



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64002—2021
代替 FZ/T 64002—2011

复合保温材料 金属镀层复合絮片

Composed thermal insulation material—wadding composed of coated metal film

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 64002—2011《复合保温材料 金属涂层复合絮片》，与 FZ/T 64002—2011 相比，主要技术变化如下：

- 文件名称调整为《复合保温材料 金属镀层复合絮片》；
- 调整了分等规定(见 5.1)；
- 提升了断裂强力、热阻考核指标，调整了单位面积质量偏差率、透气率、透湿率、耐久洗涤次数考核指标(见表 1)；
- 提升了散布性疵点要求，调整了局部性疵点、幅宽偏差率、每卷允许拼件数、段数考核要求(见表 2)；
- 将原文件检验条件归入第 6 章试验方法(见 6.10,2011 年版的 5.3.1)。
- 删除原附录 A，原附录 B 调整为附录 A。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本文件起草单位：天诺光电材料股份有限公司、浙江中超新材料股份有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本文件主要起草人：朱焰焰、李智慧、沈明荣、李桂梅、张宝庆、丁伟。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 64002—1993、FZ/T 64002—2011。

复合保温材料 金属镀层复合絮片

1 范围

本文件规定了复合保温材料——金属镀层复合絮片的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本文件适用于以热塑性涤纶、锦纶等金属镀层织物与涤纶纤维絮片为主体原料,经复合加工而成的金属镀层复合絮片。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 11048 纺织品 生理舒适性 稳定条件下热阻和湿阻的测定(蒸发热板法)
- GB/T 12704.1 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分:吸湿法
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定
- GB/T 24218.2 纺织品 非织造布试验方法 第2部分:厚度的测定
- GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第3部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 60014 絮片耐洗涤性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

金属镀层织物 fabric coated metal film

金属以原子形式沉降在织物表面,形成一层金属膜的功能性织物。

3.2

金属镀层复合絮片 wadding composed of coated metal film

在纤维絮片上通过衍缝、黏合等方式,与金属镀层织物复合的保温材料。