









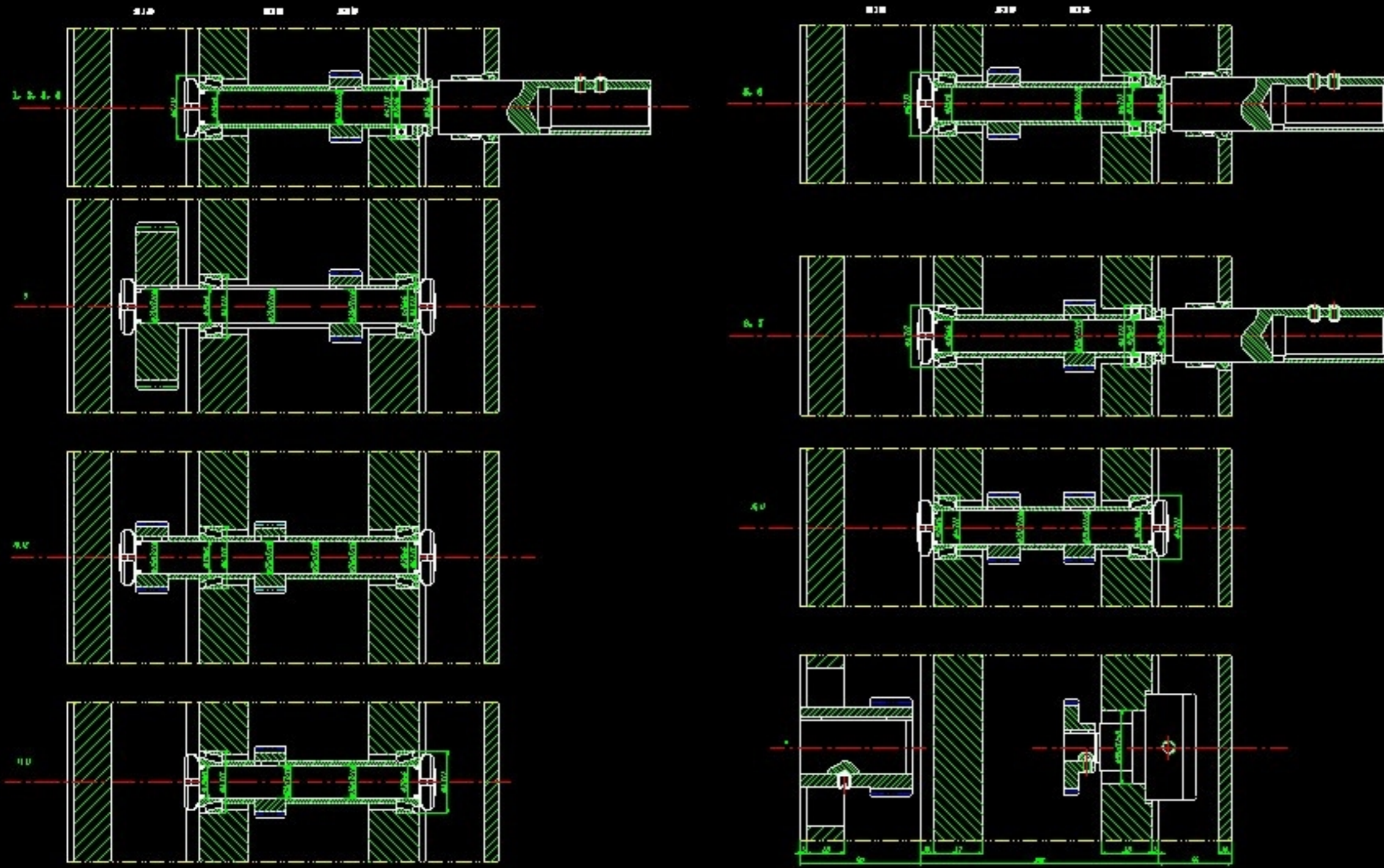
淘士机械工程 3563218
 QQ:2363563218

加工示意图加		加工示意图	
工			

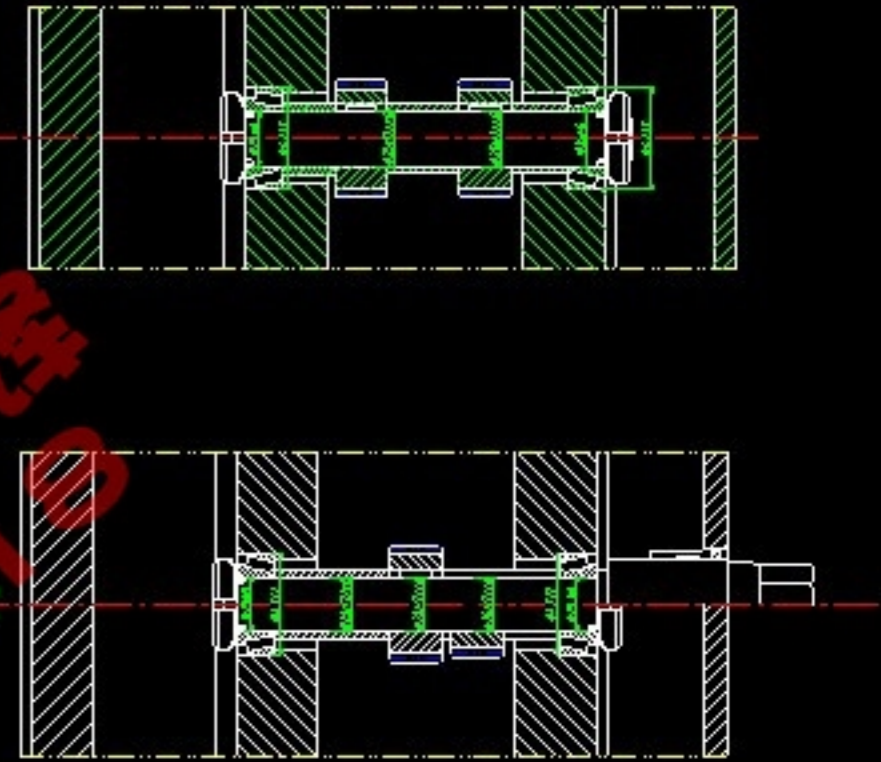
名称	修改日期	类型	大小
 毕业设计(论文).doc	2017/8/15 11:40	Microsoft Word ...	12,503 KB
 加工示意图.dwg	2015/3/19 17:58	AutoCAD 图形	69 KB
 开题报告.doc	2017/8/15 11:38	Microsoft Word ...	30 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB
 箱体.dwg	2011/5/20 21:18	AutoCAD 图形	87 KB
 箱体后盖.dwg	2011/5/18 20:00	AutoCAD 图形	63 KB
 箱体零件图.dwg	2011/5/18 20:33	AutoCAD 图形	143 KB
 箱体前盖.dwg	2011/5/18 19:51	AutoCAD 图形	90 KB
 展开图.dwg	2011/5/12 23:57	AutoCAD 图形	199 KB
 中期报告.doc	2017/8/15 11:38	Microsoft Word ...	95 KB
 钻孔组合机床设计_全套图纸加22982620...	2014/5/1 13:42	Microsoft Word ...	427 KB

淘土机械网 英文翻译
QQ:2362563210

展开图



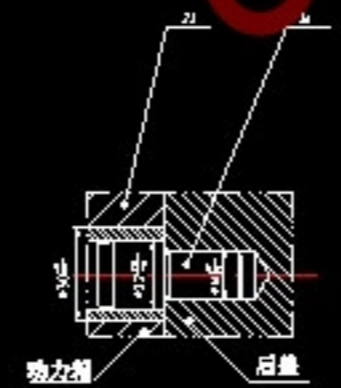
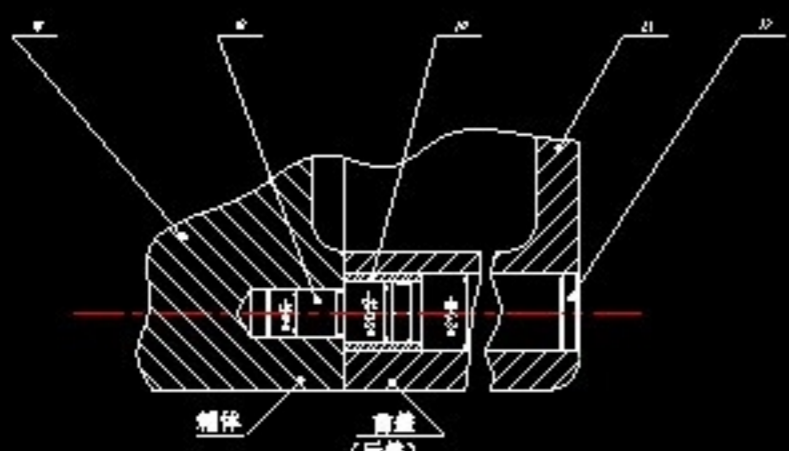
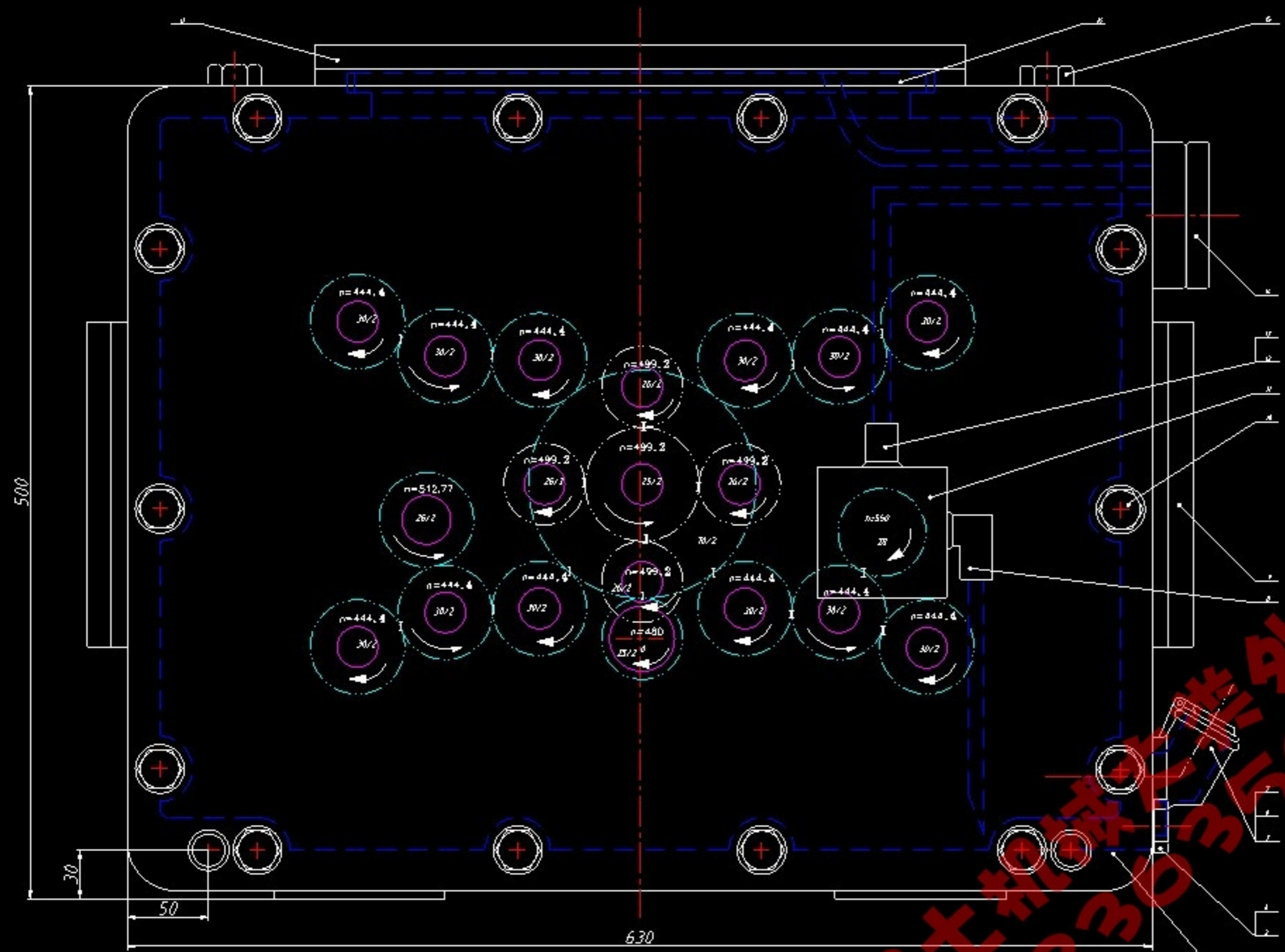
比例	1:1
材料	HT200
热处理	调质
表面处理	发蓝
检验	按图
备注	



序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
1	1.1	轴	1	HT200	1:1	
2	1.2	轴	1	HT200	1:1	
3	1.3	轴	1	HT200	1:1	
4	1.4	轴	1	HT200	1:1	
5	2.1	轴	1	HT200	1:1	
6	2.2	轴	1	HT200	1:1	

国士机械工程翻译
QQ:236350321

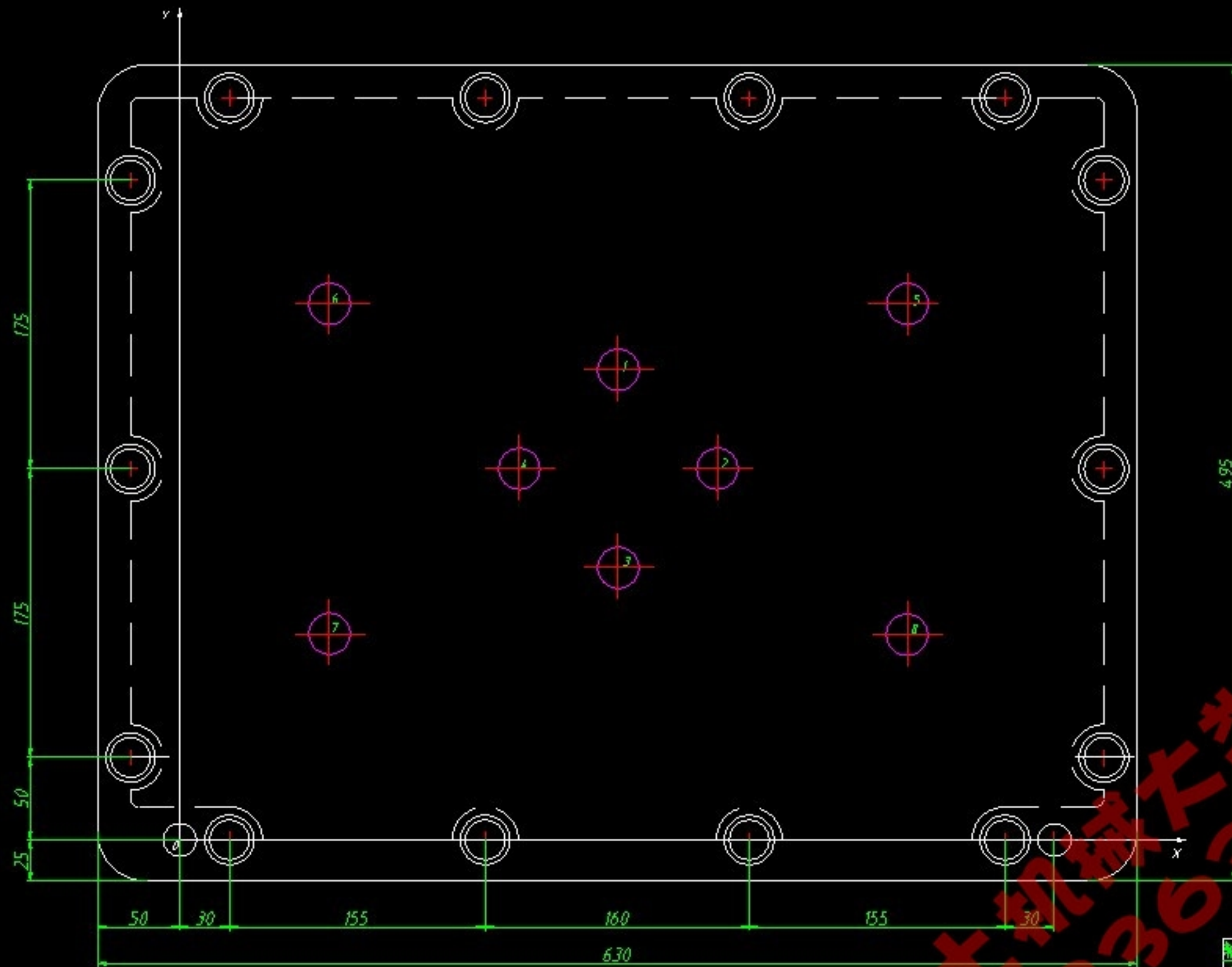
箱体



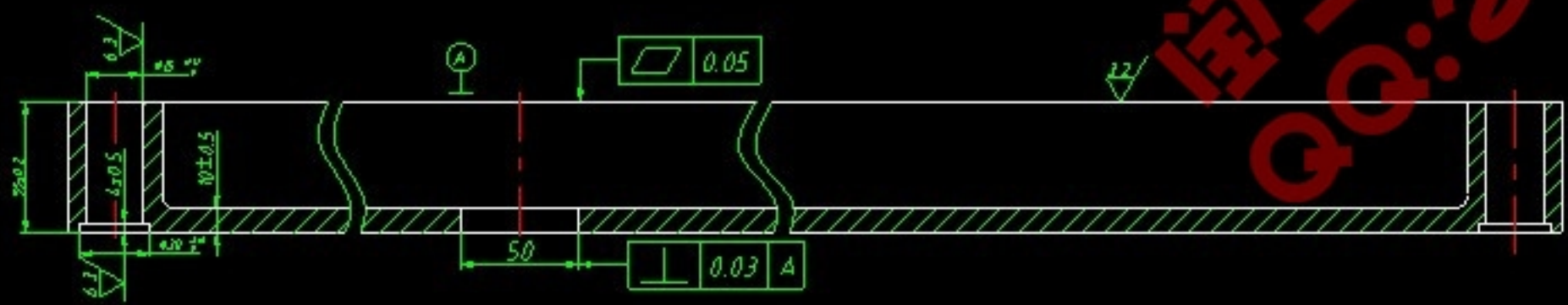
代号	名称	数量	规格	备注	材料	备注
Q1	底板	2	15			
Q2	侧板	4	20			
Q3	顶板	2	15			
Q4	后板	2	15			
Q5	前板	2	15			
Q6	门板	2	15			
Q7	门框	2	15			
Q8	门把手	2	15			
Q9	门铰链	4	15			
Q10	门限位器	2	15			
Q11	门密封条	2	15			
Q12	门扣手	2	15			
Q13	门拉手	2	15			
Q14	门铰链	4	15			
Q15	门限位器	2	15			
Q16	门密封条	2	15			
Q17	门扣手	2	15			
Q18	门拉手	2	15			
Q19	门铰链	4	15			
Q20	门限位器	2	15			
Q21	门密封条	2	15			
Q22	门扣手	2	15			
Q23	门拉手	2	15			
Q24	门铰链	4	15			
Q25	门限位器	2	15			
Q26	门密封条	2	15			
Q27	门扣手	2	15			
Q28	门拉手	2	15			
Q29	门铰链	4	15			
Q30	门限位器	2	15			
Q31	门密封条	2	15			
Q32	门扣手	2	15			
Q33	门拉手	2	15			
Q34	门铰链	4	15			
Q35	门限位器	2	15			
Q36	门密封条	2	15			
Q37	门扣手	2	15			
Q38	门拉手	2	15			
Q39	门铰链	4	15			
Q40	门限位器	2	15			
Q41	门密封条	2	15			
Q42	门扣手	2	15			
Q43	门拉手	2	15			
Q44	门铰链	4	15			
Q45	门限位器	2	15			
Q46	门密封条	2	15			
Q47	门扣手	2	15			
Q48	门拉手	2	15			
Q49	门铰链	4	15			
Q50	门限位器	2	15			
Q51	门密封条	2	15			
Q52	门扣手	2	15			
Q53	门拉手	2	15			
Q54	门铰链	4	15			
Q55	门限位器	2	15			
Q56	门密封条	2	15			
Q57	门扣手	2	15			
Q58	门拉手	2	15			
Q59	门铰链	4	15			
Q60	门限位器	2	15			
Q61	门密封条	2	15			
Q62	门扣手	2	15			
Q63	门拉手	2	15			
Q64	门铰链	4	15			
Q65	门限位器	2	15			
Q66	门密封条	2	15			
Q67	门扣手	2	15			
Q68	门拉手	2	15			
Q69	门铰链	4	15			
Q70	门限位器	2	15			
Q71	门密封条	2	15			
Q72	门扣手	2	15			
Q73	门拉手	2	15			
Q74	门铰链	4	15			
Q75	门限位器	2	15			
Q76	门密封条	2	15			
Q77	门扣手	2	15			
Q78	门拉手	2	15			
Q79	门铰链	4	15			
Q80	门限位器	2	15			
Q81	门密封条	2	15			
Q82	门扣手	2	15			
Q83	门拉手	2	15			
Q84	门铰链	4	15			
Q85	门限位器	2	15			
Q86	门密封条	2	15			
Q87	门扣手	2	15			
Q88	门拉手	2	15			
Q89	门铰链	4	15			
Q90	门限位器	2	15			
Q91	门密封条	2	15			
Q92	门扣手	2	15			
Q93	门拉手	2	15			
Q94	门铰链	4	15			
Q95	门限位器	2	15			
Q96	门密封条	2	15			
Q97	门扣手	2	15			
Q98	门拉手	2	15			
Q99	门铰链	4	15			
Q100	门限位器	2	15			

箱体前盖

其余R5



- 注:
1. 螺孔轴线的垂直度不大于0.1
 2. 未注明圆角R5
 3. 铸件不允许有浇孔和砂眼
 4. 时效处理



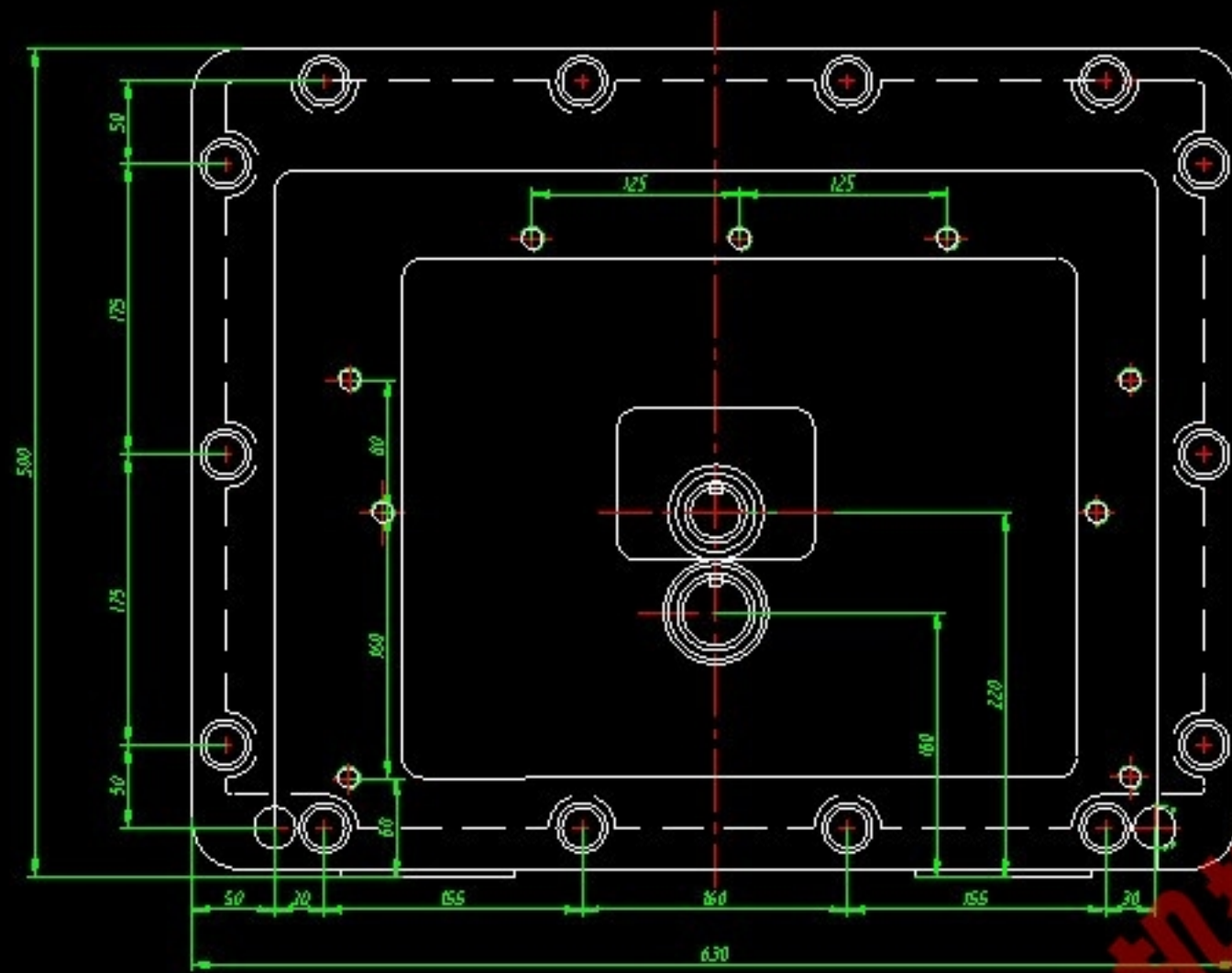
轴号	X 坐标	Y 坐标	轴号	X 坐标	Y 坐标
1	25.000±0.01	395.000±0.01	8	30.000±0.01	255.000±0.01
2	225.000±0.01	255.500±0.01			
3	265.000±0.01	315.000±0.01			
4	285.000±0.01	255.000±0.01			
5	440.000±0.01	255.000±0.01			
6	450.000±0.01	315.000±0.01			
7	50.000±0.01	415.000±0.01			

标记	处数	分区	姓名	签名	年月日	前盖
设计	张某某	2011.05	张某某			
制图	张某某	2011.05				
审核						
工艺			批准			

阶段标记 重量 比例
1:2
共 1 张 第 1 张

箱体后盖

其余 1/5



- 注: 1. 螺柱孔轴位公差带不大于0.1;
 2. 零件不允许有锐棱和毛刺;
 3. 未注圆角R0.5;
 4. 衬底处理。

				西安工业大学 北方信息工程学院	
				图 号	
设计	审核	制图	校对	数量	比例
设计	审核	制图	校对	12	1:1
共 1 张 第 1 张					

