



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 51007—2012

阻燃聚酯切片(PET)

Flame-retardant polyester chip

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准负责起草单位：中国石化上海石油化工股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、上海联合吉合纤有限公司。

本标准参加起草单位：常熟鑫宇织造有限公司、苏州金辉纤维新材料有限公司。

本标准主要起草人：王鸣义、朱刚、严国良、龚蔚、徐逸群、陈利兴、周平、谈辉。

阻燃聚酯切片(PET)

1 范围

本标准规定了阻燃聚酯切片(PET)的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于以对苯二甲酸、乙二醇和阻燃剂为原料通过共缩聚制得的有光、半消光和全消光阻燃聚酯切片(PET)的出厂检验、用户验收及仲裁检验等。其他类型的阻燃聚酯切片(PET)可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3863 工业氧
- GB/T 3864 工业氮
- GB/T 6678—2003 化工产品采样总则
- GB/T 6679 固体化工产品采样通则
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 14189 纤维级聚酯切片(PET)
- GB/T 14190—2008 纤维级聚酯切片(PET)试验方法

3 术语和定义

GB/T 14189、GB/T 14190 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

氧指数(OI) oxygen index

在规定的试验条件下,试样在氧、氮混合气流中进行有焰燃烧所需的最低氧浓度,以氧气所占混合气体的体积分数表示。

3.2

阻燃聚酯切片(PET) flame-retardant polyester chip

在规定的条件下测得的氧指数大于或等于 28.0%的聚酯切片。

4 产品分类

阻燃聚酯切片(PET)根据其二氧化钛含量不同可分为有光、半消光、全消光三大类。

5 技术要求

5.1 产品分等

阻燃聚酯切片(PET)分为优等品、一等品和合格品三个等级。