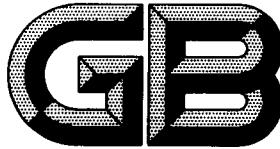


UDC 615.472.4  
C 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10160—1995

---

## 医用钳锁合力、脱开力测定方法

**Test methods of locking force and opening force  
for medical use forceps**

1995-06-02发布

1995-12-01实施

国家技术监督局发布

# 中华人民共和国国家标准

## 医用钳锁合力、脱开力测定方法

GB/T 10160—1995

代替 GB 10160~10161—88

Test methods of locking force and opening force  
for medical use forceps

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了医用钳锁合力、脱开力测定方法和仪器要求。

本标准适用于指圈型带锁牙的医用钳类产品锁合力和脱开力的测定。

### 2 定义

医用钳的锁合力

钳子锁止牙锁合的力。

医用钳的脱开力

使钳子锁合后的锁止牙脱开的力。

### 3 仪器要求

- 3.1 仪器应在室内温度5~35℃的条件下工作。
- 3.2 加力机构中的夹具主轴应能自由转动,无径向跳动。
- 3.3 加力机构的夹具固定钳子指圈应稳固。
- 3.4 加力机构在工作时应平稳匀速,其速度为60±3 mm/min。
- 3.5 仪器的计量单位以“N”表示。
- 3.6 仪器的示值误差应不超过额定量程的±1%。
- 3.7 仪器的示值变动误差应不超过额定量程的1%。
- 3.8 仪器在使用前应用四等砝码校正,每一年检定一次。

### 4 测定方法

#### 4.1 医用钳锁合力测定方法

4.1.1 钳子在测定前应揩洗干净。

4.1.2 测定产品在选择仪器的量程时,其最小测试负荷,应不小于额定量程的20%。

4.1.3 按图1所示,将钳子的一指圈紧固在夹具主轴上,另一指圈中部的外缘靠在示值显示装置顶芯上(使加力方向P通过指圈中部),然后固定定位板。

4.1.4 固定后的指圈,在测定过程中不得松动。

4.1.5 当钳子锁合最后一牙时,记录其锁合力之值。

4.1.6 每把钳子测试三次,取其三次峰值的算术平均值。