

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60019—94

---

### 非织造布破裂强力试验方法

1994-10-07 发布

1995-04-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 非织造布破裂强力试验方法

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了非织造布破裂强力的测定方法。  
本标准适用于各类非织造布。

### 2 引用标准

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气  
GB 8170 数值修约规则

### 3 原理

以一垂直于试样的负荷作用于一定面积、周围固定的试样上,直至试样破裂。

### 4 方法一——膜片法

#### 4.1 仪器和用具

##### 4.1.1 胀破强度仪

应满足下列要求:

- 4.1.1.1 在其所使用的压力范围内任意一点精度要求达到满量程的 $\pm 1\%$ 。
- 4.1.1.2 要配备一只环形夹具,内径为 $30.5 \pm 0.05$  mm,外径至少55 mm,底面要平整光滑以使夹住试样时做到各处与膜片密接,并能均匀受压。
- 4.1.1.3 夹具的加压要使用工具,保证足够的压力,以防止试验时试样的滑脱。
- 4.1.1.4 要有符合规定技术指标的橡皮膜片。

##### 4.1.2 液体采用浓度85%的甘油(丙三醇)。

#### 4.2 取样和试样的制备

4.2.1 按有关产品标准规定或责任双方的协议取样。要求样品具有代表性,确保所取试样没有明显影响试验结果的疵点和折皱。

4.2.2 试验时可不裁样,但不能影响操作,且测试点必须随机分布。

#### 4.3 试样的调湿与标准大气

试样的预调湿与调湿按GB 6529中有关规定进行,试验在GB 6529规定的标准大气中进行。

#### 4.4 试验步骤

4.4.1 检验仪器状态,弹性膜片发生明显变形时必须更换,且在没有试样的情况下,使膜片膨胀至一定的高度,观察膜片形状,若与正常的球冠形有明显的差异应更换膜片,如有需要可采用标准铝箔片,对胀破试验仪的综合性能进行校验。然后调节加压速度,使胀破时间在5~50 s范围内。

4.4.2 将试样覆盖在膜片上,呈平坦无张力状态,用环形夹具牢固地将试样夹紧。

4.4.3 逐渐增加膜片的扩张力,至试样破裂,记录此时显示的强力数 $p_A$ 及所需要的时间,如果试样破裂在夹具圆环边缘,应另取试样重做。