

ICS 11.120.30
C 92
备案号: 78295—2020

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 20061—2020
代替 JB/T 20061—2005

整 粒 机

Granule sizing machine

2019-08-02 发布

2020-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 20061—2005《整粒机》，本标准与 JB/T 20061—2005 相比主要技术内容变化如下：

- 修改了英文名称(见封面)；
- 修改了型号标记方法(见 4.1,2005 年版的 3.1)；
- 修改了润滑系统的要求,增加了对润滑剂的要求(见 5.4.3,2005 年版的 4.5)；
- 增加了术语(见 3.1)；
- 增加了“材料”条目,并修订了内容(见 5.1,2005 年版的 4.4)；
- 增加了“表面质量”条目,合并修改了相关的要求(见 5.2,2005 年版的 4.1,4.4,4.6)；
- 增加了回转刀与筛网间的距离可调的要求(见 5.4.5)；
- 增加了整粒成品试验的试验条件和试验程序(见 6.5)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位:中国航空制造技术研究院。

本标准主要起草人:李国亮、霍震、刘卫东、孙贺林。

本标准所代替的历次版本发布情况为：

- JB/T 20061—2005。

整 粒 机

1 范围

本标准规定了整粒机的术语和定义、标记、要求、试验方法、检验规则,以及标志、使用说明书、验证方案、包装、运输和贮存。

本标准适用于通过筛筒而获得均匀颗粒的机械。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 23820—2009 机械安全 偶然与产品接触的润滑剂 卫生要求

GB/T 28671 制药机械(设备)验证导则

GB/T 36035—2018 制药机械 电气安全通用要求

JB/T 20188—2017 制药机械产品型号编制方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

筛筒 screen

用于颗粒通过的网状筒体。

4 标记

4.1 型号标记

整粒机型号编制应符合 JB/T 20188—2017 的规定: