



中华人民共和国国家标准

GB/T 25672—2010

电锤钻和套式电锤钻

Hammer drills and shell hammer drills

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本标准起草单位:常州市鑫思达精密工具有限公司、成都工具研究所。

本标准主要起草人:朱剑鑫、刘玉玲、查国兵、杨世华、许刚。

电锤钻和套式电锤钻

1 范围

本标准规定了电锤钻和套式电锤钻的型式和尺寸、外观和表面粗糙度、位置公差、材料和硬度、标志和包装等基本要求。

本标准适用于在无金属夹杂物的混凝土、砖等材料上钻孔用的直径为 5 mm~50 mm 的电锤钻,以及在砖、砌块、轻质墙等材料上钻孔用的直径为 25 mm~150 mm 的套式电锤钻。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3478.1 圆柱直齿渐开线花键(米制模数 齿侧配合) 第1部分:总论(GB/T 3478.1—2008,ISO 4156-1:2005,MOD)

GB/T 18376.2 硬质合金牌号 第2部分:地质、矿山工具用硬质合金牌号

GBJ 107 混凝土强度检验评定标准

3 符号

d ——电锤钻或套式电锤钻的直径;

d_1 ——电锤钻的柄部定位圆直径;

l ——电锤钻的悬伸长度;

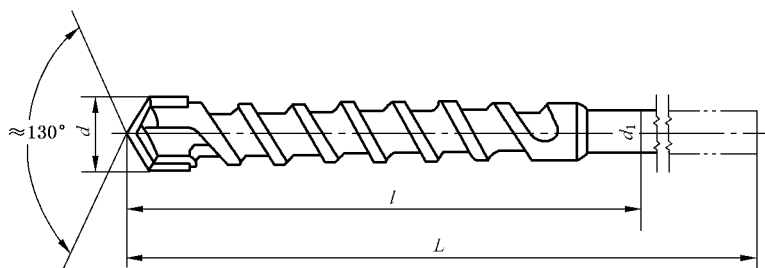
l_1 ——套式电锤钻套式刀的长度;

l_2 ——套式电锤钻的悬伸长度;

L ——电锤钻或套式电锤钻的总长。

4 型式和尺寸

4.1 电锤钻的型式和尺寸按图 1 和表 1。



注 1: 电锤钻直径 d 在转角处去掉油漆或保护层后的硬质合金刀片的尺寸。

注 2: l 悬伸于电锤钻机夹头外的长度。

图 1 电锤钻