



中华人民共和国国家标准

GB/T 6335.1—1996
idt ISO 5468:1992

旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 第1部分:尺寸

Rotary and rotary impact masonry drill bits with hardmetal tips—
Part 1: Dimensions

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻
第 1 部分:尺寸

GB/T 6335.1—1996

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1996年12月第一版 2006年2月电子版制作

*

书号:155066·1-25183

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 5468 : 1992《旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻——尺寸》。

GB/T 6335 在《旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻》总标题下,包括两个部分:

第 1 部分(GB/T 6335.1):旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 尺寸

第 2 部分(GB/T 6335.2):旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 技术条件

本标准从 1997 年 2 月 1 日起实施,同时代替 GB 6335—86。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:成都工具研究所。

本标准参加起草单位:湖南邵阳工具总厂、江苏淮阴市工具厂、湖南邵阳市五金厂、杭州工具总厂、天津第二工具厂和湖南邵东机械厂。

本标准主要起草人:汪军飞、田良、查国兵、罗小红、薛耀萍、崔柏树。

ISO 前 言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的国家标准团体(ISO 成员体)的联盟。国际标准的制定一般由 ISO 的技术委员会进行。每个成员体如对某个为此已建立技术委员会的题目感兴趣,均有权派代表参加该技术委员会工作。与 ISO 有联络的政府性和非政府性的国际组织也可参加国际标准工作。ISO 与 IEC(国际电工委员会)在所有电工标准化事务方面紧密合作。

由技术委员会提出的国际标准草案,均提交给成员体进行表决。国际标准发布,需 75% 以上的投票成员体的赞成。

国际标准 ISO 5468 是由 ISO/TC29 工具技术委员会的 SC2 钻头和铰刀分技术委员会编制。

此次修订版本代替第一版(ISO 5468 : 1977)。

中华人民共和国国家标准

旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻

第1部分:尺寸

GB/T 6335.1—1996
idt ISO 5468:1992

代替 GB 6335—86

Rotary and rotary impact masonry drill bits with hardmetal tips—
Part 1: Dimensions

1 范围

本标准规定了米制尺寸从4~25 mm的旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻(以下简称冲击钻)的直径和在短系列、长系列、超长系列中的总长和工作部分长度。

本标准不适合于凿岩钻头。

2 参考标准

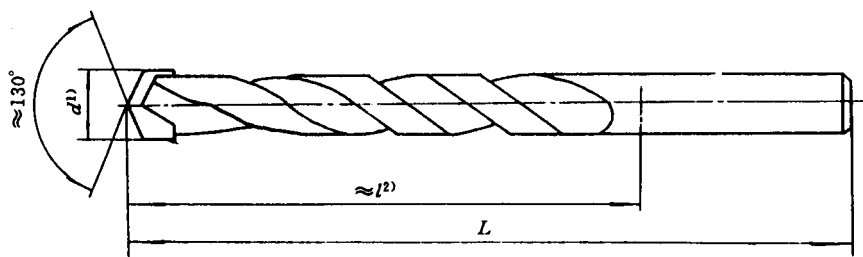
下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

ISO 286-1:1988 ISO制极限尺寸与配合 第一部分:总则 偏差和配合

3 尺寸

3.1 冲击钻的尺寸和公差按图1中所示和表1中给出。

切削部分直径 d 的公差,最大为+IT14,最小为+IT12(见ISO 286-1)。



1) 冲击钻直径 d 在去掉油漆或保护层后的硬质合金刀片转角处测量。

2) l 为悬伸于冲击钻机夹头外的长度。

图1