

ICS 11.120.30
C 92
备案号: 60771—2018

JB

中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20013—2017
代替 JB 20013—2004

双锥回转式真空干燥机

Double conic rotary vacuum dryer

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国制药机械
行 业 标 准
双锥回转式真空干燥机

JB/T 20013—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年5月第一版

*

书号: 155066·2-33191

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。对 JB 20013—2004《双锥回转式真空干燥机》进行修订。

本标准代替 JB 20013—2004《双锥回转式真空干燥机》。

本标准与 JB 20013—2004 相比，除了编辑性的修改外，主要技术内容变化如下：

- a) 删除了 JB 20013—2004 中如下条款：
 - 删除了 3、4.1、4.2、6.1.2、6.2.7、6.5.1、7.1.2。
- b) 修订了 JB 20013—2004 中如下条款：
 - 按现行标准修订了规范性引用文件及引用的相关内容；
 - 修改了材料要求(见 4.2；2004 年版 6.1.1、6.1.3)；
 - 修改了噪声指标(见 4.4.8；2004 年版 6.3.3)；
 - 修改了干燥强度指标及试验方法(见 4.4.9、5.4.9、附录 B，2004 年版 6.3.2、7.3.2)。
- c) 新增了如下条款：
 - 增加了干燥机转速指标及试验方法(见 4.4.2、5.4.2)；
 - 增加了以蒸汽为热源的干燥机的蒸汽输入口的安全要求及试验方法(见 4.4.3、5.4.3)；
 - 增加了干燥室温度的显示和显示误差范围及试验方法(见 4.4.6、5.4.6)；
 - 增加了干燥机外表面平均温度指标及试验方法(见 4.4.7、5.4.7)；
 - 增加了干燥机负载运行性能指标及试验方法(见 4.4.9、5.4.9、附录 A)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位：常州一步干燥设备有限公司、宝鸡忠诚制药机械有限责任公司。

本标准主要起草人：潘荣平、苏小明、查文龙、查国才。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YY/T 0134—1993；
- JB 20013—2004。

双锥回转式真空干燥机

1 范围

本标准规定了双锥回转式真空干燥机的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于以蒸汽或热水为加热源的双锥回转式真空干燥机(以下简称干燥机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 150.1~150.4—2011 压力容器

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 3836.1—2010 爆炸性气体环境用电气设备 第1部分:通用要求

GB/T 4272 设备及管道保温技术通则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB 12158—2006 防止静电事故通用导则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

JB/T 20188—2017 制药机械产品型号编制方法

TSG 21—2016 固定式压力容器安全技术监察规程

3 标记

3.1 型号编制

按 JB/T 20188—2017 的规定编制。

