

ICS 21.020
N 63
备案号:21686—2007

LS

中华人民共和国粮食行业标准

LS/T 3704—2007

小麦硬度指数测定仪技术条件 与试验方法

Technical requirements and test method for wheat hardness index tester

2007-09-29 发布

2007-11-01 实施

国家粮食局 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：无锡粮食机械厂、河南工业大学、无锡锡粮机械制造有限公司。

本标准主要起草人：唐道五、赵仁勇、程顺昌、虞泓、吴存荣、蒋仁根、张莉霞、唐怀建、杨佐铭。

本标准为首次制定。

引 言

小麦籽粒质地的软硬程度称为小麦硬度,是评价小麦加工品质和食用品质的一项重要指标。

小麦硬度指数测定方法是测定小麦硬度的方法之一。

“小麦硬度指数”的测定与普通材料硬度测定的概念不同。

本标准是测试评价小麦硬度指数测定仪准确性、稳定性、可靠性和安全性等基本性能的依据。

小麦硬度指数测定仪技术条件 与试验方法

1 范围

本标准规定了小麦硬度指数测定仪的术语和定义、技术要求、试验方法和检验规则。
本标准适用于采用抗机械粉碎原理,以小麦硬度作为测定对象的小麦硬度指数测定仪。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2423.10 电工电子产品环境试验 第二部分:试验方法 试验 Fc 和导则:振动(正弦)
GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
GB 5491 粮食、油料检验 扦样、分样法
GB/T 5497 粮食、油料检验 水分测定法
GB/T 9314 串行击打式点阵打印机通用技术条件
JB/T 5374 电子天平
LS/T 3501.10 粮油加工机械通用技术条件 表面涂漆

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

小麦硬度 wheat hardness

小麦籽粒抵抗外力作用下发生变形和破碎的能力。

3.2

小麦硬度指数 wheat hardness index

在规定条件下粉碎小麦样品,留存在筛网上的样品占试样的质量分数,用 HI 表示。硬度指数越大,表明小麦硬度越高,反之表明小麦硬度越低。

4 要求

4.1 一般要求

小麦硬度指数测定仪应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

4.2 工作环境要求

- 4.2.1 气温:5℃~45℃。
- 4.2.2 相对湿度:≤90%。
- 4.2.3 电源电压:AC220(1±10%)V,50(1±2%)Hz。
- 4.2.4 避免阳光直射与振动。

4.3 功能要求

应至少具有粉碎与筛理、安全保护、定时、称量与数据处理、显示和打印等功能。