



中华人民共和国国家标准

GB/T 4513.8—2017

不定形耐火材料 第 8 部分：特殊性能的测定

Monolithic (unshaped) refractory products—
Part 8: Determination of complementary properties

(ISO 1927-8:2012, MOD)

2017-10-14 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 4513《不定形耐火材料》包括以下 8 个部分：

- 第 1 部分：介绍和分类；
- 第 2 部分：取样；
- 第 3 部分：基本特性；
- 第 4 部分：浇注料流动性的测定；
- 第 5 部分：试样制备和预处理；
- 第 6 部分：物理性能的测定；
- 第 7 部分：预制件的测定；
- 第 8 部分：特殊性能的测定。

本部分为 GB/T 4513 的第 8 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 1927-8:2012《不定形耐火材料 第 8 部分：特殊性能的测定》。

本部分与 ISO 1927-8:2012 相比在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本部分与 ISO 1927-8:2012 的章节编号对照一览表。

本部分与 ISO 1927-8:2012 相比存在技术性差异，附录 B 中列出了本部分与 ISO 1927-8:2012 的技术性差异及其原因一览表。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由全国耐火材料标准化技术委员会(SAC/TC 193)提出并归口。

本部分起草单位：中冶建筑研究总院有限公司、湖南湘钢瑞泰科技有限公司、北京通达耐火技术股份有限公司、焦作市金鑫恒拓高温材料有限公司、巩义市第五耐火材料总厂。

本部分主要起草人：张秀华、田志宏、李强、曾昆、张晓雷、高长贺、杨竞、高倩钰、曾立民、王亚利、李明欢、刘响、田晶晶。

不定形耐火材料

第 8 部分：特殊性能的测定

1 范围

GB/T 4513 的本部分规定了不定形耐火材料透气度、抗热震性、导热系数、耐硫酸侵蚀性、含碳产品性能、抗一氧化碳性、常温耐磨性的测试方法及试验报告。

不定形耐火材料的制样和储存方法按照 GB/T 4513.5 规定进行。本方法是对 GB/T 4513.6 的补充。

本方法是在定形耐火材料制品标准的基础上修订而成,适用于 GB/T 4513.1 中规定的焙烧前、后的致密及隔热浇注料、捣打料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3000 致密定形耐火制品 透气度试验方法(GB/T 3000—2016,ISO 8841:1991,MOD)

GB/T 4513.1 不定形耐火材料 第 1 部分:介绍和分类(GB/T 4513.1—2015,ISO 1927-1:2012,MOD)

GB/T 4513.2 不定形耐火材料 第 2 部分:取样(GB/T 4513.2—2017,ISO 1927-2:2012,IDT)

GB/T 4513.3 不定形耐火材料 第 3 部分:基本特性(GB/T 4513.3—2017,ISO 1927-3:2012,MOD)

GB/T 4513.5 不定形耐火材料 第 5 部分:试样制备和预处理(GB/T 4513.5—2017,ISO 1927-5:2012,MOD)

GB/T 4513.6 不定形耐火材料 第 6 部分:物理性能的测定(GB/T 4513.6—2017,ISO 1927-6:2012,MOD)

GB/T 5990 耐火材料 导热系数试验方法(热线法)(GB/T 5990—2006,ISO 8894-1:1987,ISO 8894-2:1990,MOD)

GB/T 17601 耐火材料 耐硫酸侵蚀试验方法(GB/T 17601—2008,ISO 8890:1988,MOD)

GB/T 17732 致密定形含碳耐火制品试验方法(GB/T 17732—2008,ISO 10060:1993,MOD)

GB/T 18301 耐火材料 常温耐磨性试验方法(GB/T 18301—2012,ISO 16282:2007,MOD)

GB/T 29650 耐火材料 抗一氧化碳性试验方法(GB/T 29650—2013,ISO 12676:2000,MOD)

3 透气度的测定

3.1 原理

本方法应在试样干燥或烧后进行,焙烧的温度和时间须由双方商议确定。

3.2 试样

采用 GB/T 4513.5 中规定的 A、B、C 试样,再按照相关章节进行切割、钻取、制备、储存或焙烧,最