

ICS 29.240.10
K 14



中华人民共和国国家标准

GB/T 31239—2014

1 000 kV 变电站金具技术规范

Technical specification for fittings of 1 000 kV substation

2014-09-30 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般技术要求	1
4 分类要求	2
5 连接与紧固	5
6 制造工艺和质量控制	5
7 试验与检验	5
8 标志与包装	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国电力企业联合会提出。

本标准由中国电力企业联合会归口。

本标准负责起草单位：国家电网公司、中国电力科学研究院。

本标准主要起草人：王景朝、邱宁、侯继勇、樊宝珍、周立宪、刘胜春。

引 言

为满足今后我国特高压交流工程建设需要,明确和规范 1 000 kV 变电站金具的技术要求,特制定本标准。

本标准是在 GB/T 2314—2008《电力金具通用技术条件》的基础上,结合我国 1 000 kV 特高压交流试验示范工程变电站金具的设计、制造、试验、施工和运行成果编制的,侧重在金具结构合理性和安全可靠方面提出具体规定,部分技术指标和要求在现行金具标准或规范基础上有所提高。

1 000 kV 变电站金具技术规范

1 范围

本标准规定了 1 000 kV 变电站金具的一般技术要求、分类要求、连接与紧固、制造工艺和质量控制、试验与检验、标志与包装等。

本标准适用于 1 000 kV 变电站内处于系统标称电压为 1 000 kV 的所有回路中构架跨线、设备间连接导体和绝缘子串的配套金具。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 41 六角螺母 C 级
- GB/T 93 标准型弹簧垫圈
- GB/T 95 平垫圈 C 级
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸和公差
- GB/T 2314—2008 电力金具通用技术条件
- GB/T 2315 电力金具 标称破坏载荷系列及连接型式尺寸
- GB/T 2317.1 电力金具试验方法 第 1 部分:机械试验
- GB/T 2317.2 电力金具试验方法 第 2 部分:电晕和无线电干扰试验
- GB/T 2317.3 电力金具试验方法 第 3 部分:热循环试验
- GB/T 2317.4 电力金具试验方法 第 4 部分:验收规则
- GB/T 5780 六角头螺栓 C 级
- GB/T 16927.1 高电压试验技术 第 1 部分:一般定义及试验要求
- DL/T 284 输电线路杆塔及电力金具用热浸镀锌螺栓与螺母
- DL/T 373 电力复合脂技术条件
- DL/T 683 电力金具产品型号命名方法
- DL/T 760.3 均压环、屏蔽环和均压屏蔽环
- DL/T 764.1 电力金具专用紧固件 六角头带销孔螺栓
- DL/T 764.2 电力金具专用紧固件 闭口销
- DL/T 768.2 电力金具制造质量 锻制件
- DL/T 768.3 电力金具制造质量 冲压件
- DL/T 768.5 电力金具制造质量 铝制件
- DL/T 768.6 电力金具制造质量 焊接件
- DL/T 768.7 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层

3 一般技术要求

3.1 金具的设计、材料、尺寸公差和制造图样应满足 GB/T 2314 的规定,未注尺寸公差的应按