

ICS 47.020.01
U 06



中华人民共和国国家标准

GB/T 39214—2020

船舶总段制造完整性要求

Integrity requirements of section fabrication for ship

2020-10-11 发布

2021-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
船舶总段制造完整性要求

GB/T 39214—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年10月第一版

*

书号: 155066·1-65437

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会(SAC/TC 12)提出并归口。

本标准起草单位:上海外高桥造船有限公司、招商局重工(江苏)有限公司、江苏海迅实业集团股份有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院、上海船舶工艺研究所、广船国际有限公司、沪东中华造船(集团)有限公司。

本标准主要起草人:牛慎、孙楠、陈旭东、王智、顾皓、包广峥、徐戎、周吉、张小凯、林伟泉、邵明智、杨虎、吕建军、朱若凡、李占雄、郑乐滨、李湘、郟金波。

船舶总段制造完整性要求

1 范围

本标准规定了船舶总段制造结构、舾装、涂装的完整性要求及状态确认。

本标准适用于散货船、油船、集装箱船的总段(上层建筑除外)制造完整性施工和状态确认,其他类型船舶可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12924 船舶工艺术语 船体建造和安装工艺

GB/T 34000—2016 中国造船质量标准

GB/T 39036 船舶分段制造完整性要求

3 术语和定义

GB/T 12924 和 GB/T 39036 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

总段 section

按船体建造的工艺需要及船体结构特征,对主船体沿船长方向进行横向划分所形成的船体环形区段,或者由数个分段组合而成的区段。

3.2

总段制造完整性 integrity of section fabrication

按图样要求,完成总段结构、舾装以及涂装作业并完成相关检查工作,结果符合对应技术规范的要求。

4 结构完整性要求

4.1 装配

4.1.1 总段内所有分段对接结构安装完整,结构装配正确,总段阶段安装的贴附件应安装完整。

4.1.2 总段内各类构件的成形偏差应满足 GB/T 34000—2016 中 5.1.5 的要求。

4.1.3 总段焊接合拢区域的装配应满足 GB/T 34000—2016 中 5.1.6 的要求。

4.1.4 总段甲板、舱壁、外板的平整度应满足 GB/T 34000—2016 中 5.1.8 的要求。

4.1.5 结构监控节点的装配和检测应符合图样要求,并做好记录。

4.1.6 总组和搭载使用的工艺孔应按图样要求施工完毕,孔板应就近固定和标识。

4.1.7 搭载阶段的贴附件应贴附完整、牢固。

4.1.8 安装有艉轴管/舵系结构的总段在施工过程中应对艉轴管内部/舵孔进行保护。