

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12014—2014
代替 FZ/T 12014—2006

针织用棉色纺纱

Cotton color yarn for knitting

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
针织用棉色纺纱

FZ/T 12014—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年3月第一版

*

书号: 155066·2-28338

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12014—2006《针织用棉色纺纱》。

本标准与 FZ/T 12014—2006 比较主要变化如下：

- 修改了第 3 章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A 中,删除线密度要求内容;
- 对单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、线密度偏差率(原“百米重量变异系数”)、线密度变异系数(原“百米重量偏差”)、千米棉结等指标进行了调整;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定;
- 改变原有取样方式,调整为直接对成品取样。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:百隆东方股份有限公司、华孚色纺股份有限公司、江阴市茂达棉纺厂有限公司、中国棉纺织行业协会、浙江康达盛化纤有限公司、江苏康妮集团公司、江阴市天华纱业有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:卫国、黄林海、朱翠云、李琴娟、叶骖春、樊健美、喻鼎、周爱明、王憬义、胡英杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 12014—2006。

针织用棉色纺纱

1 范围

本标准规定了针织用棉色纺纱产品的术语和定义,分类、标记,要求,试验方法,检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺针织用棉色纺纱,本标准不适用于特定用途环锭纺针织用棉色纺纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10021—2013 色纺纱线检验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

针织用棉色纺纱 cotton color yarn for knitting

由一种及以上染色棉纯纺或染色棉与本色棉混纺而成的有色纱。

3.2

明显色结 visible coloured nep

由染色的和本色的未成熟棉或僵棉因轧花或纺纱过程中处理不善集结而成的、颜色显现的棉结。

4 产品分类、标记

4.1 针织用棉色纺纱以不同颜色、不同生产工艺和线密度分类。

4.2 针织用棉色纺纱中棉原料代号为C,精梳生产工艺的代号为J,针织用纱代号为K。

4.3 针织用棉色纺纱标记时,应在线密度前标明纱的颜色代号(或色卡号)、生产工艺过程代号、原料代