



中华人民共和国国家标准

GB/T 26303.1—2010

铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分：管材

Measuring method for dimensions and shapes of wrought copper and
copper alloy—Part 1: Tube

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 26303《铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法》共有三部分：

——GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分：管材；

——GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分：棒、线、型材；

——GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分：板带材。

本部分为第1部分。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由浙江海亮股份有限公司负责起草。

本部分由浙江省冶金产品质量检验站有限公司、上海飞轮实业有限公司参加起草。

本部分主要起草人：曹建国、魏连运、孔水龙、郭莉、赵学龙、狄大江、倪琦国、董朝晖、杨章辉、黄路稠、黄登科、刘永。

铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法

第 1 部分：管材

1 范围

GB/T 26303 的本部分规定了铜及铜合金管材的外形尺寸测量仪器及量具、试样制备、测定环境条件及检测方法、检测报告等。

本部分适用于铜及铜合金管材的外形尺寸检测。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

2.1

壁厚 wall thickness

同一横截面上,管材外缘上任一点到内缘的法线距离。

2.2

外径 outside diameter

同一横截面上,通过管材圆心两外缘之间的距离。

2.3

内径 inside diameter

同一横截面上,通过管材圆心两内缘之间的距离。

2.4

平均外径 average outside diameter

任一横截面上最大外径和最小外径的平均值。

2.5

平均内径 average inside diameter

任一横截面上最大内径和最小内径的平均值。

2.6

平均壁厚 average wall thickness

任一横截面上最大壁厚和最小壁厚的平均值。

2.7

圆度 roundness

圆形管材任一横截面上的最大和最小外径之差。

2.8

直度 straightness

直条管在规定长度上管材中心线偏离轴线的最大距离。

2.9

长度 lengths

直条管从管材一端,沿与轴线相平行的方向到另一端之间的距离。

2.10

扭拧度 twist

异型管材一定长度内两横截面相对扭转的角度(或最大垂直距离)。