



中华人民共和国国家标准

GB 6110—85

硬质合金拉制模具 型式和尺寸

Hardmetal dies for drawing wires and bars
Types and dimensions

1985-06-17 发布

1986-02-01 实施

国家标准局 批准

硬质合金拉制模具 型式和尺寸

Hardmetal dies for drawing wires and bars
Types and dimensions

UDC 621.725.22
: 621.771.3
: 669.018.25
GB 6110—85

本标准等效采用ISO 1684—1975《丝、棒和管拉模—规格 修正件2—1982》。

1 适用范围

本标准规定的型号和尺寸适用于线材、棒材的硬质合金拉制模具。

2 命名及型号标志

2.1 按用途分的字母标志:

钢丝拉制模A
非铁金属丝拉制模B
钢棒拉制模C
非铁金属棒拉制模D
方形和矩形钢材拉制模L
方形和矩形非铁金属材拉制模N
六角形钢棒拉制模R
六角形非铁金属棒拉制模S
注: 钢管拉制模的字母标志E
非铁金属管拉制模的字母标志F

2.2 按模套形状分的字母标志:

圆柱体形状Z
锥体形状K

2.3 各部分尺寸代号:

模芯外径 d_2 (mm)
模套外径 d_3 (mm)
定径区孔型尺寸:	
A~F: 定径区直径 d_1 (mm)
L和N: 定径区孔型截面尺寸 $a \times b$ (mm)
R和S: 六角形尺寸 a (mm)
拉制角(度数)或半径(mm) 2α

注: ① 拉制角度由用户提出或用户提供所拉的材料详细说明(如含碳0.4%以下的低碳钢、铜、铝合金等)。同时说明拉制方法(如干拉或湿拉、强制压尖、模芯是浮动的或固定的)。

② 采用变曲面代替顶角 2α 时,应用符号“99”并附加其母圆的半径值(R)表示。