



中华人民共和国国家标准

GB/T 10088—2018
代替 GB/T 10088—1988

圆柱蜗杆模数和直径

Module and diameter of cylindrical worm

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 10088—1988《圆柱蜗杆模数和直径》。

本标准与 GB/T 10088—1988 相比,主要变化如下:

——增加了标准的前言。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国齿轮标准化技术委员会(SAC/TC 52)提出并归口。

本标准起草单位:重庆机床(集团)有限责任公司、郑州机械研究所有限公司、北京工业大学。

本标准主要起草人:李先广、李毅、喻可斌、张元国、石照耀、王志刚、陆军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 10088—1988。

圆柱蜗杆模数和直径

1 范围

本标准规定了圆柱蜗杆模数和直径。

本标准适用于圆柱蜗杆传动的蜗杆。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 10085 圆柱蜗杆传动基本参数

3 蜗杆模数 m

蜗杆模数 m 系指蜗杆的轴向模数。蜗杆模数 m 应按表 1 规定的数值选取。第一系列应优先采用。

表 1 蜗杆模数 m 值

单位为毫米

第一系列	第二系列	第一系列	第二系列	第一系列	第二系列
0.1	—	0.8	—	—	6
—	—	—	0.9	6.3	—
0.12	—	1	—	—	7
—	—	—	—	8	—
0.16	—	1.25	—	10	—
—	—	—	1.5	—	12
0.2	—	1.6	—	12.5	—
—	—	—	—	—	14
0.25	—	2	—	16	—
—	—	—	—	—	—
0.3	—	2.5	—	20	—
—	—	—	3	—	—
0.4	—	3.15	—	25	—
—	—	—	3.5	—	—
0.5	—	4	—	31.5	—
—	—	—	4.5	—	—
0.6	—	5	—	40	—
—	0.7	—	5.5	—	—