

ICS 47.020.20
U 35



中华人民共和国国家标准

GB/T 39209—2020

海洋平台钻井升沉补偿绞车

Offshore platform rig heave compensating drawworks

2020-10-11 发布

2021-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 组成、基本参数与标记	2
4.1 组成	2
4.2 基本参数	3
4.3 产品标记	4
5 要求	4
5.1 设计	4
5.2 材料	5
5.3 焊接	5
5.4 外观	5
5.5 性能	6
5.6 尺寸公差和质量	7
5.7 外壳防护	7
5.8 安全性	7
5.9 环境适应性	7
5.10 电磁兼容性	7
6 试验方法	7
6.1 焊接	7
6.2 外观	7
6.3 性能	8
6.4 尺寸公差和质量	8
6.5 外壳防护	9
6.6 安全性	9
6.7 环境适应性	9
6.8 电磁兼容性	9
7 检验规则	9
7.1 检验分类	9
7.2 型式检验	9
7.3 出厂检验	10
8 标志、包装、运输和贮存	10
8.1 标志	10
8.2 包装	11

8.3 运输	11
8.4 贮存	11
附录 A (规范性附录) 钻井补偿绞车功能性试验	12

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)提出并归口。

本标准起草单位:广东精钢海洋工程股份有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院、中国船级社、中海油田服务股份有限公司、广东省智能制造研究所、广东精钢海洋工程创新研究有限公司。

本标准主要起草人:吴平平、陆军、王冬石、欧阳涛、李光远、杨清峡、麦志辉、段明星、吴智恒、阮毅、马振军、张静波、邓达纭、魏华兴、肖体兵、钟喜春、张帅君、吴韩。

海洋平台钻井升沉补偿绞车

1 范围

本标准规定了海洋平台钻井升沉补偿绞车(以下简称钻井补偿绞车)的组成、基本参数与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于钻井补偿绞车的设计、制造和验收,其他用途的补偿绞车可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 712—2011 船舶及海洋工程用结构钢
- GB/T 1720—1979 漆膜附着力测定法
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 3811—2008 起重机设计规范
- GB 3836.1 爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP代码)
- GB/T 5099(所有部分) 钢质无缝气瓶
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 7826 系统可靠性分析技术 失效模式和影响分析(FMEA)程序
- GB/T 8163—2018 输送流体用无缝钢管
- GB/T 10250—2007 船舶电气与电子设备的电磁兼容性
- GB/T 12920 船用气动系统通用技术条件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 14039—2002 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
- GB/T 14976—2012 流体输送用不锈钢无缝钢管
- GB/T 17744—2015 石油天然气工业 钻井和修井设备
- GB/T 20663 蓄能压力容器
- GB/T 23507.1—2017 石油钻机用电气设备规范 第1部分:主电动机
- GB/T 25133 液压系统总成 管路冲洗方法
- GB/T 25444(所有部分) 移动式 and 固定式近海设施 电气装置
- GB/T 30507 船舶和海上技术 润滑油系统和液压油系统 颗粒污染物取样和清洁度判定导则
- GB/T 30790.5 色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第5部分:防护涂料体系
- GB/T 31415 色漆和清漆 海上建筑及相关结构用防护涂料体系性能要求
- GB/T 32474 石油钻井井控设备用橡胶软管及软管组合件
- GB/T 33145 大容积钢质无缝气瓶