

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42007—2001

生丝/氨纶包缠丝

Raw silk/polycarbamate fasciated yarn

2001-12-28 发布

2002-07-01 实施

中国纺织工业协会 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化分技术委员会归口。

本标准负责起草单位：浙江丝绸科学研究院、浙江临安天信氨纶纺织有限公司、苏州大学材料工程学院、浙江诸暨佳思织造有限公司、浙江富阳金富春丝绸化纤有限公司。

本标准主要起草人：周颖、左葆齐、马建华、陈国燕、盛建强、蔡明曙、祝贤波。

本标准首次发布。

引 言

生丝/氨纶包缠丝是在九十年代初开发的新型纺织原料,它是既具有生丝的特征又具有氨纶的弹性的复合丝。近几年来内、外销量均迅速增长。目前,在国内外生丝/氨纶包缠丝尚无标准,各企业的企业标准在考核项目及指标水平上均存在差异,为了保证产品质量和产品质量监督,充分满足用户需求,特在行业内制定统一的行业标准。

生丝/氨纶包缠丝

1 范围

本标准规定了生丝/氨纶包缠丝的标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装。
本标准适用于包缠方式为单包、双包的生丝/氨纶包缠丝。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2543.1—2001 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法(eqv ISO 2061:1995)

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
(eqv ISO 2062:1993)

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 8694—1988 纺织纱线及有关产品捻向的标示

GB/T 1798—2001 生丝试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

生丝/氨纶包缠丝

以氨纶长丝为芯丝,通过包缠工艺,把生丝呈螺旋状包缠于芯丝表面的复合丝。

3.2

包缠度

生丝呈螺旋状包缠于氨纶芯丝表面的疏密程度。

4 标记

4.1 生丝/氨纶包缠丝的标记

4.1.1 线密度:以旦尼尔为单位,符号D。

4.1.2 丝线组合:外包丝/芯丝表示。

4.1.3 包绕方向:按GB/T 8694—1988规定执行。符号用“S”、“Z”表示。

4.1.4 包缠度:以每米之圈数表示。

4.1.5 符号

a) 长丝符号:f。

b) 包缠加工符号:BC。

4.2 生丝/氨纶包缠丝的标记排列顺序

原料名称 线密度 长丝符号 长丝根数 丝线组合 包绕方向 包缠度及包缠加工符号