

ICS 59.080.20
W 42

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42013—2013

桑蚕落绵绢丝

Mulberry noil spun silk yarn

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位：浙江金鹰绢纺有限公司、浙江丝绸科技有限公司、江苏苏丝丝绸股份有限公司、浙江金鹰股份有限公司。

本标准主要起草人：陈小妹、周颖、陈松、傅炯明。

桑蚕落绵绢丝

1 范围

本标准规定了桑蚕落绵绢丝的术语与定义、标示、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。
本标准适用于经烧毛的双股桑蚕落绵绢丝。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 8693 纺织品 纱线的标示
FZ/T 40003 桑蚕绢丝试验方法
FZ/T 42002 桑蚕绢丝
FZ/T 42003 筒装桑蚕绢丝

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

桑蚕落绵绢丝 mulberry noil spun silk yarn

采用绢纺工艺与棉纺工艺相结合的技术,把桑蚕落绵纺制成一定规格的绢丝。

4 桑蚕落绵绢丝的判定

桑蚕落绵绢丝纤维平均长度小于 4 cm,近似棉型纤维长度,反映在条干仪波谱图上波峰处对应的横坐标值 $\lambda < 12$ cm。

5 标示

5.1 桑蚕落绵绢丝的名义细度

桑蚕落绵绢丝名义细度的标示,以单股名义公支数/2(单股名义分特数 \times 2)表示。

示例:100支双股桑蚕落绵绢丝以 100 Nm/2(100 dtex \times 2)表示。

5.2 桑蚕落绵绢丝捻向的标示

桑蚕落绵绢丝捻向按照 GB/T 8693 规定执行。

6 要求

6.1 桑蚕落绵绢丝的公定回潮率规定为 11.0%,成包时的回潮率不得超过 12.0%,超过 12.0%退回