

ICS 59.080.20  
W 61

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 71001—2015  
代替 FZ/T 71001—2003

---

### 精梳毛针织绒线

Worsted knitting yarn

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织  
行业标准  
精梳毛针织绒线

FZ/T 71001—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年11月第一版

\*

书号: 155066·2-29032

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 71001—2003《精梳毛针织绒线》，与 FZ/T 71001—2003 相比，主要变化如下：

- 增加了规范性引用文件：GB/T 4841.3 和 GB 18401；
- 增加了安全性要求应符合 GB 18401 的规定；
- 分等改为优等品、一等品、合格品；
- 物理指标评等主要修改内容有：
  - 纤维含量改为按 GB/T 29862 标准执行；
  - 大绞重量偏差率改为大绞质量偏差率；
  - 单纱断裂强度改为单根纱线断裂强度；
  - 增加了单纱类产品线密度变异系数  $CV$ 、强力变异系数  $CV$  优等品考核指标；
  - 增加了单纱类产品捻度变异系数  $CV$ 、单根纱线断裂强度各品等考核指标；
  - 删除了表 1 备注内容；
- 染色牢度评等主要修改内容有：
  - 取消了“一等品允许有一项低半级；有两项低于半级或一项低于一级者降为二等品；凡低于二等品者降为等外品”的规定；
  - 增加了合格品指标要求；
  - 耐光深色产品一等品要求由 3-4 级改为 4 级，耐洗、耐水的色泽变化由 3 级提高到 3-4 级；
  - 增加了耐汗渍（酸性）、耐干洗指标；
  - 棉布沾色改为其他贴衬沾色；
  - 更改了表 2 中表注的内容；
- 外观质量评等主要修改内容有：
  - 实物质量的评等改为符合封样者为合格品；
  - 修改了表 3 中结头疵点考核指标；
  - 表 4 中标样改为封样；
  - 织片定等规定中增加了合格品疵点限度；
- 试验方法主要修改内容有：
  - 增加了安全性要求检验方法；
- 检验规则主要修改内容：
  - 将原标准 4.1 和 4.2 列入第 5 章，并进行了编辑性修改；
  - 增加了可分解致癌芳香胺染料、甲醛含量、pH 值试验用的样品取样要求；
  - 外观质量检验抽样数量改为按批至少 1%（不少于 2.5 kg）；
  - 更改了判定方法；
- 验收规则列为单独章并进行了编辑性修改，同时明确了复验次数；
- 附录 A 中取消“纯毛产品纤维含量的有关规定”；修改了条干不匀变异系数（ $CV$ ）优等品考核指标；色差改为不得低于 4 级；
- 附录 B 排列顺序重新做了调整，删除了结头个数的量计要求，增加了粗细节和错纱外观疵点说明；
- 删除了附录 C。

**FZ/T 71001—2015**

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位:北京毛纺织科学研究所检验中心、浙江新澳纺织股份有限公司、浙江中新毛纺织有限公司、恒源祥(集团)有限公司、江阴芴菲服饰有限公司、浙江省羊毛衫质量检验中心、宁夏中银绒业股份有限公司。

本标准主要起草人:李君、考宾、陆卫国、李茹珍、何爱芳、周碗、茅明华、白旭辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——FZ/T 71001—1991, FZ/T 71003—1991, FZ/T 71001—2003。

# 精梳毛针织绒线

## 1 范围

本标准规定了精梳毛针织绒线的技术要求、试验方法、检验规则、验收规则、包装和标志。  
本标准适用于鉴定精梳纯毛、毛混纺针织绒线及非毛纤维仿毛针织绒线的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装

GB/T 5706 纺织名词术语(毛部分)

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20015.6 毛纺产品分类、命名及编号 绒线

FZ/T 70001 针织和编结绒线试验方法

## 3 技术要求

### 3.1 安全性要求

精梳毛针织绒线的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定。

### 3.2 分等规定

精梳毛针织绒线的品等以批为单位,按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最低一项定等,分为优等品、一等品、合格品。

### 3.3 内在质量的评等

3.3.1 内在质量的评等以批为单位,按物理指标和染色牢度综合评定,并以其中最低一项定等。

3.3.2 物理指标按表 1 规定评等。

表 1

项目	单位	限度	优等品	一等品	合格品
纤维含量	%	—	按 GB/T 29862 执行		
大绞质量偏差率	%	≥	-2.0		
线密度偏差率	%	—	±2.0	±3.5	±5.0