准局 批准

船壳漆通用技术条件

General specification of topside paint

本标准适用于涂敷在船舶满载水线以上的建筑物外部所用的涂料。亦可用于桅杆和起重机械等。

1 技术要求

1.1 一般要求

1.1.1 船壳漆系统的组成由生产单位确定。本标准所规定的油漆性能、试验方法仅适用于船壳漆。

1.1.2 船壳漆应能在常温条件下干燥，其干性应符合产品技术要求。

1.1.3 船壳漆应能和常用车间底漆及防锈漆配套。各涂层的涂装间隔时间应符合产品技术要求。

1.1.4 船壳漆对无空气喷涂无不良影响。在原包装中应无胶冻或结块等现象。若有沉淀经搅拌后能够分散成均匀的液体。

1.2 技术指标

项 目	指 标
漆膜颜色及外观	符合标准
细度, $\mu\text{m}$	不大于 40
附着力, $\text{kg} \cdot \text{f}/\text{cm}^2$	不小于 30
固体含量, %	符合产品技术要求
柔韧性, mm	1
耐候性 (经广州地区12个月自然曝晒后测定)	漆膜颜色变色不超过4级,粉化不超过3级,裂纹不超过2级

注：耐候性作保证项目。

2 试验方法

2.1 漆膜颜色及外观

按GB 1729—79《漆膜颜色及外观测定法》进行。

2.2 细度

按GB 1724—79《涂料细度测定法》进行。

2.3 附着力

按GB 5210—85《涂层附着力的测定法 粘着拉开法》进行。

2.4 固体含量

按GB 1725—79《涂料固体含量测定法》进行。

2.5 柔韧性

按GB 1731—79《漆膜柔韧性测定法》进行。

2.6 耐候性