



中华人民共和国国家标准

GB/T 24180—2009

冷轧电镀铬钢板及钢带

Cold-reduced electrolytic chromium/chromium oxide
coated steel sheet and strip

2009-06-25 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准参照 JIS G3315:2008《镀铬无锡钢》(日文版)、ASTM A623M-08《镀锡产品一般要求》(英文版)、ASTM A657M-03《一次冷轧、二次冷轧电镀铬产品标准规范》(英文版)、EN 10202:2001《冷轧电镀锡和电镀铬钢板》(英文版)及 ISO 11950:1995《冷轧电镀铬/铬氧化物镀层钢板》(英文版)制定。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:宝山钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、中山中粤马口铁工业有限公司。

本标准主要起草人:孙忠明、李玉光、于成峰、徐宏伟、涂树林、王晓虎、张宏、宋家辉。

冷轧电镀铬钢板及钢带

1 范围

本标准规定了冷轧电镀铬钢板及钢带的分类和代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、检验和试验、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于公称厚度为 0.15 mm~0.60 mm 的一次冷轧电镀铬钢板及钢带以及公称厚度为 0.12 mm~0.36 mm 的二次冷轧电镀铬钢板及钢带(以下简称钢板及钢带)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)(GB/T 230.1—2009,ISO 6508-1:2005,MOD)

GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求(GB/T 17505—1998,eqv ISO 404:1992)

ASTM A657M-03 一次冷轧、二次冷轧电镀铬产品标准规范

3 术语和定义

GB/T 2520 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

电镀铬板 electrolytic chromium/chromium oxide coated steel sheet and strip

通过连续电镀铬作业获得的,在两面镀覆金属铬镀层和铬氧化物镀层的冷轧低碳钢钢板或钢带。

4 分类和代号

4.1 钢板及钢带的分类及代号应符合表 1 的规定。

表 1

分类方式	类 别	代 号
原板钢种	—	MR,L,D
调质度	一次冷轧基板	T-1,T-1.5,T-2,T-2.5,T-3,T-3.5,T-4,T-5
	二次冷轧基板	DR-7M,DR-8,DR-8M,DR-9,DR-9M,DR-10
退火方式	连续退火	CA
	罩式退火	BA