



# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1796—2008

---

## 鼓式削片机 安全要求

Safety requirements for drum chipper

2008-09-03 发布

2008-12-01 实施

---

国家林业局 发布

## 前 言

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：苏州苏福马机械有限公司。

本标准主要起草人：洪伟坚、宦铁兵、唐琦。

## 鼓式削片机 安全要求

### 1 范围

本标准规定了鼓式削片机的安全要求和判定。

本标准适用于所有的鼓式削片机。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过在本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 2893 安全色

GB 2894 安全标志

GB/T 3766 液压系统通用技术条件(GB/T 3766—2001,eqv ISO 4413:1998)

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(GB 5226.1—2002,IEC 60204-1:2000,IDT)

GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验(GB/T 9239.1—2006,ISO 1940-1:2003,IDT)

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

### 3 要求

#### 3.1 一般要求

3.1.1 鼓式削片机的安全除应符合本标准的规定外,还应符合 GB/T 18262 和 GB/T 18514 的规定。应通过设计尽可能排除或减小所有潜在的危险因素。

3.1.2 鼓式削片机上使用的安全色应符合 GB 2893 的规定。

3.1.3 鼓式削片机上使用的安全标志应符合 GB 2894 的规定。

3.1.4 各零部件应有足够的强度、刚度和稳定性。在按规定条件制造、安装、储运和使用时,不得对人身安全构成威胁和造成伤害。

3.1.5 在不影响使用的情况下,可接触到的外露零部件的表面应尽可能平整、光滑,不应有尖棱、尖角、毛刺等。

3.1.6 人力难以搬动又不适合于吊装的零部件,应设有明显的吊环、吊耳或吊装螺栓等,或者标有明显的起吊位置。鼓式削片机的包装箱上应有明显的起吊位置和重心标志。

3.1.7 螺栓、螺钉、螺母等紧固件,因松动、脱落会导致零部件位移而影响安全时,应采取可靠的防松措施。重要部位的连接螺栓(如:喂料辊齿板、连接胀套、刀辊防护板等)应按规定的扭矩紧固。

3.1.8 对于不便防护的危险,不仅应在使用说明书中给出提示,还应在危险部位附近设置警告标志。

#### 3.2 传动系统

3.2.1 所有传输动力的外露转动零部件(如皮带轮、联轴器、链轮等驱动机构)应采取相应的安全防护措施或设置安全防护装置。防护装置应有足够的强度和刚度,确保人身的安全,并不应引起附加的危险。