



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64070—2019

---

## 衬纬经编针织拉毛粘合衬

Adhesive-bonded weft-inserted warp knitted interlining with napping

2019-05-02 发布

2019-11-01 实施

---

中华人民共和国纺织  
行业标准  
衬纬经编针织拉毛粘合衬

FZ/T 64070—2019

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2019年8月第一版

\*

书号: 155066·2-34450

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:晟合新材料科技(嘉善)有限公司、上海市纺织工业技术监督所、长兴县志纬服装辅料有限公司、江苏欣捷衬布有限公司、浙江纺织服装职业技术学院、泰州万邦无纺业有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:罗明、盛秋辉、张宝庆、章华、陈松梅、张鹏、高从越、李桂梅、虞康伟。

# 衬纬经编针织拉毛粘合衬

## 1 范围

本标准规定了衬纬经编针织拉毛粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于本白、漂白、有色衬纬经编针织拉毛粘合衬。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 5708 纺织品 针织物 术语
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976—2005 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60031 服装用衬经蒸汽熨烫后尺寸变化试验方法
- FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法
- FZ/T 70006—2004 针织物拉伸弹性回复率试验方法
- FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定

## 3 术语和定义

GB/T 5708、GB/T 24117 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**衬纬经编针织拉毛粘合衬 adhesive-bonded weft-inserted warp knitted interlining with napping**  
经向为涤纶牵伸丝,纬向为涤纶、粘胶纤维、涤粘混纺纱线等原料制成的全幅衬纬经编织物为基布,经机械拉毛、涂层等加工而成的粘合衬。