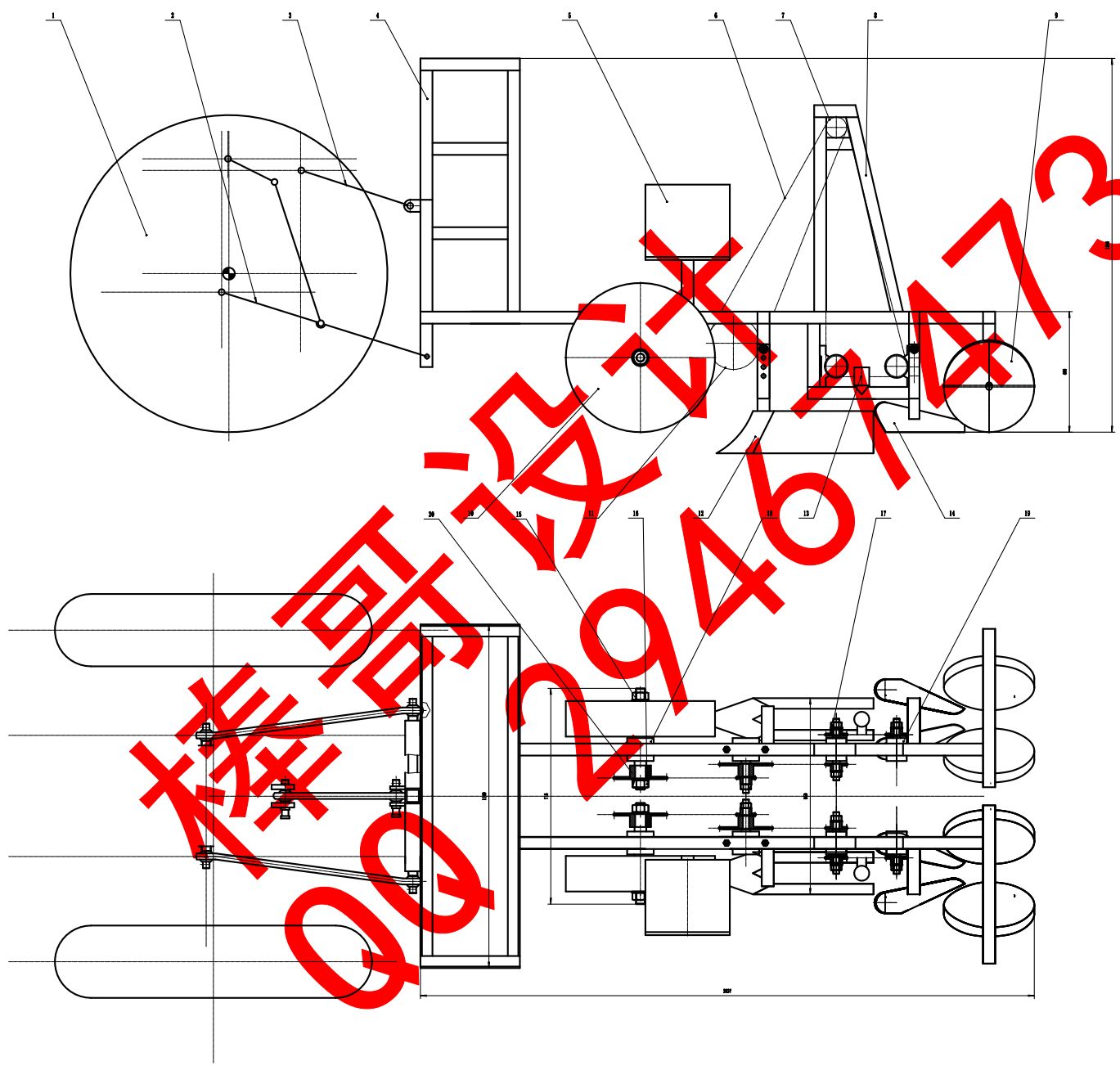


A0-组装图

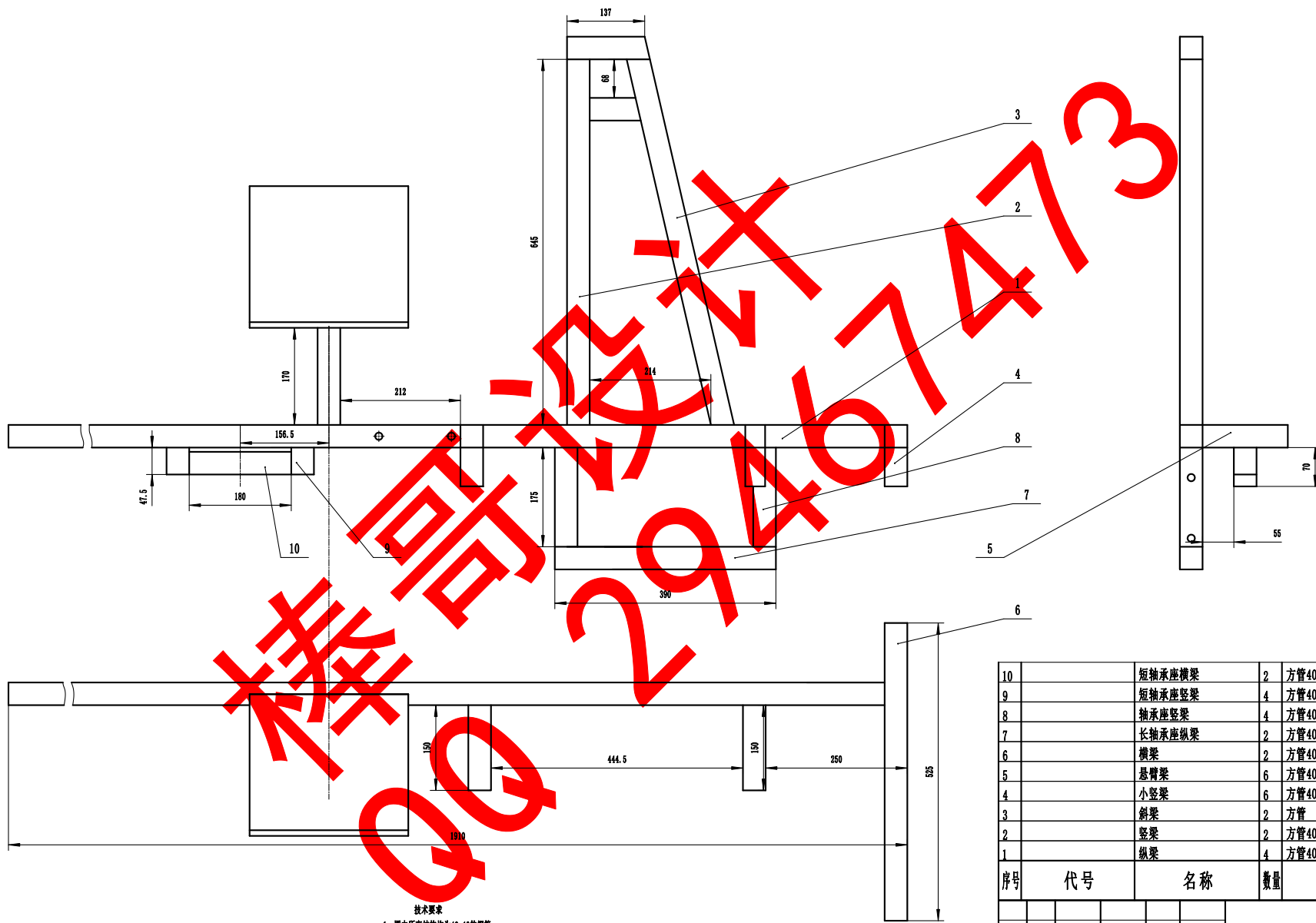


技术要求
 1. 装配前应检查各零件的尺寸、精度、表面质量等是否符合要求。
 2. 装配时应注意各零件的配合公差，确保装配精度。
 3. 装配过程中应使用合适的工具和方法，避免损坏零件。
 4. 装配完成后应进行必要的调试和检验，确保设备正常运行。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	设计	备注
20	YZ-12	螺栓	4	40Cr			
19	YZ-11	轴套	4	HT200			
18	YZ-10	轴套	4	HT200			
17	GB/T41-2000	六角螺母M16	10				
16	GB/T41-2000	六角螺母M16	2				
15	GB/T41-2000	六角螺母M16	2				
14	YZ-09-00	轴套	2				材料一
13	YZ-08-00	轴套	2				材料一
12	YZ-07-00	轴套	2				材料一
11	YZ-06	轴套	2	40Cr			材料一
10	1	轴套	2				材料一
9	YZ-05	轴套	4				材料一
8	YZ-04-00	轴套	2	HT200			材料一
7	YZ-03	轴套	4	40Cr			
6	GB/T153.1-85	轴套	3				
5	YZ-02	轴套	2	HT200			材料一
4	YZ-01-00	轴套	2				材料一
3	1	轴套	1				
2	1	轴套	2				
1	1	轴套	2				

序号	代号	名称	数量	材料	比例	设计	备注
							山东理工大学
							组装图
					1:2		YZ-00

A2-主机架



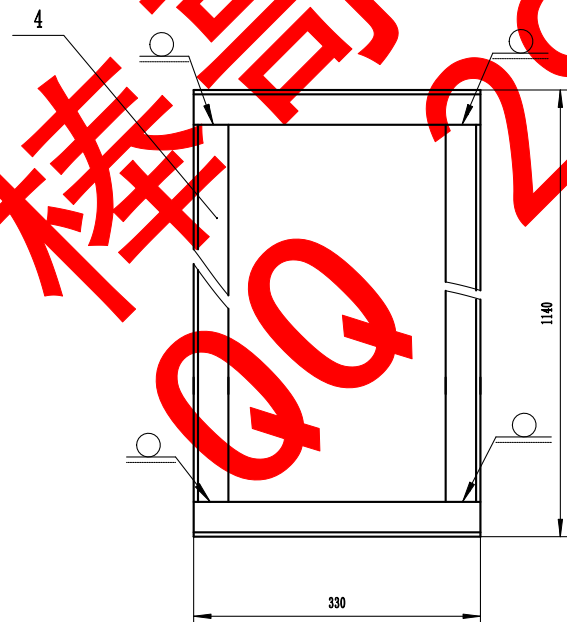
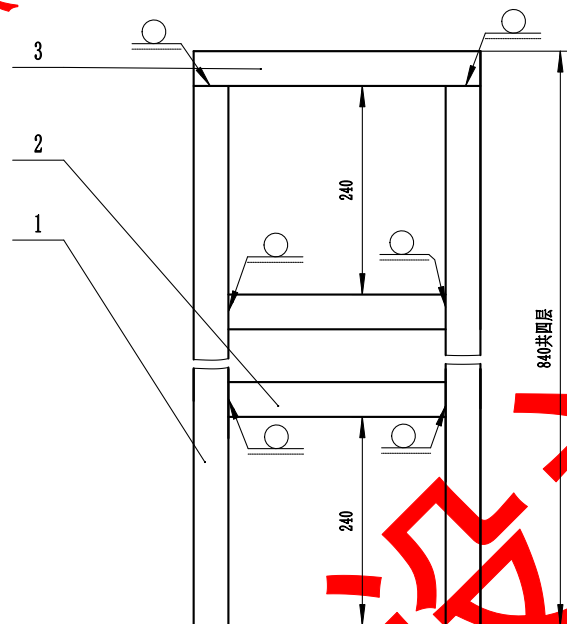
技术要求
 1、图中所有结构均为40x40的钢管
 2、所有的钢管连接均为焊合

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
10		短轴承座横梁	2	方管40x40x5			长180
9		短轴承座竖梁	4	方管40x40x5			长47.5
8		轴承座竖梁	4	方管40x40x5			长175
7		长轴承座纵梁	2	方管40x40x5			长390
6		横梁	2	方管40x40x5			长525
5		悬臂梁	6	方管40x40x5			
4		小竖梁	6	方管40x40x5			长70
3		斜梁	2	方管			长703
2		竖梁	2	方管40x40x5			长645
1		纵梁	4	方管40x40x5			长1870

序号		代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
山东理工大学								
主机架								
YZ-04-00								

标记	页数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:5
审核								
工艺			批准			共	第	张

A3-钵苗架



技术要求
 1、角铁连接均为焊合
 2、钵苗架两层之间的高度为240mm高度

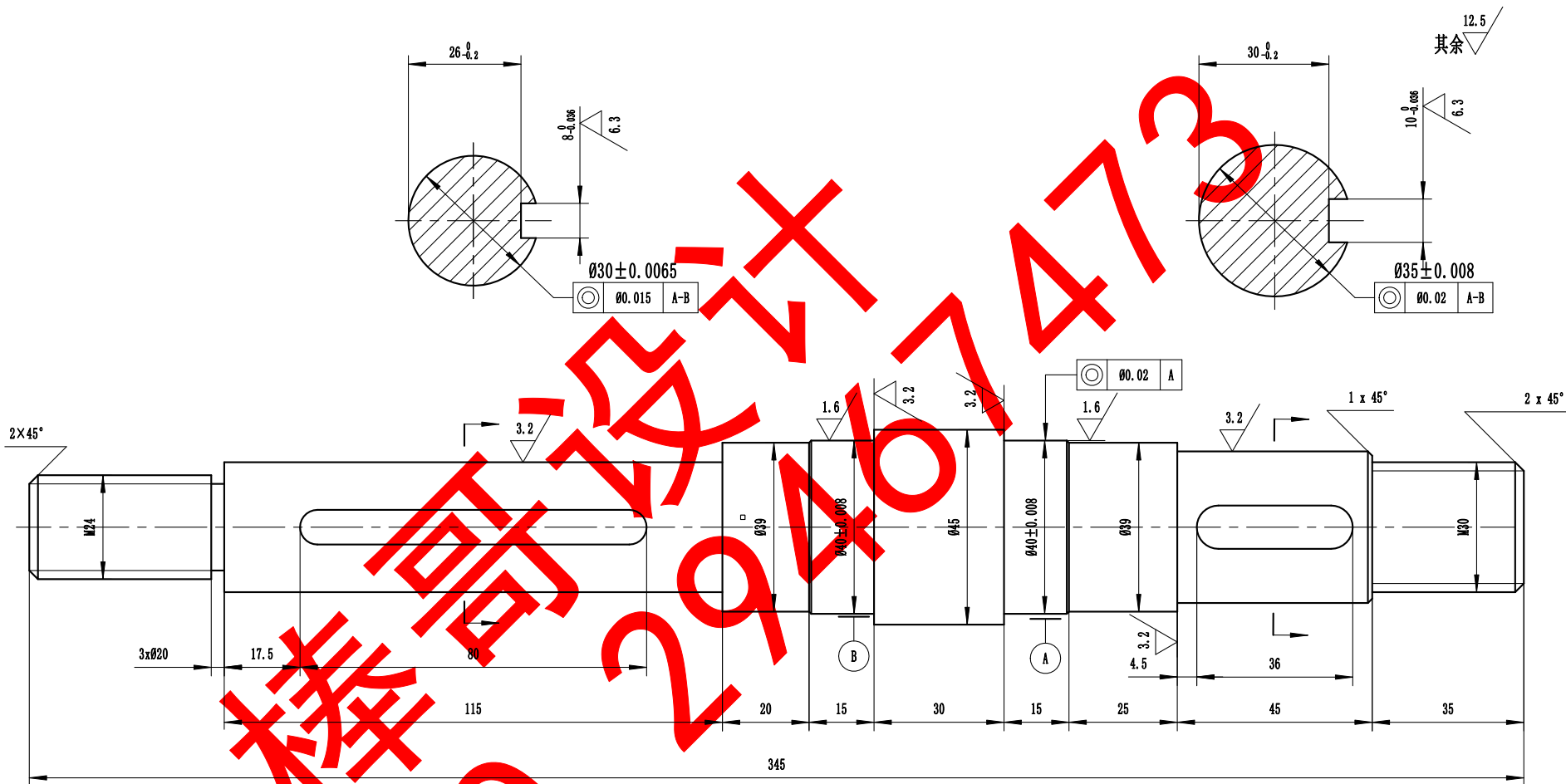
4		纵梁	10	角铁40X40X5		长1060
3		顶梁	2	角铁40X40X5		长330
2		横梁	6	角铁40X40X5		长250
1		竖梁	4	角铁40X40X5		长800

序号	代号	名称	数量	材料	单件 总计		备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量 比例
审核							1:6
工艺			批准			共 张	第 张

山东理工大学

钵苗架

A3-地轮轴

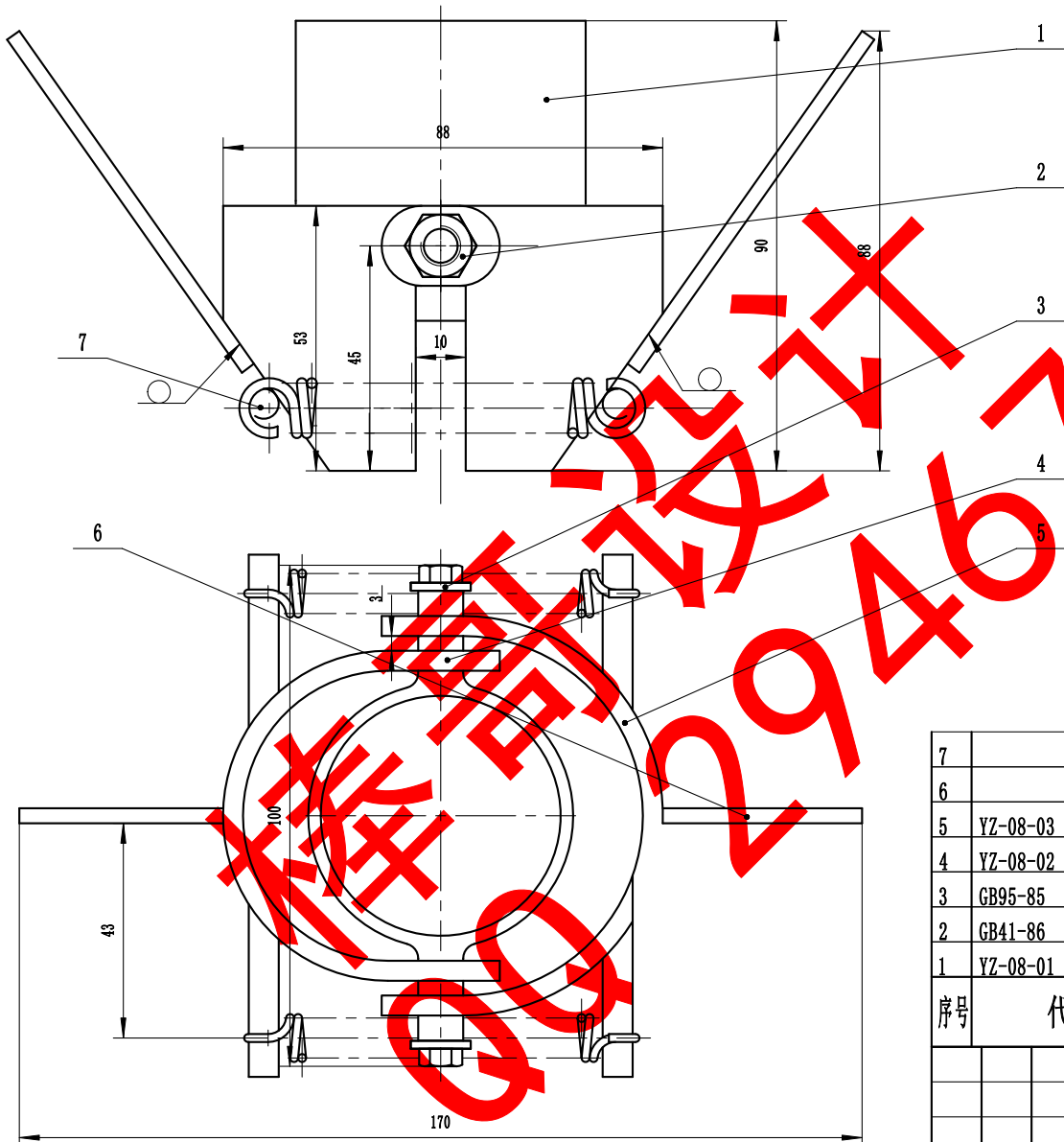


技术要求

- 1、未注倒角均为 $0.5 \times 45^\circ$
- 2、调质处理HB241-269

						45	山东理工大学		
							轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
审核						共 张 第 张			
工艺			批准						

A3-吊杯部装

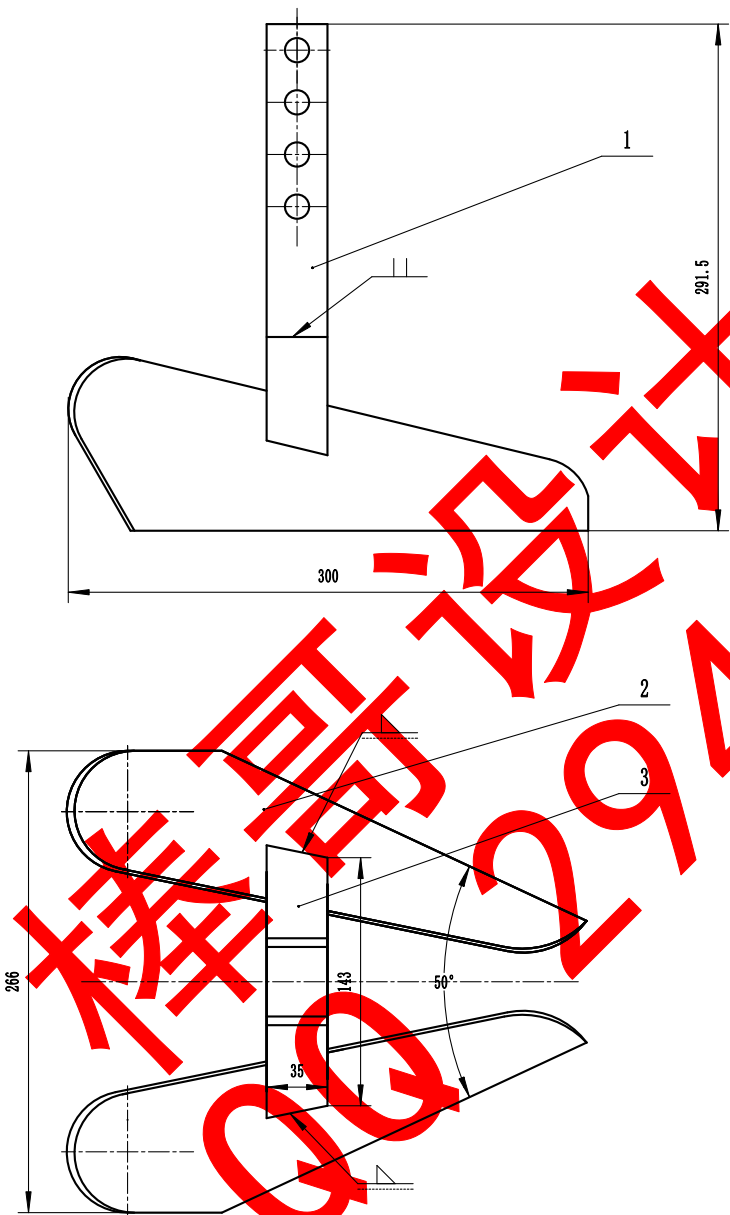


技术要求
图中两隔板的距离为最小值，在装配时应尽量使两者之间的距离大于此值，以保证在工作时两者互不干涉

7		弹簧棍	2	45			
6		棍	4	45			Ø3X80
5	YZ-08-03	右挡板	2	Q195			
4	YZ-08-02	左挡板	2	Q195			
3	GB95-85	平垫圈C级 C6	4				
2	GB41-86	1型六角螺母C级 M8	4				
1	YZ-08-01	钵庙管	2	HT200			
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

						山东理工大学		
						吊杯部装		
						YZ-08-00		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共张	第张	

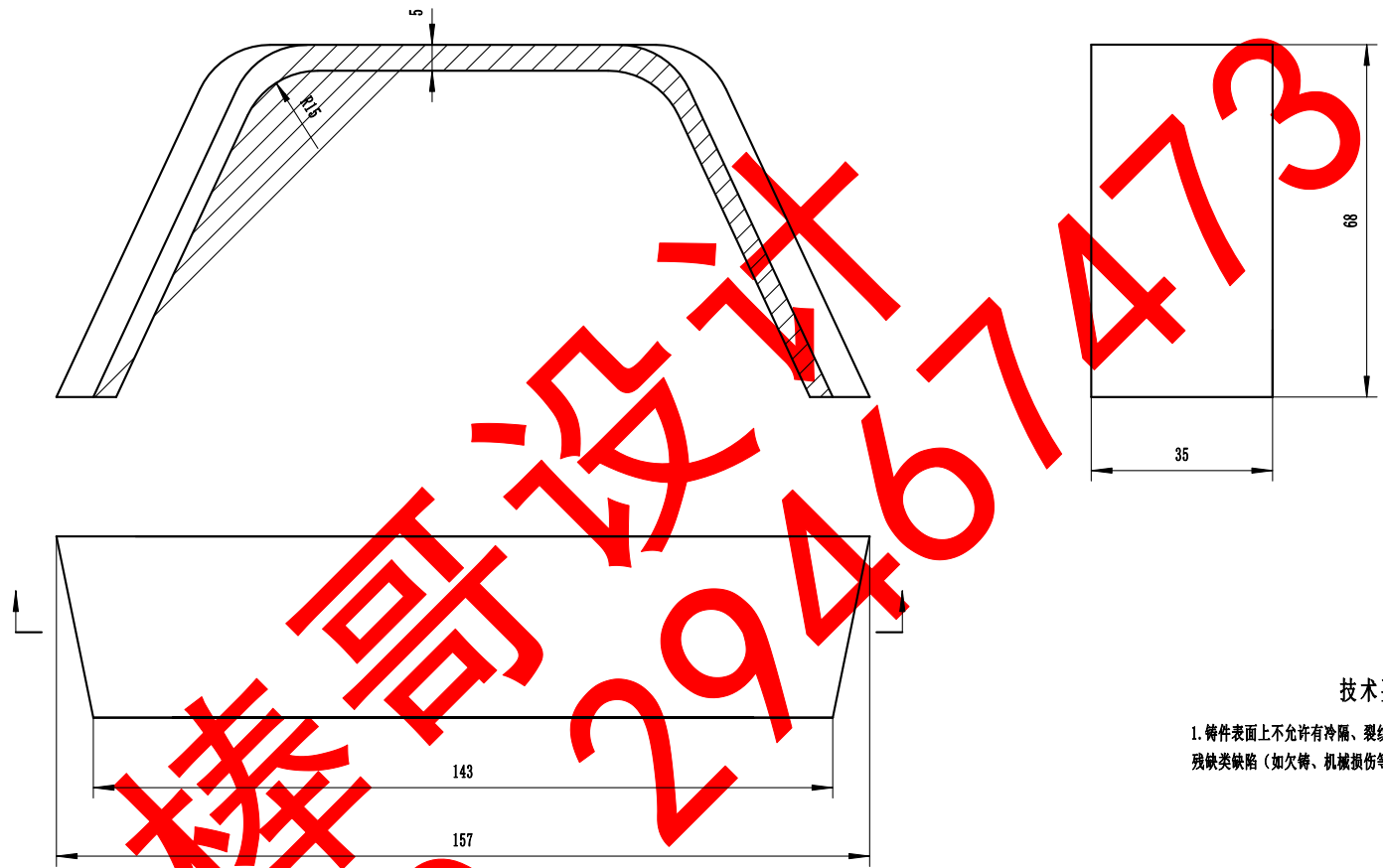
A3-覆土器部装



- 1 所有连接均为焊合
- 2 覆土板与地面的夹角为65°

3	YZ-09-03	连接板	1	HT200					
2	YZ-09-01	覆土板	2	HT100					
1	YZ-09-02	连接柄	2	HT200					
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注		
					重量	重量			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	山东理工大学			
设计			标准化						
						阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	
工艺			批准			共	张	第	张
						覆土器部装			
						YZ-09-00			

A3-覆土器连接板



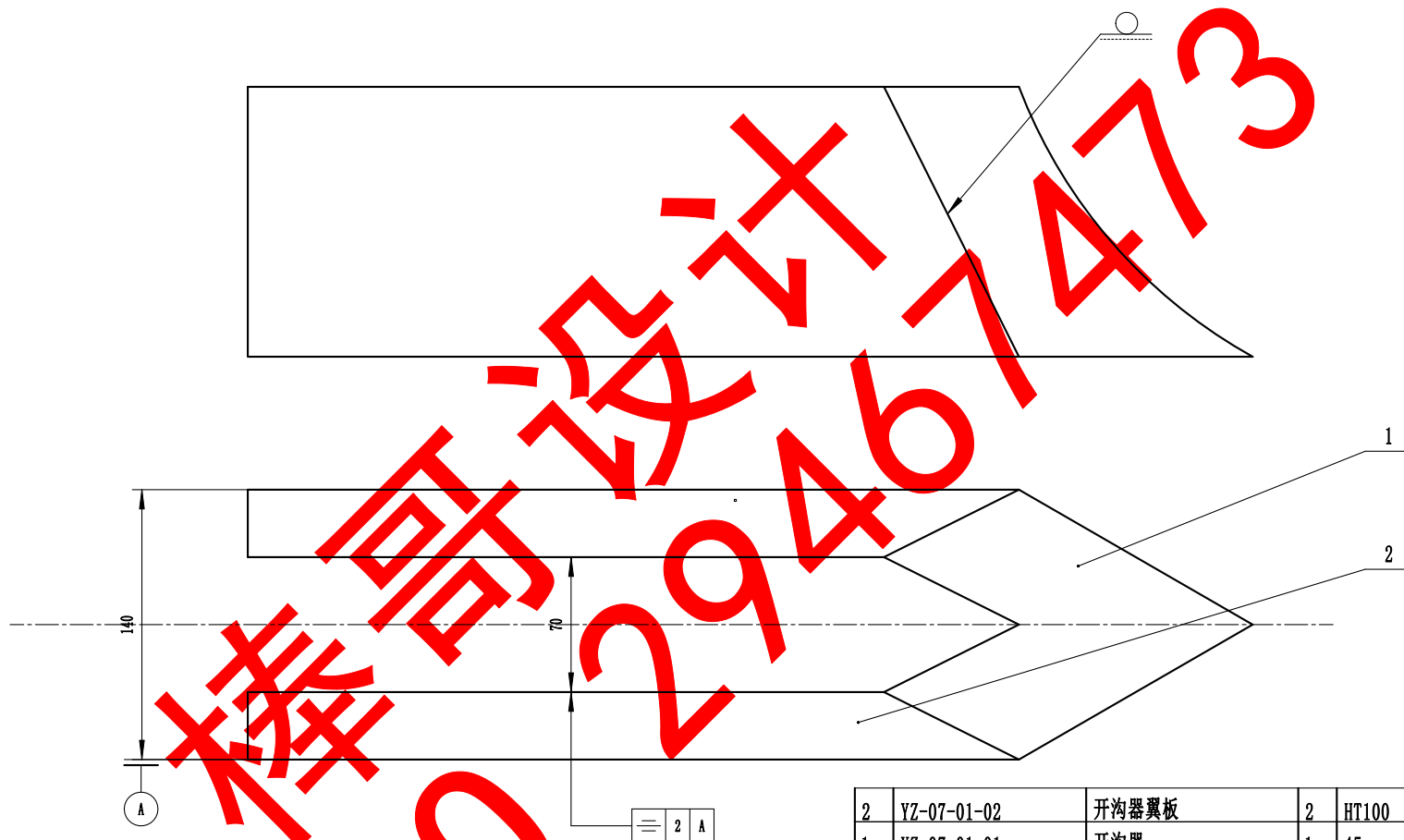
技术要求

1. 铸件表面上不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷及严重的残缺类缺陷（如欠铸、机械损伤等）。

森哥设计 29467473 QQ

						HT200			山东理工大学	
									覆土器连接板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	YZ-09-03
设计			标准化						1:1	
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							

A3-开沟器

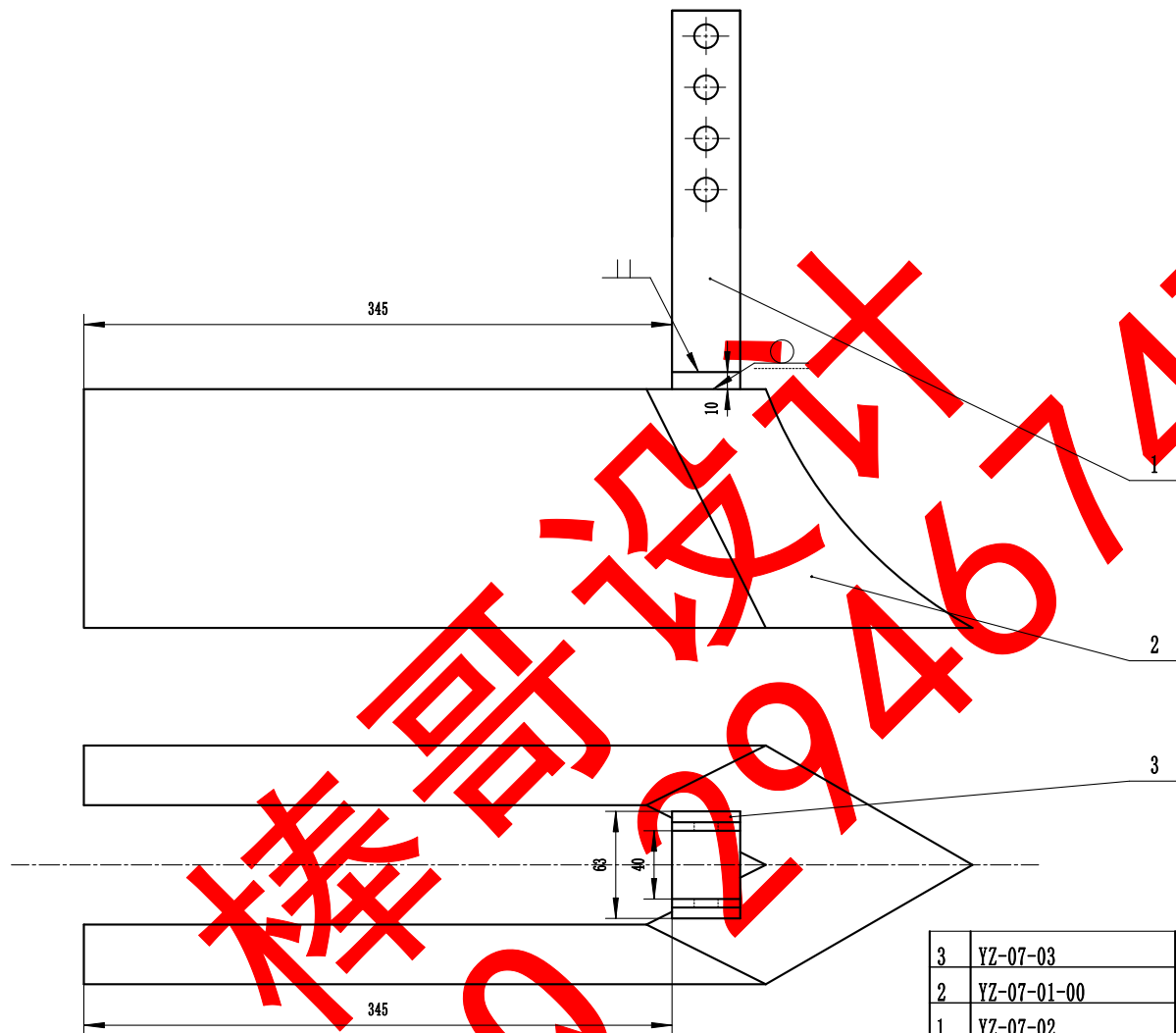


精哥设计 29467473 QQ

≡ 2 A

2	YZ-07-01-02	开沟器翼板	2	HT100			
1	YZ-07-01-01	开沟器	1	45			
序号	代号	名称	数量	材料	单件 总计		备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	山东理工大学	
设计			标准化				
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	1:2.5
						共 张	第 张
							开沟器
							YZ-07-01-00

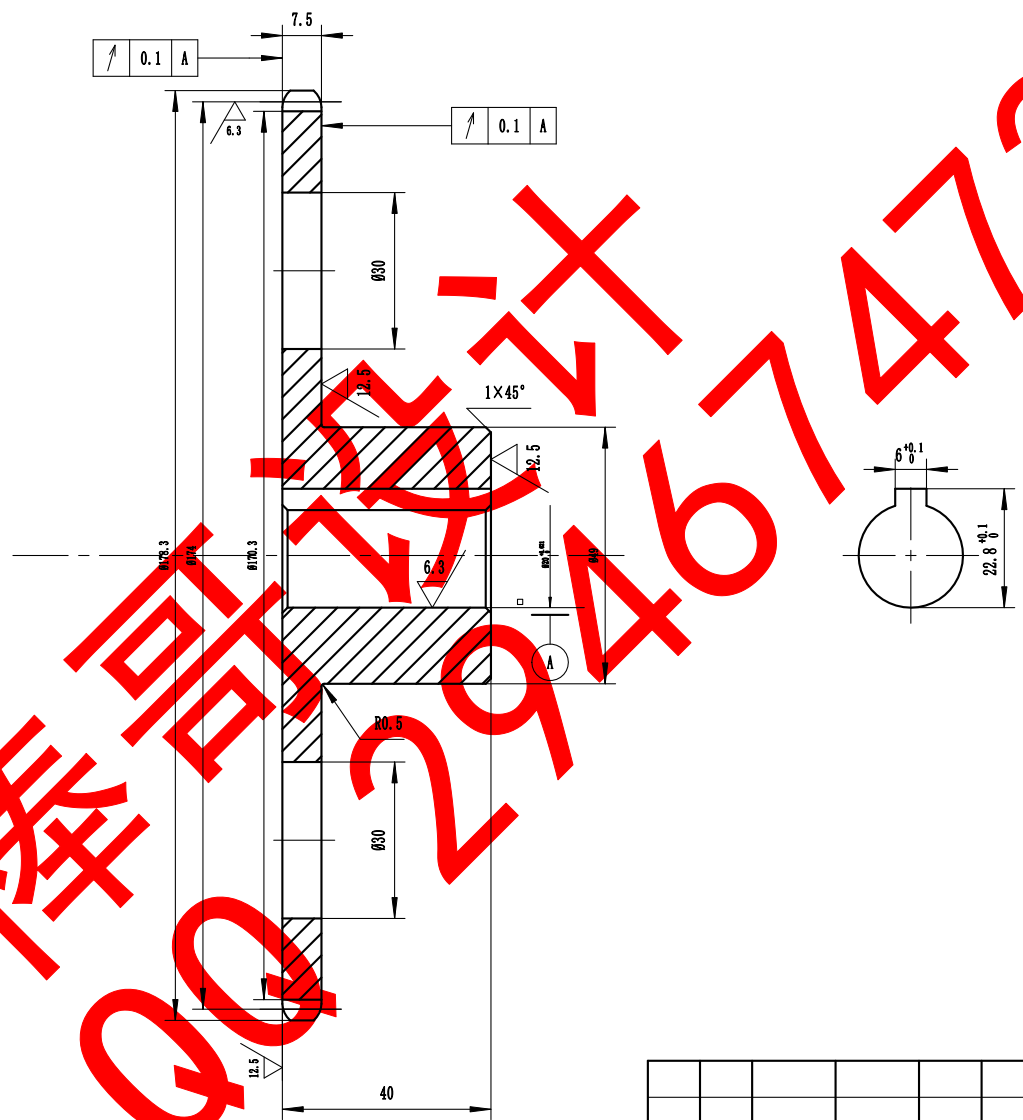
A3-开沟器部装



3	YZ-07-03	开沟器连接板	1	HT200				
2	YZ-07-01-00	开沟器	1					
1	YZ-07-02	开沟器连接柄	2	HT200				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	山东理工大学		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	
工艺			批准				比例	
						共 张	第 张	
							1:3	开沟起部装
								YZ-07-00

A3-链轮43 直径20

节距	P	12.7
齿数	Z	43
滚子直径	dr	7.95
齿形	GB1244-85	



其余 $\sqrt{12.5}$

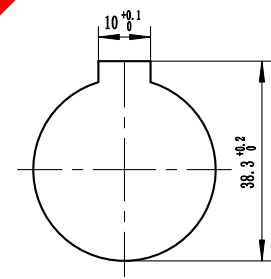
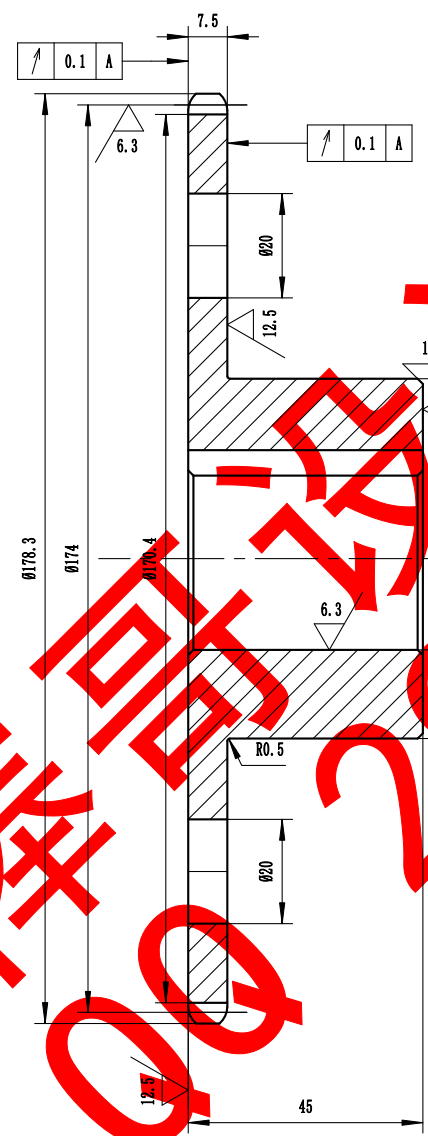
- 技术要求
- 1、未注倒角为1x45°
 - 2、齿面热处理HRC45-50
 - 3、Ø30的圆共四个均匀分布

森哥科技 29467473

						45			山东理工大学	
									链轮43	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	YZ-06
设计			标准化						1:1	
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							

A3-链轮43 直径35

节距	P	12.7
齿数	Z	43
滚子直径	dr	7.95
齿形	GB1244-85	



其余 $\sqrt{12.5}$

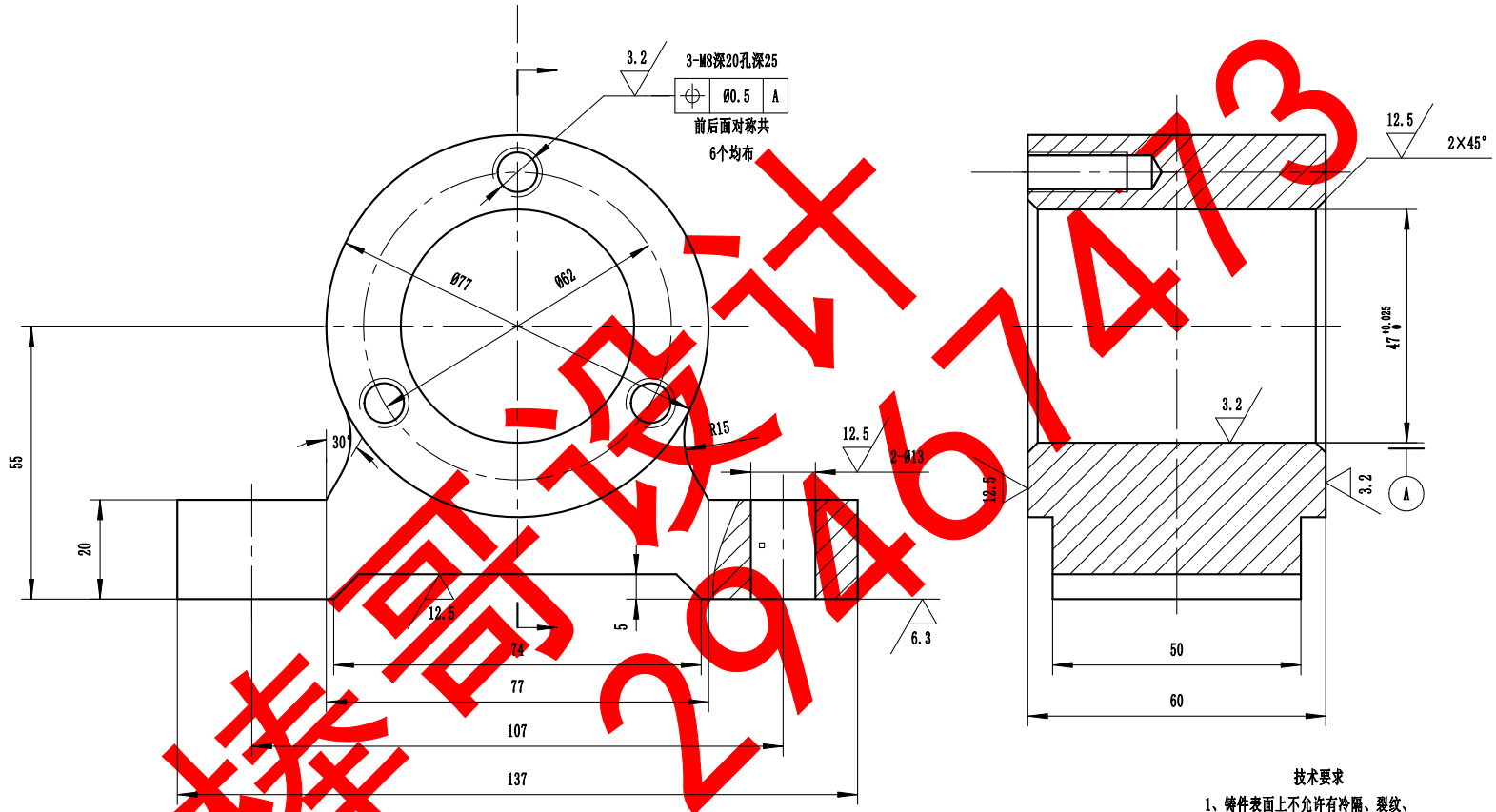
- 技术要求
- 1、未注倒角为1x45°
 - 2、齿面热处理HRC45-50
 - 3、Ø20的圆共4个均匀分布

标准号: QB/T 2946.47.3

						45			山东理工大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				链轮43	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1		
工艺			批准			共 张 第 张			YZ-12	

A3-直径25轴承座

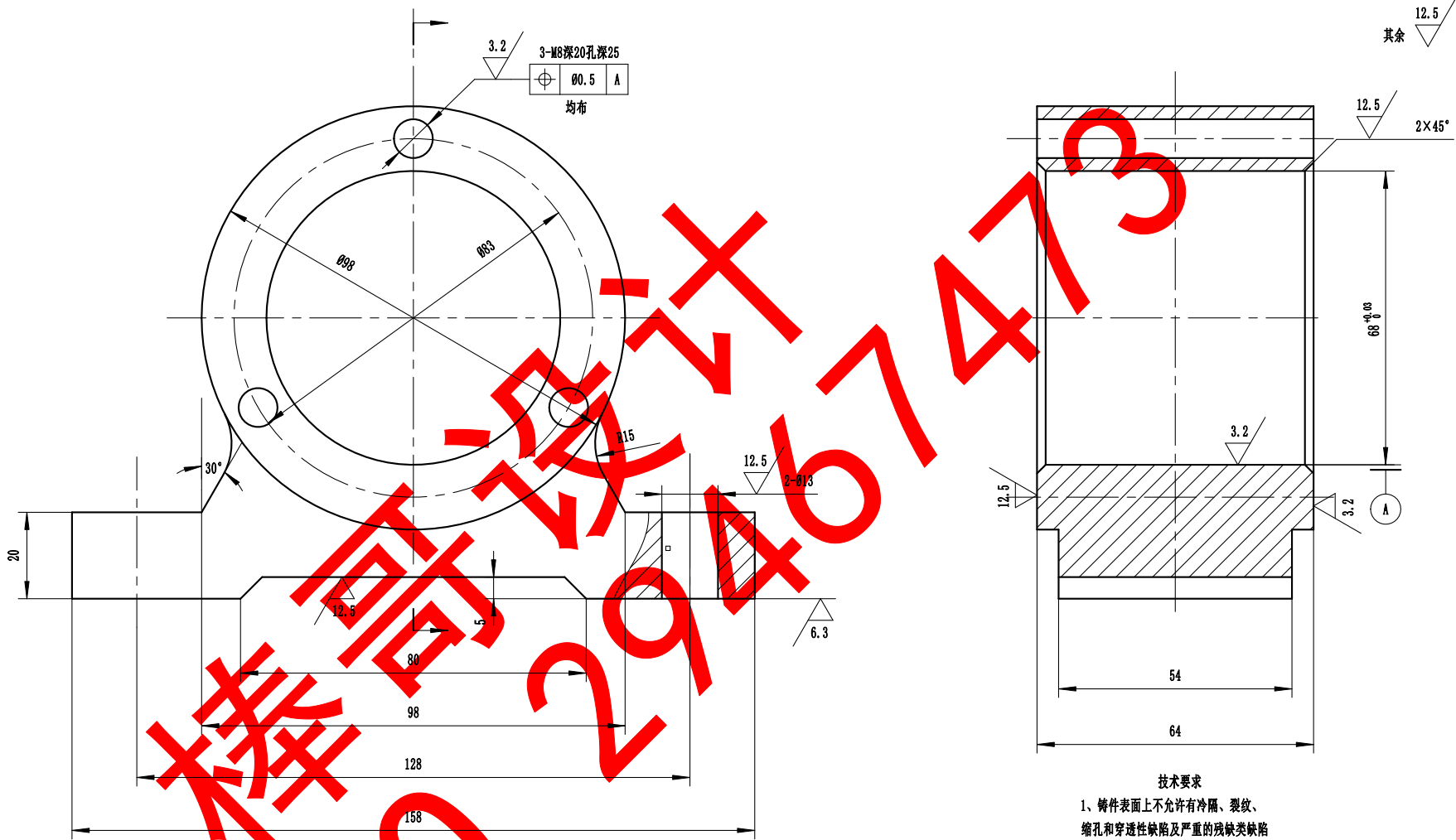
其余 $\nabla 12.5$



技术要求
1、铸件表面上不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷及严重的残缺类缺陷（如欠铸、机械损伤等）。

						HT200			山东理工大学	
									链轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						1:1	
审核						共 张		第 张		YZ-11
工艺			批准							

A3-直径40轴承座

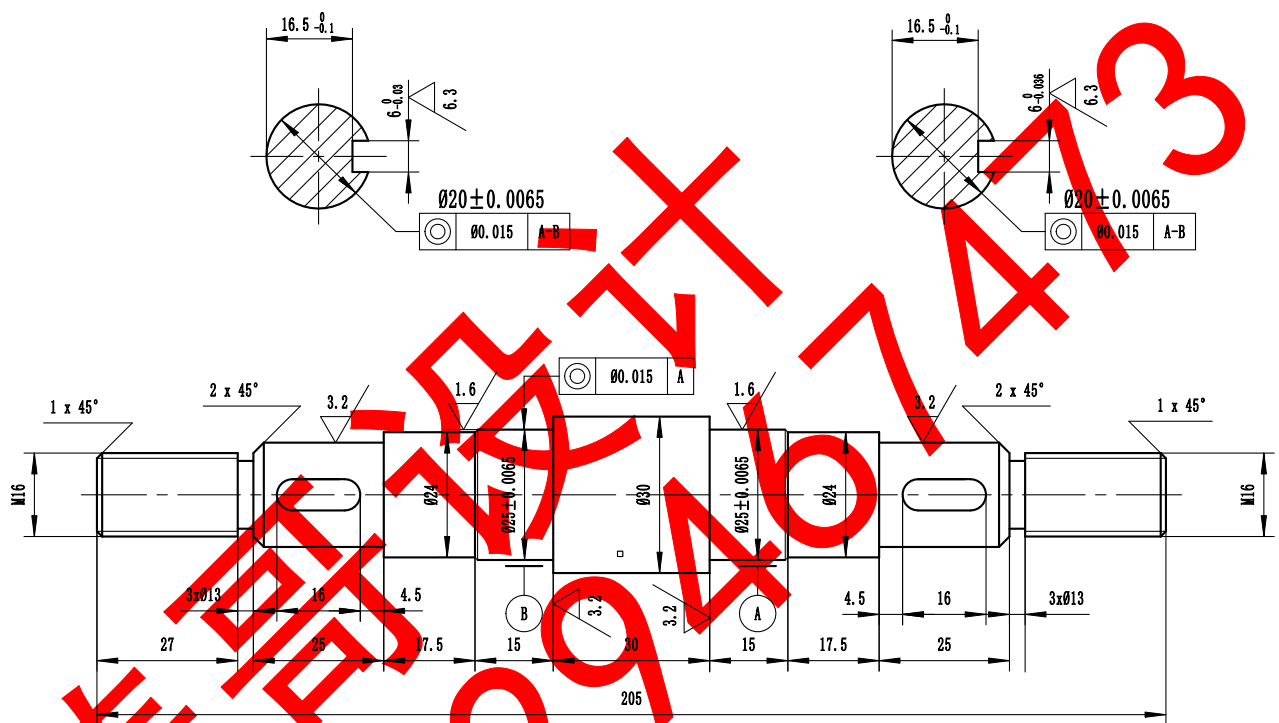


技术要求
1、铸件表面上不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷及严重的残缺类缺陷（如欠铸、机械损伤等）。

						HT200			山东理工大学	
									轴承座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	YZ-10	
设计			标准化					1:1		
审核						共 张 第 张				
工艺			批准							

A3-轴3

其余 12.5

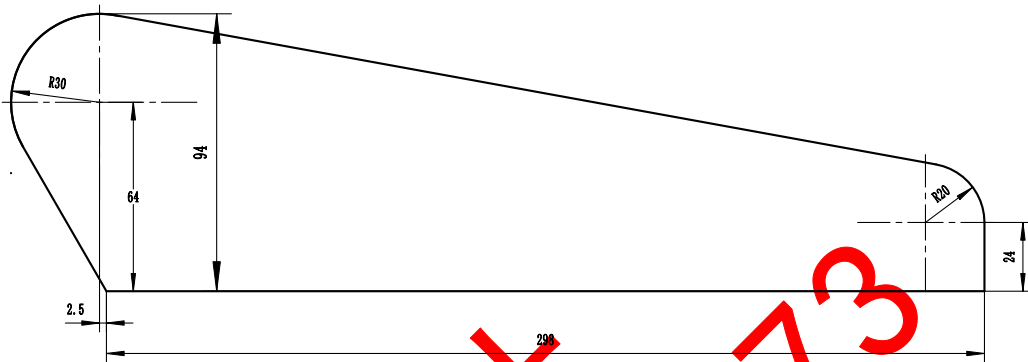
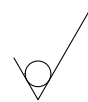


技术要求
 1、未注倒角均为 $0.5 \times 45^\circ$
 2、调质处理HB241-269

机械工业出版社
QQ 292407413

						45			山东理工大学		
									轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		
设计			标准化						1:1		
审核						共 张		第 张			
工艺			批准								

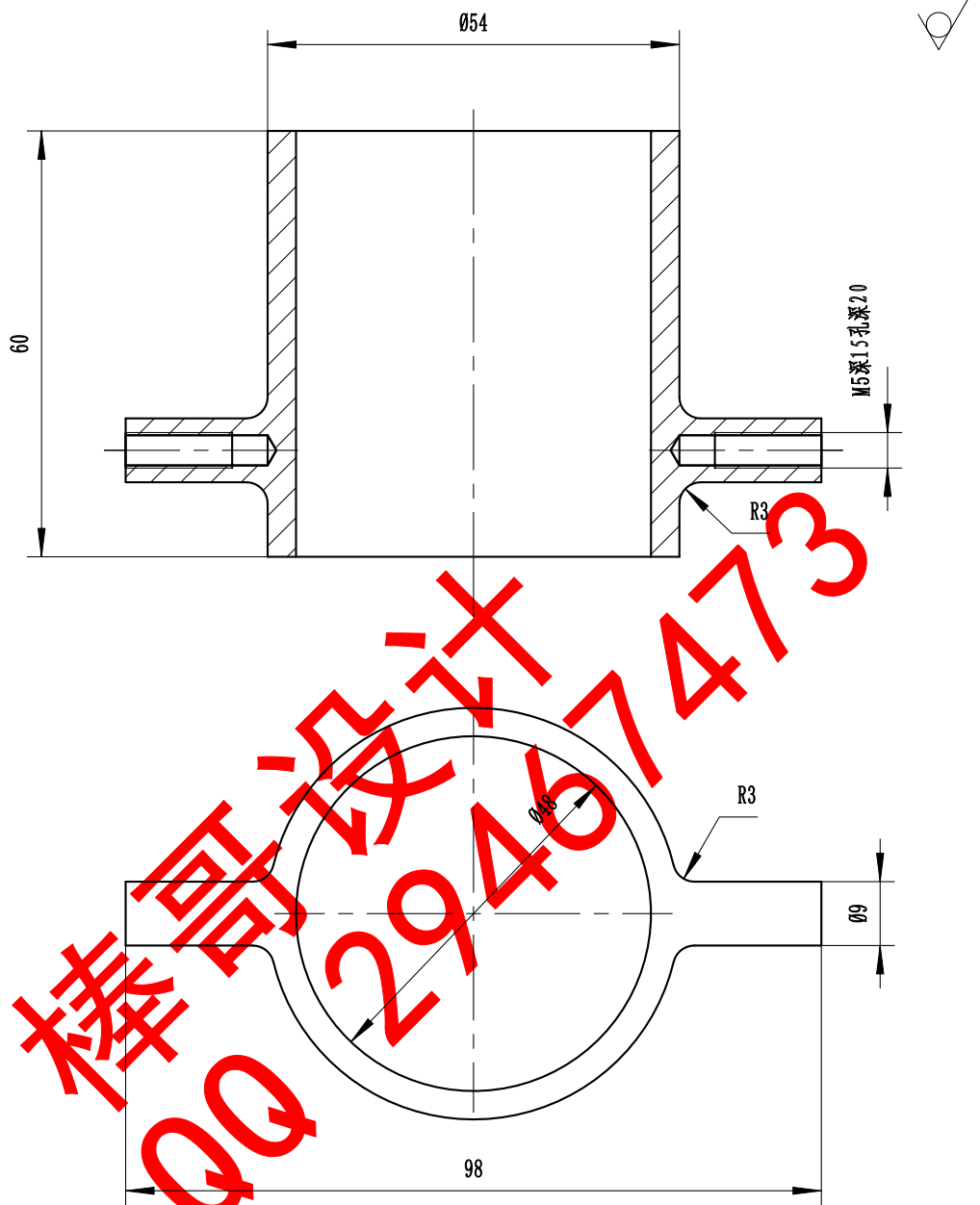
A4-单个覆土板



棒哥设计
 QQ 29467473

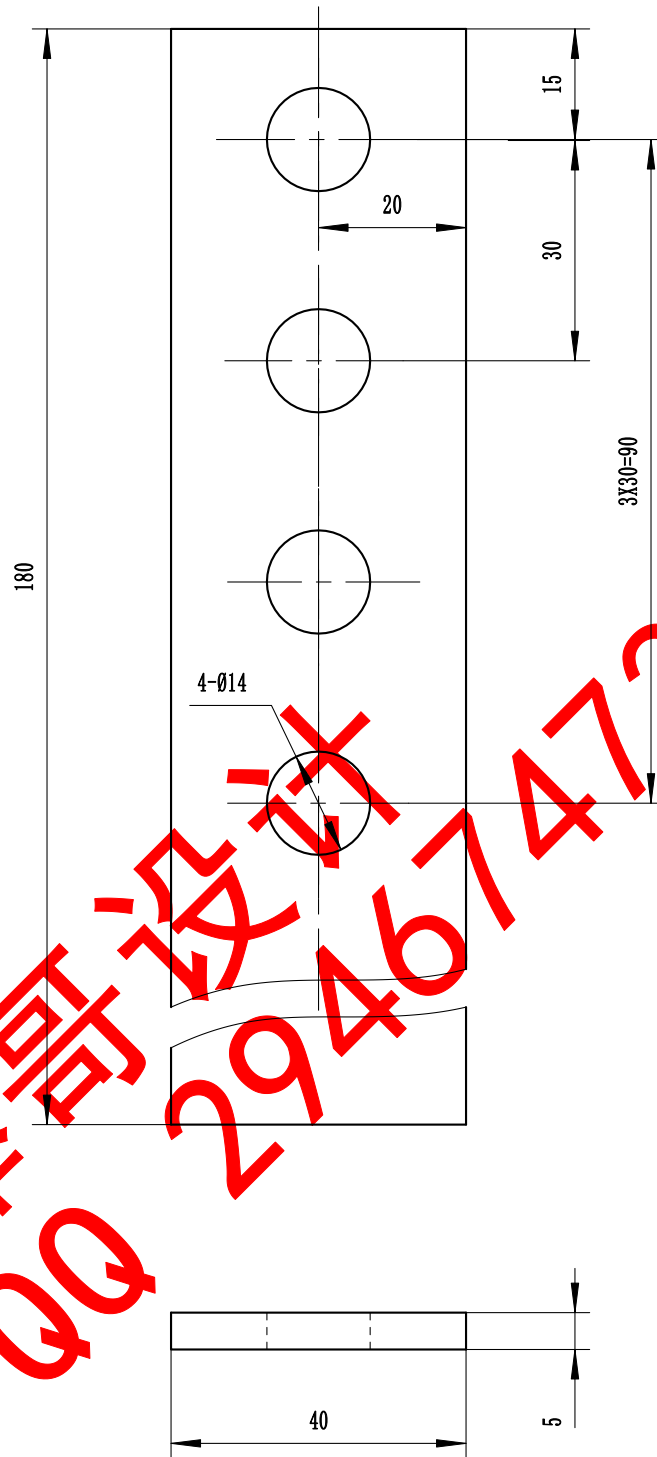
						Q235-A	山东理工大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:2.5
审核								YZ-09-01
工艺			批准			共 张	第 张	

A4-吊杯



						山东理工大学		
						吊杯		
						YZ-08-01		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:1
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	

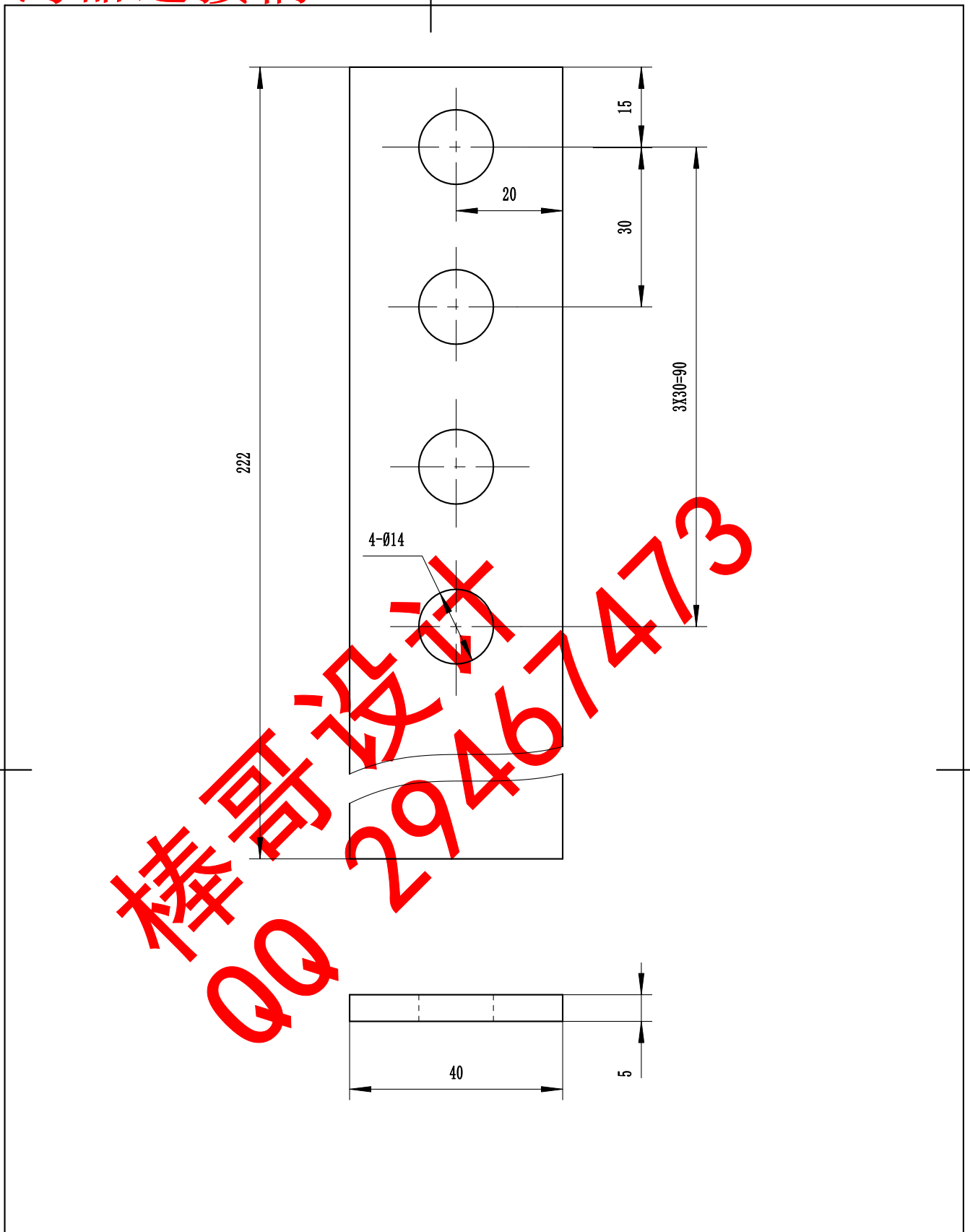
A4-覆土板连接柄



棒哥设计
 QQ 29461473

						Q235-A			山东理工大学	
									覆土板柄	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	YZ-09-02
设计			标准化					1:1		
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							

A4-开沟器连接柄

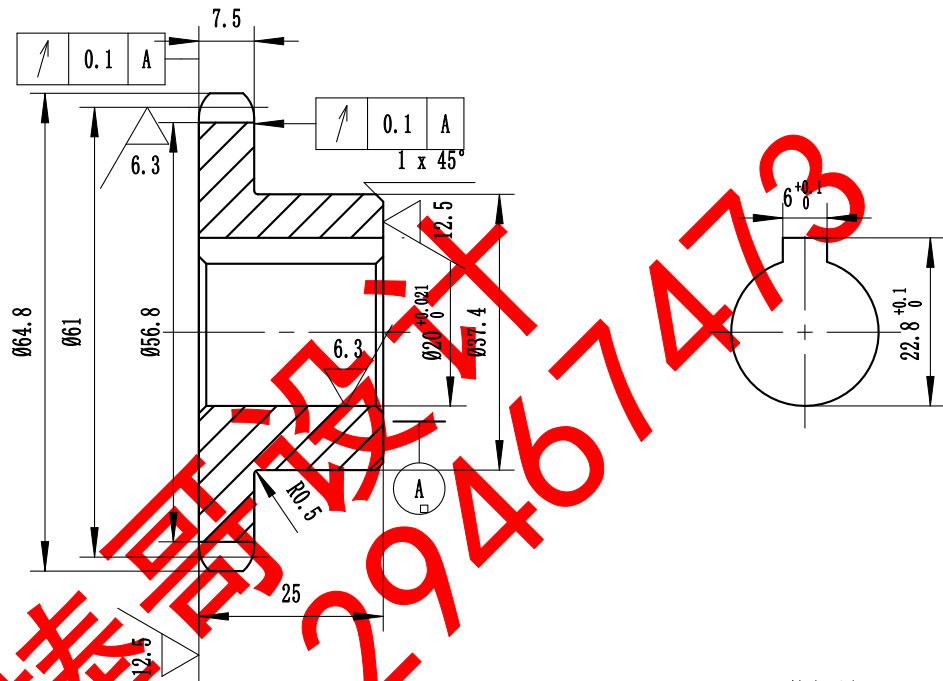


						HT200			山东理工大学	
									覆土板柄	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	YZ-07-02
设计			标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

A4-链轮15 直径20

节距	P	12.7
齿数	Z	15
滚子直径	dr	7.95
齿形	GB1244-85	

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1、未注倒角为 $1 \times 45^\circ$
- 2、齿面热处理HRC45-50

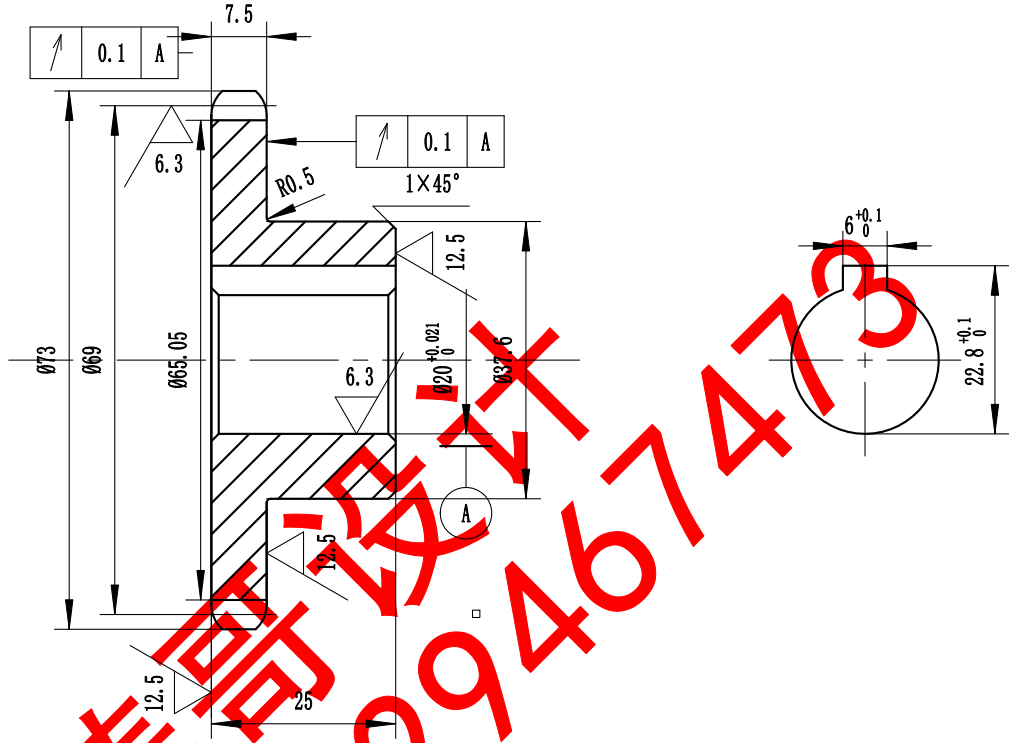
棒图设计 QQ 29467473

						45			山东理工大学	
									链轮15	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						1:1	
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							

A4-链轮17 直径20

节距	P	12.7
齿数	Z	17
滚子直径	dr	7.95
齿形	GB1244-85	

其余 $\sqrt{12.5}$



棒哥设计 QQ 29467473

技术要求

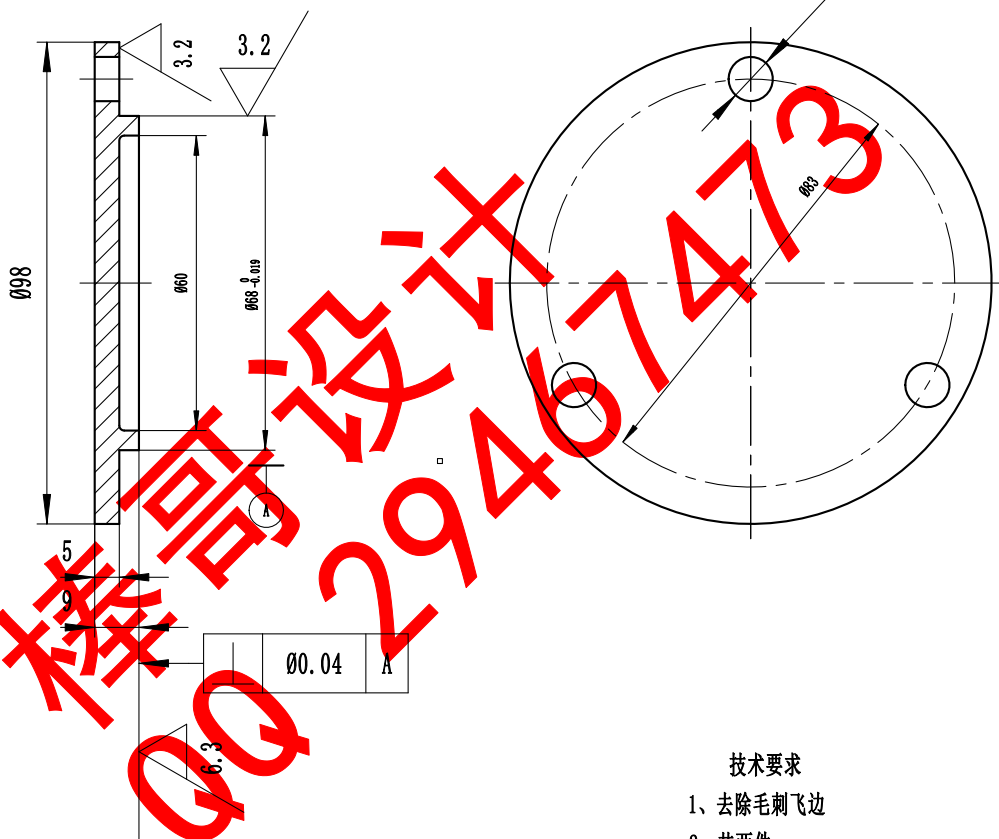
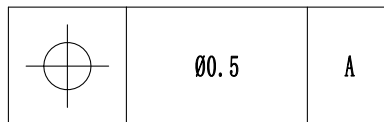
- 1、未注倒角为1x45°
- 2、齿面热处理HRC45-50

45						山东理工大学		
链轮17						YZ-03		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:1
审核						共 张 第 张		
工艺			批准					

A4-闷盖

其余 $\sqrt{12.5}$

3- $\varnothing 9$ 均布

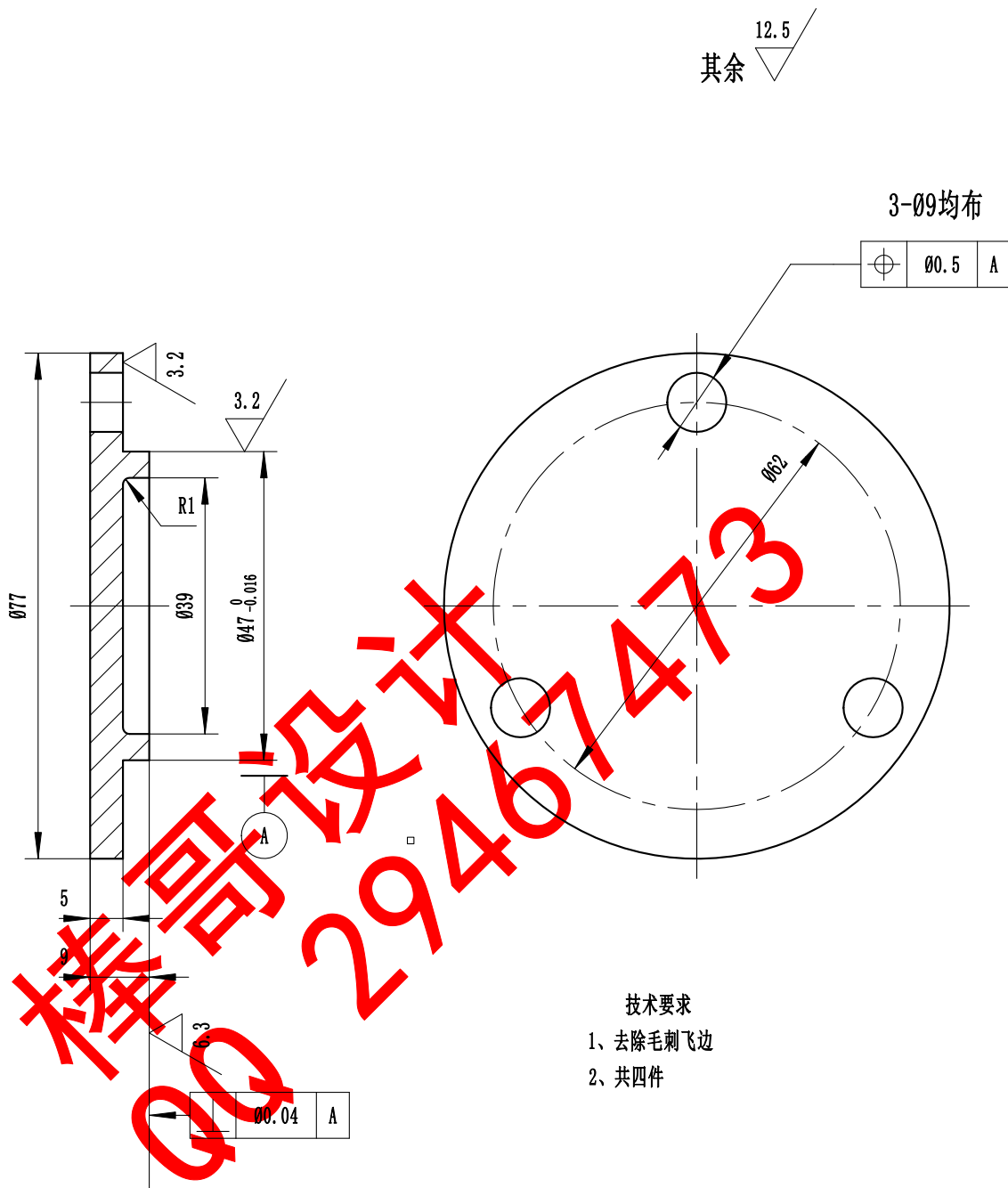


技术要求

- 1、去除毛刺飞边
- 2、共两件

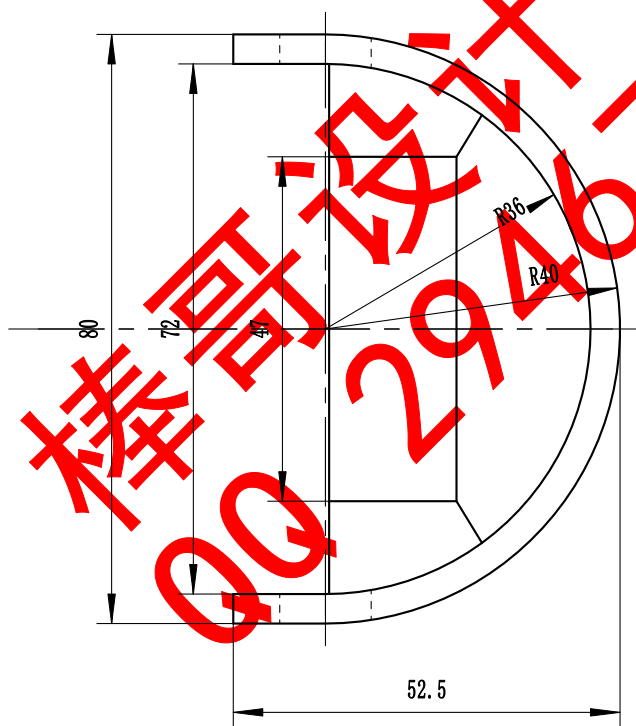
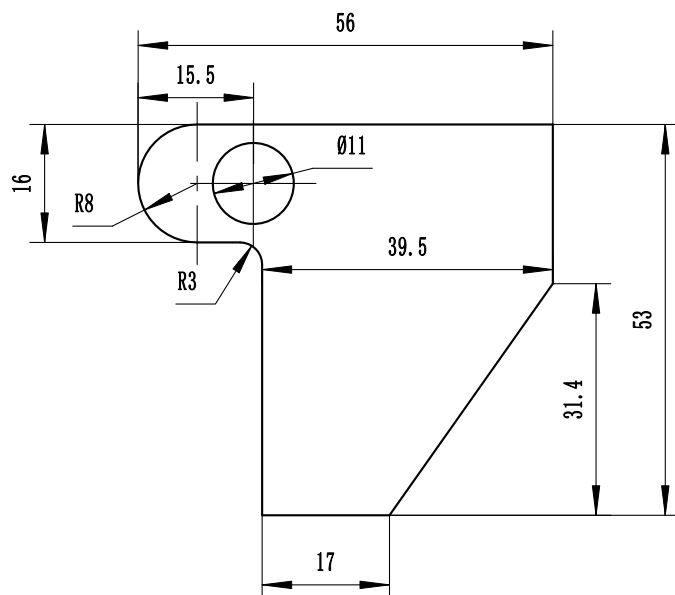
						HT200			山东理工大学	
									闷盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						1:1.5	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

A4-闷盖20



						HT200			山东理工大学	
									闷盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

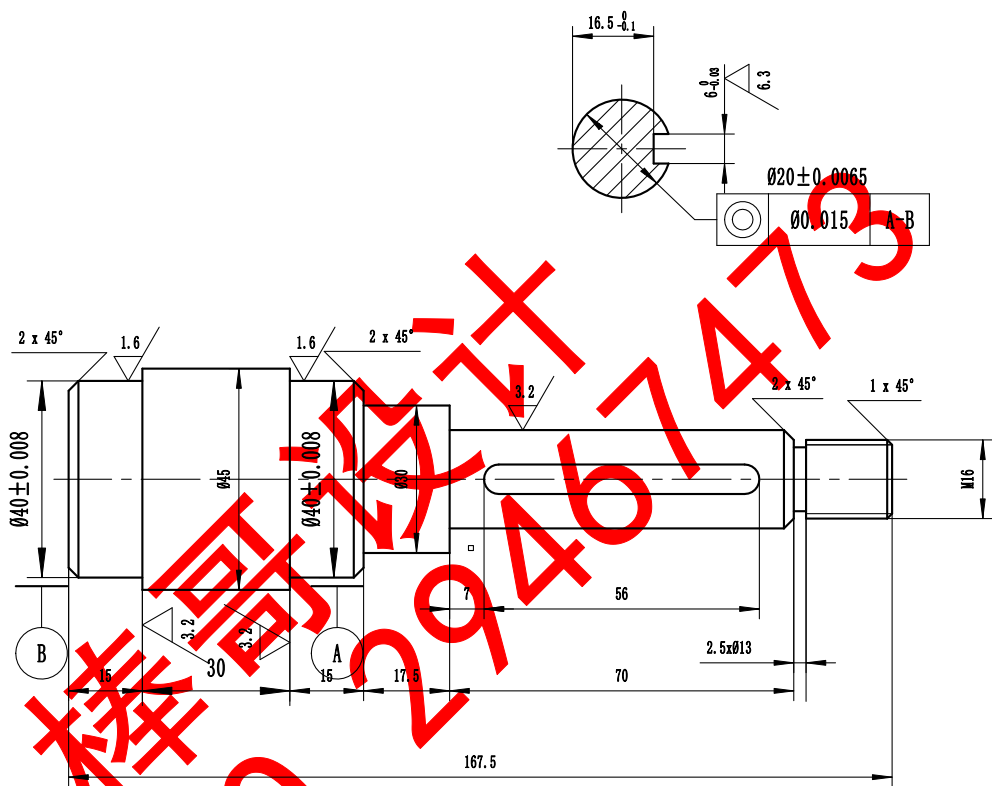
A4-右挡板



精哥设计 QQ 29467473

						Q195			山东理工大学	
									右挡板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	YZ-08_03
设计			标准化							
审核								1:1		
工艺			批准			共 张		第 张		

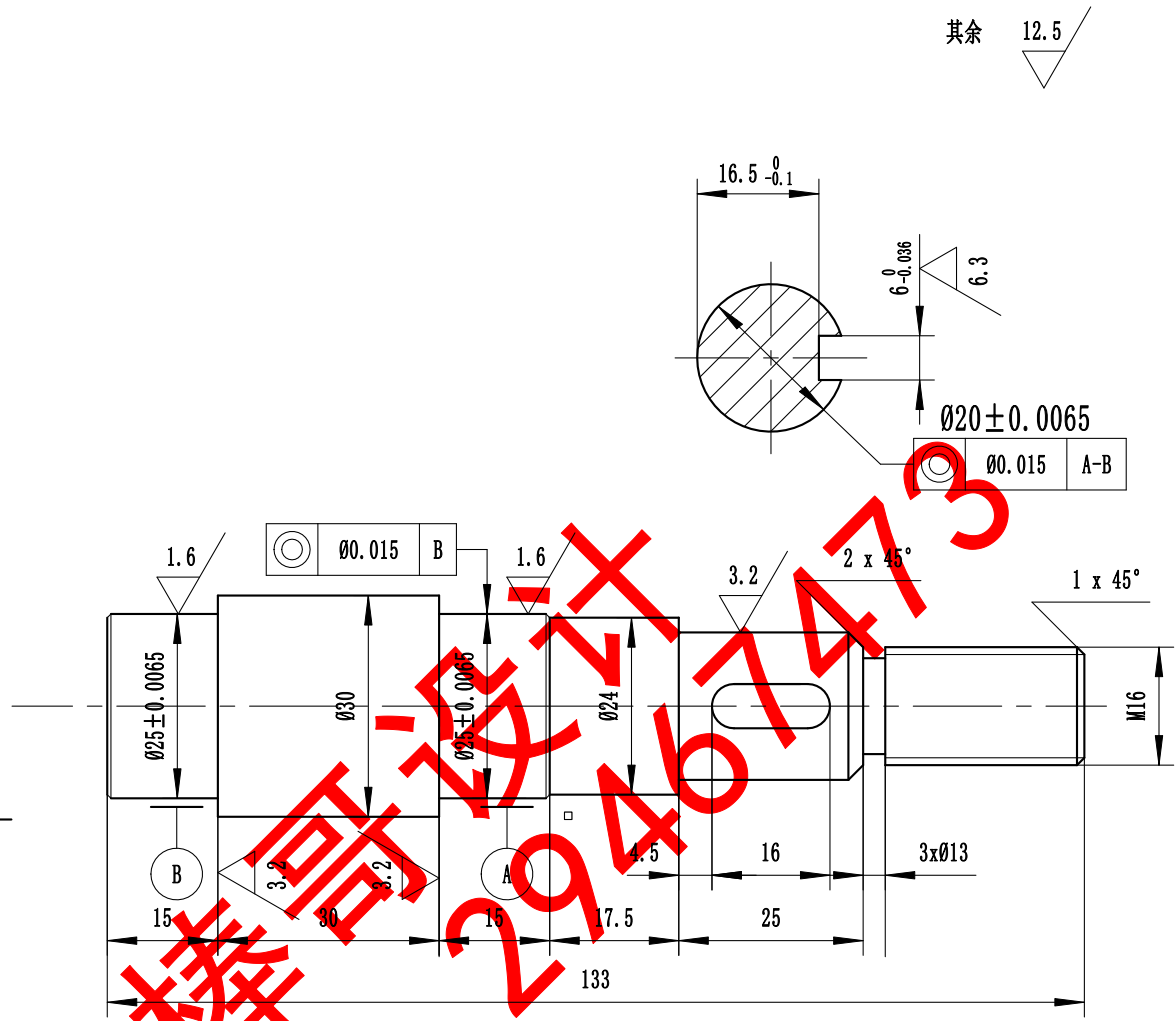
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1、未注倒角均为 $0.5 \times 45^\circ$
- 2、调质处理HB241-269

						45			山东理工大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	1:1.5		
设计			标准化								
审核											
工艺			批准								



其余 12.5

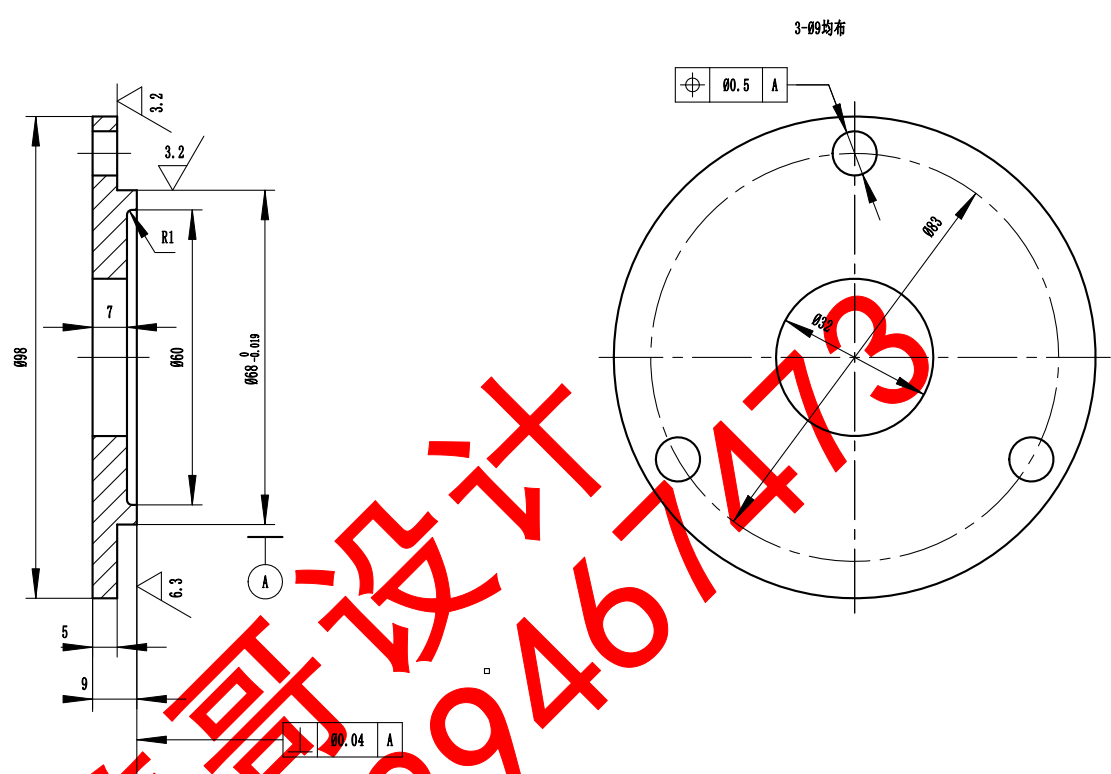
技术要求

- 1、未注倒角均为0.5x45°
- 2、调质处理HB241-269

						45			山东理工大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	1:1		
设计			标准化								
审核											
工艺			批准								

A4-轴承盖

其余 $\sqrt{12.5}$



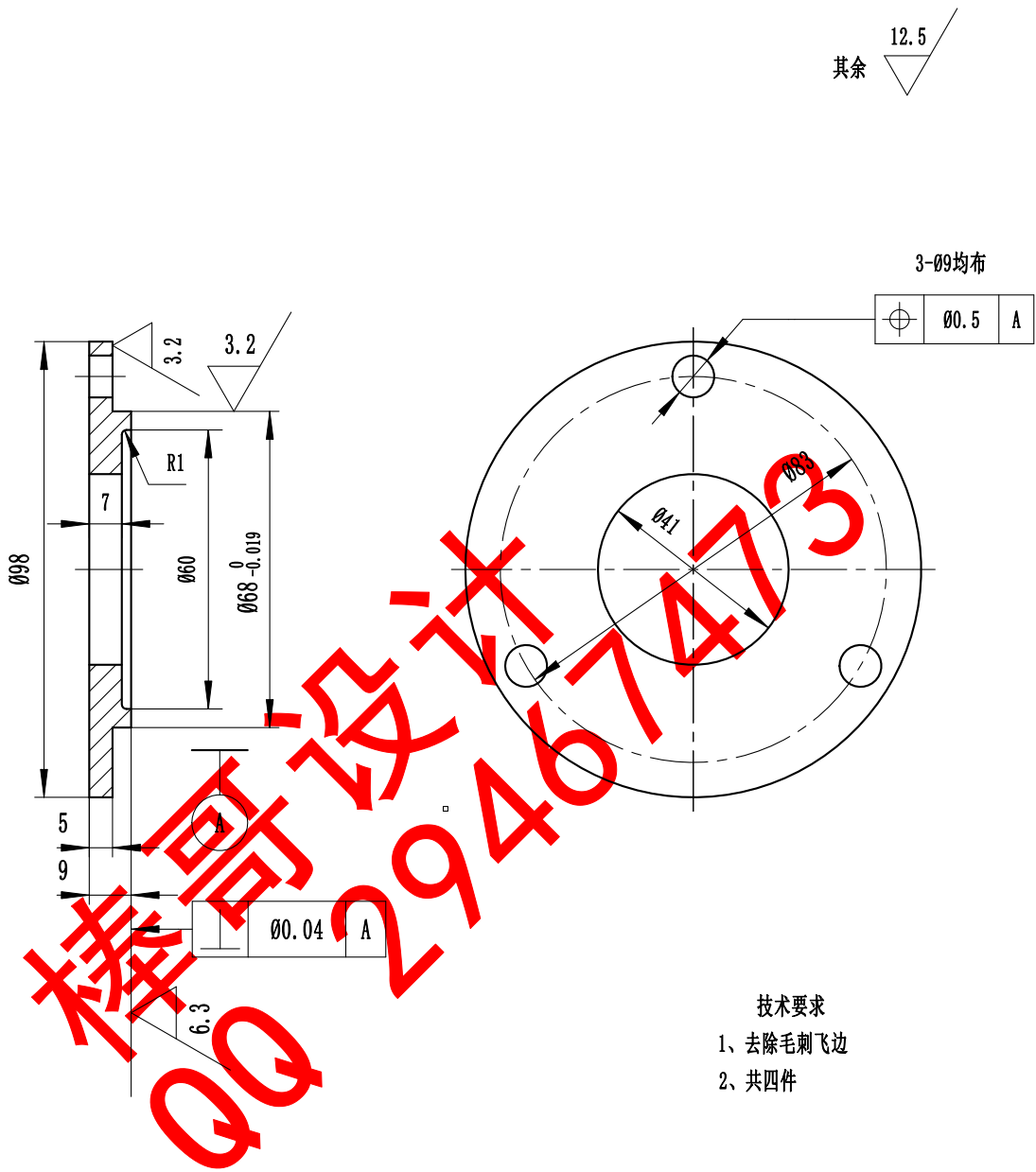
棒哥设计
QQ 29467473

技术要求

- 1、去除毛刺飞边
- 2、共两件

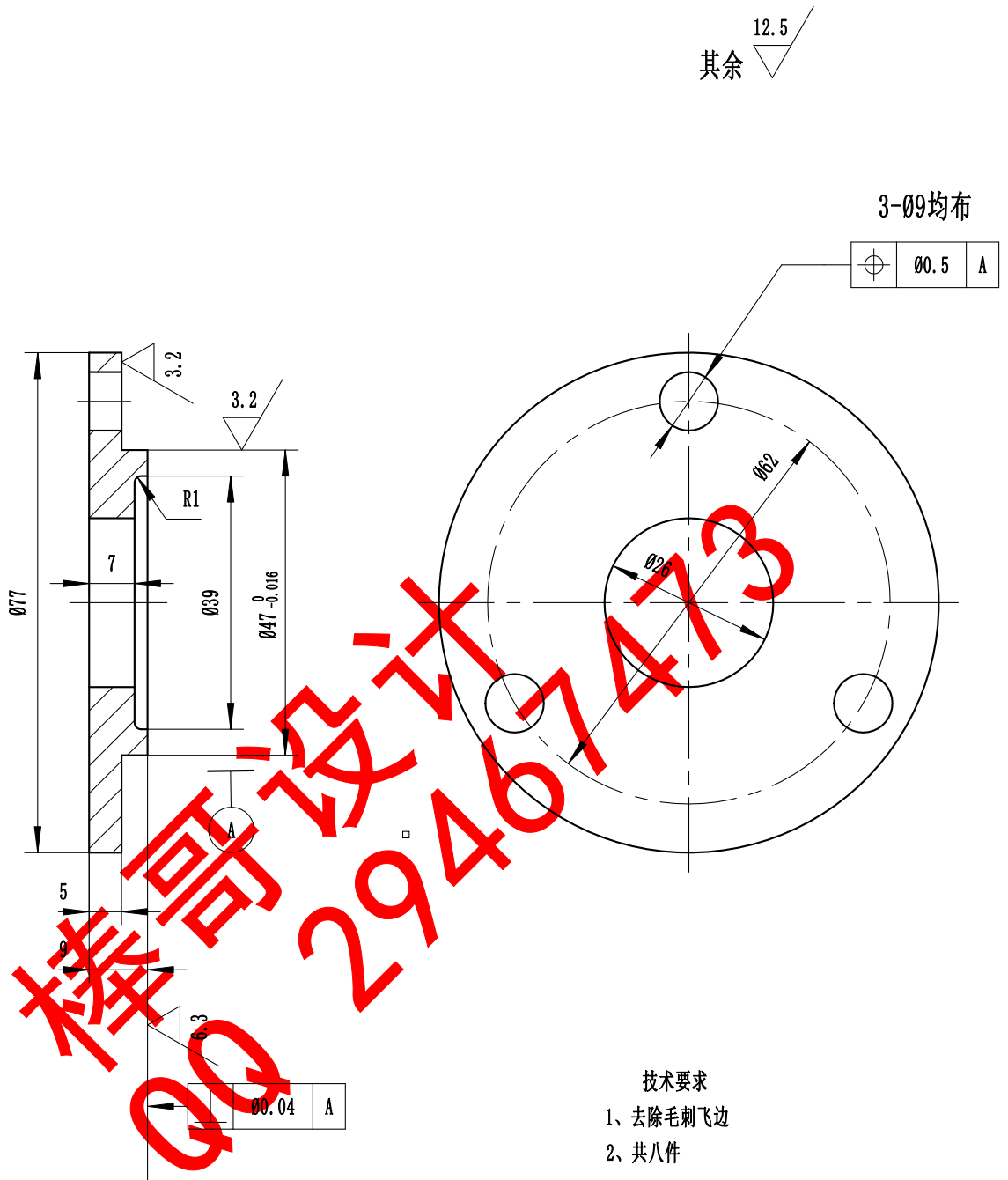
						HT200			山东理工大学	
									轴承盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计		标准化				阶段标记	重量	比例		
审核								1:1.5		
工艺		批准				共 张 第 张				

A4-轴承盖1



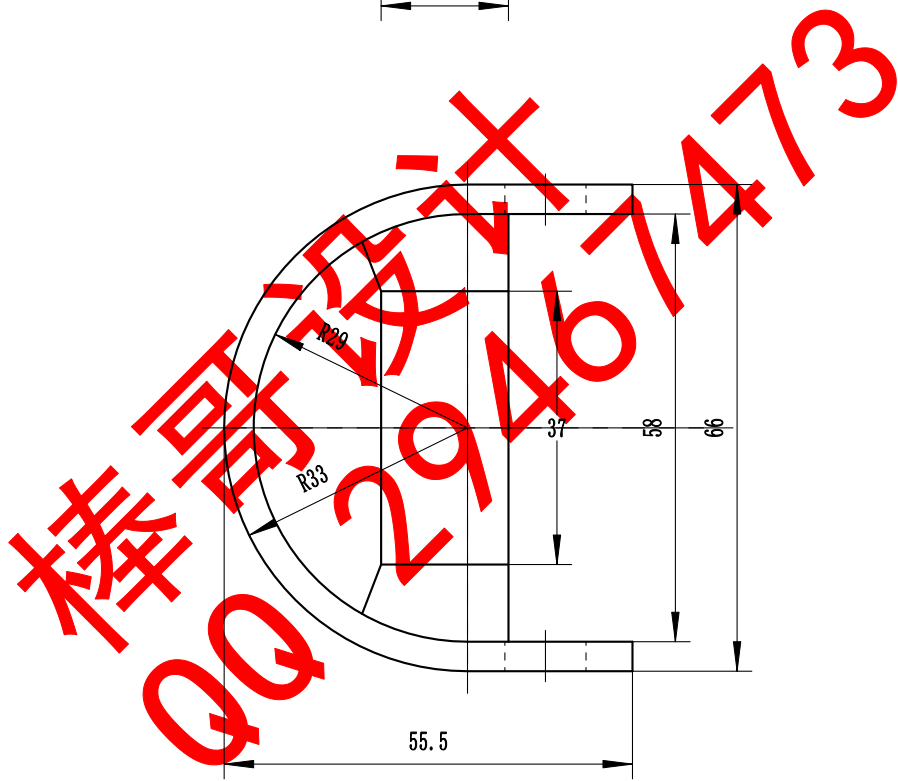
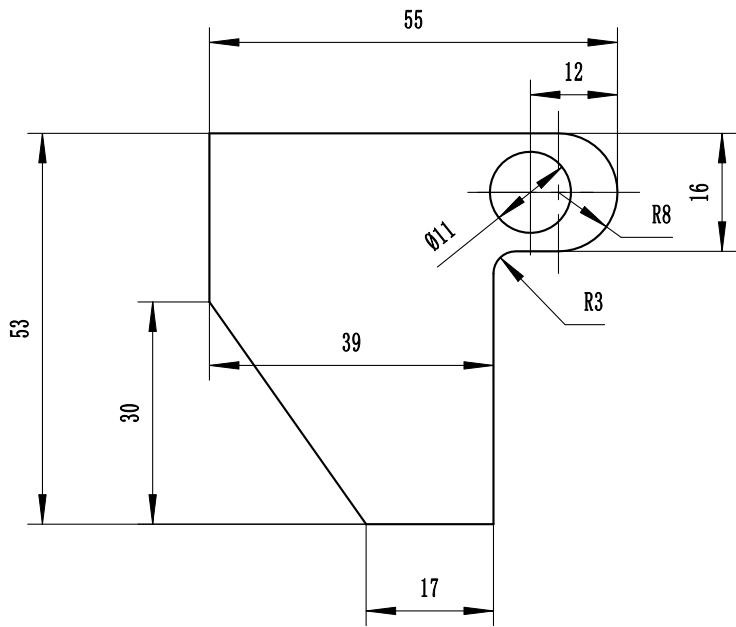
						HT200			山东理工大学	
									轴承盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化					1:1.5		
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	

A4-轴承盖2



						HT200			山东理工大学	
									轴承盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

A4-左挡板



						Q195			山东理工大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		YZ-08-02
设计			标准化					1:1			
审核						共 张		第 张			
工艺			批准								