

UDC 683.5 : 665.72
J 76



中华人民共和国国家标准

GB 14193—93

液化气体气瓶充装规定

Rules for filling of liquefied gas cylinders

1993-03-12 发布

1993-09-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB 14193—93

液化气体气瓶充装规定

Rules for filling of liquefied gas cylinders

1 主题内容与适用范围

本标准规定了液化气体气瓶充装的基本原则和安全技术要求。

本标准适用于高压液化气体气瓶和在最高使用温度下饱和蒸气压力不小于 0.1 MPa(表压,下同)的低压液化气体气瓶的充装。

本标准不适用于用罐车充装液化气体。

2 引用标准

GB 1744 气瓶颜色标记

3 术语

对本标准所采用的术语定义如下:

3.1 液化气体 介质在最高使用温度下的饱和蒸气压力不小于 0.1 MPa,且临界温度不低於 -10°C 的气体。

3.2 高压液化气体 临界温度低于或等于 70°C 的液化气体。

3.3 低压液化气体 临界温度高于 70°C 的液化气体。

3.4 最高使用温度 高压液化气体气瓶在正常贮存、运输和使用过程中受环境条件的影响,瓶内气体可能达到的最高温度。

3.5 最高气相介质温度 低压液化气体气瓶在正常贮存、运输和使用过程中受环境条件的影响,瓶内气相介质可能达到的最高温度。

3.6 最高液相介质温度 低压液化气体气瓶在整个运行过程中受环境条件的影响,瓶内液相介质可能达到的最高平均温度。

3.7 充装系数 气瓶单位容积内充装液化气体的质量。

3.8 许用压力 为保证气瓶安全,允许瓶内达到的最高压强。

3.9 剩余压力 气瓶充装前瓶内所剩余的液化气体的压强。

4 充装前的检查与处理

4.1 充装操作人员应熟悉所装介质的特性(燃、毒及腐蚀性等)及其与气瓶材料(包括瓶体及瓶阀等附件)的相容性。

常用液化气体的特性及其与金属材料的相容性可参考附录 A(参考件)。

4.2 充装前的气瓶应由专人负责,逐只进行检查,检查内容至少应包括:

- a. 国产气瓶是否是由具有“气瓶制造许可证”的单位生产的;
- b. 气瓶外表面的颜色标记是否与所装气体的规定标记相符;
- c. 气瓶瓶阀的出口螺纹型式是否与所装气体的规定相符:即可燃气体用的瓶阀,出口螺纹是左旋