



中华人民共和国国家标准

GB/T 41567—2022

纺织品 织物硬挺度的测定 槽缝法

Textiles—Determination of stiffness of fabrics—Slot method

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本文件起草单位：宁波海世纺织科技有限公司、浙江工业职业技术学院、安徽省唯一纺织有限公司、吴江新民高纤有限公司、苏州昇特智能科技有限公司、浙江捷凯实业有限公司、浙江港莎针织品有限公司、宁波海关技术中心、中纺标检验认证股份有限公司、河北宁纺集团有限责任公司、山东金号家纺集团有限公司、石家庄海关、佛山市南海雄科纺织有限公司、江苏欣战江纤维科技股份有限公司、东莞市汇科达鞋业有限公司、郑州海关技术中心、成都海关技术中心、青岛海关技术中心、河北恒星检测设备科技有限公司、山东鲁联新材料有限公司。

本文件主要起草人：任清庆、冯云、杨宏林、韩玉茹、傅科杰、郑敏、刘俊、连素梅、郭会清、王铭、刘盼、孙苏旻、梁波涛、张振雄、杨海华、童维红、杨俊、周飞飞、王强、徐建林、程雄太、李国姿、郭恒。

纺织品 织物硬挺度的测定 槽缝法

1 范围

本文件描述了采用槽缝法测试织物硬挺度的方法。
本文件适用于各类纺织物及其制品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

硬挺度 *stiffness*

织物抵抗弯曲变形的特性。

4 原理

将试样放置在试样台上,用板状测试头将试样压入槽缝一定深度并回到初始位置,用该过程所需的最大力值来表征试样的硬挺度。

5 仪器

5.1 仪器结构

槽缝法织物硬挺度测试仪。示意图如图 1。该仪器包含以下部分:

- 试样台,包括前台板和后台板,可通过调节前台板、后台板位置调整槽缝宽度;
- 定距销,为调整槽缝宽度的定距螺丝,根据所需槽缝宽度进行更换;
- 板状测试头;
- 压力传感器;
- 槽缝。