

ICS 77.120.60
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 469—2005
代替 GB/T 469—1995

铅 锭

Lead ingots

2005-07-04 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铅 锭

GB/T 469—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年11月第一版 2005年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-26653

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 GB/T 469—1995《铅锭》的修订。本标准修改采用了 BS EN 12659:1999《铅和铅合金——铅》。

本标准与 BS EN 12659:1999《铅和铅合金——铅》相比,主要有如下变动:

1. 增加了 Pb99.994 牌号。
2. 住所有牌号的杂质成分中,增加了对杂质铁的控制。4 个牌号含铁分别不大于 0.001 0%、0.001 0%、0.002 0%、0.002 0%。
3. 根据我国矿产资源的具体情况,调整了部分杂质的含量。

本标准与 GB/T 469—1995《铅锭》相比,主要有如下变动:

1. 产品牌号由 4 个增加到 5 个。除保留 Pb99.994 牌号外,其余 4 个均采用 BS EN 12659:1999《铅及铅合金——铅》的牌号。
2. Pb99.994 牌号的化学成分为与采标标准协调配套,作了如下调整:
 - 严格了对杂质锑、锡、锌的控制,分别由不大于 0.001%、0.001%、0.000 5% 提高到不大于 0.000 8%、0.000 5%、0.000 4%。
 - 放宽了对银、铋的控制,银由不大于 0.000 5% 降低到不大于 0.000 8%,铋由不大于 0.003% 降低到不大于 0.004%。
3. 在物理规格上增加了一种 40 kg±2 kg 的小锭和 950 kg±50 kg、500 kg±25 kg 两种规格的大锭。
4. 在牌号标志上增加了标识部位的规定。
5. 增加了《订货单(或合同)内容》一章。

本标准代替 GB/T 469—1995。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由株洲冶炼集团有限责任公司负责起草。

本标准由中金岭南韶关冶炼厂参加起草。

本标准主要起草人:李敦华、钟鸣、周华文、刘和顺、刘吴盛、赵永善。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 469—1964;
- GB 469—1983;
- GB/T 469—1995。

铅 锭

1 范围

本标准规定了铅锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于电解法或火法精炼生产的铅锭。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 4103 铅及铅合金化学分析方法

GB/T 8170 数值修约规则

3 要求

3.1 产品分类

铅锭按化学成分分为 5 个牌号:Pb99.994、Pb99.990、Pb99.985、Pb99.970、Pb99.940。

3.2 化学成分

3.2.1 铅锭的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 铅锭的化学成分

牌号	化学成分/%											
	Pb 不小于	杂质,不大于										
		Ag	Cu	Bi	As	Sb	Sn	Zn	Fe	Cd	Ni	总和
Pb99.994	99.994	0.000 8	0.001	0.004	0.000 5	0.000 8	0.000 5	0.000 4	0.000 5	—	—	0.006
Pb99.990	99.990	0.001 5	0.001	0.010	0.000 5	0.000 8	0.000 5	0.000 4	0.001 0	0.000 2	0.000 2	0.010
Pb99.985	99.985	0.002 5	0.001	0.015	0.000 5	0.000 8	0.000 5	0.000 4	0.001 0	0.000 2	0.000 5	0.015
Pb99.970	99.970	0.005 0	0.003	0.030	0.001 0	0.001 0	0.001 0	0.000 5	0.002 0	0.001 0	0.001 0	0.030
Pb99.940	99.940	0.008 0	0.005	0.060	0.001 0	0.001 0	0.001 0	0.000 5	0.002 0	0.002 0	0.002 0	0.060

3.2.2 当铅用于生产以表 1 中所列某元素为添加元素的合金时,则该元素的含量可不受本表规定的最大值的限制,由供需双方商定。

3.2.3 对于特殊用途的铅锭,需方可以要求某一杂质低于表 1 中规定的最大值,也可以就表 1 中未列出的元素做出规定。

3.2.4 铅(Pb)的含量为 100%减去实测杂质总和的余量。

3.2.5 杂质的修约规则,按 GB/T 8170 中的有关规定进行;修约后的数值的判定,按 GB/T 1250 中的有关规定进行。

3.3 物理规格

3.3.1 铅锭分为大锭和小锭。小锭为长方梯形,底部有打捆凹槽,两端有突出耳部。大锭为梯形,底部