

ICS 97.200.20
Y 58



中华人民共和国国家标准

GB/T 10159—2008
代替 GB/T 10159—2002

钢 琴

Piano

2008-06-18 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准是对 GB/T 10159《钢琴》的修订。

本标准与 GB/T 10159—2002 相比,除保留了原标准中适合我国钢琴生产和使用的要求外,主要变化如下:

- 修改对产品规格的划分;
- 增加对产品“音准稳定性”的要求及相应的测试方法;
- 增加对产品“外壳涂饰”的要求及相应的测试方法;
- 增加对产品的型式检验;
- 增加并修改不合格品的判定项目;
- 调整标准文本结构并做编辑性修改。

本标准代替 GB/T 10159—2002。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国乐器标准化中心归口。

本标准起草单位:宁波海伦钢琴有限公司、广州珠江钢琴集团有限公司、杭州嘉德威钢琴有限公司、成都川雅木业有限公司、宁波森鹤乐器股份有限公司、北京星海钢琴集团有限公司。

本标准主要起草人:陈海伦、梁志伟、郑翠萍、潘绮珊、肖巍、陈莲琴、崔明琦、张华君、罗建锋、冯高昆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 10159—1988,GB/T 10159—1995,GB/T 10159—2002。

钢 琴

1 范围

本标准规定了弦鸣乐器钢琴产品的技术要求、测试方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等。
本标准适用于 88 键钢琴,不足或超过 88 键的钢琴可参照本标准。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 718—2005 铸造用生铁
- GB/T 3451—1982 标准调音频率
- GB/T 6109.1—2008 漆包圆绕组线 第 1 部分:一般规定
- GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志
- GB/T 9439—1988 灰铸铁件
- GB/T 9754—1988 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆 漆膜之 20°、60°和 85°镜面光泽的测定
- QB/T 2279—2004 钢琴击弦机
- QB/T 2444—1999 钢琴零部件名称
- QB/T 2978—2008 钢琴音板
- QB/T 3826—1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法
- QB/T 3832—1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价
- QB/T 3912—1999 键盘乐器键宽尺寸系列
- YB/T 5218—1993 乐器用钢丝
- YB/T 5303—2006 优质碳素结构钢丝

3 分类、结构、规格

3.1 分类

分为立式钢琴和三角钢琴两种。

3.2 结构

分为共鸣盘、键盘机械(键盘、击弦机、踏瓣)、外壳三个主要部分。立式钢琴的共鸣盘为竖直放置,如图 1 所示;三角钢琴的共鸣盘为水平放置,如图 2 所示。见 QB/T 2279—2004、QB/T 2444—1999。

3.3 规格

立式钢琴以高度划分,三角钢琴以长度划分。钢琴高度(长度)与相对应铁板高度(长度)的关系应符合表 1 的规定。

表 1 钢琴规格尺寸

单位为厘米

类 别	规 格	高(长)度	铁板高(长)度
立式	A	H	$h \geq H - 10.0$
三角	A	L	$l \geq L - 35.0$

注:琴的规格是高(长)度尺寸修约到个位的数值。