



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12022—2019
代替 FZ/T 12022—2009

涤纶与粘纤混纺色纺纱线

Polyester and viscose blended colour yarn

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12022—2009《涤纶与粘纤混纺色纺纱线》，与 FZ/T 12022—2009 相比主要技术变化如下：

- 删除了标准术语与定义；
- 物理指标和色牢度指标取消了棉型及中长型划分；
- “百米质量变异系数”“百米质量偏差”考核项目调整为“线密度变异系数”“线密度偏差率”；
- 提升了色纺纱线密度变异系数，色纺纱线断裂强度、十万里纱疵的要求；
- 色牢度二等品考核指标调整为具体要求；
- 取样数量规定，试样数量及次数按照改为按各试验方法要求执行；
- 取消附录 B、附录 C。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：江阴市红卫青山纺织有限公司、江苏天华色纺有限公司、浙江华孚色纺有限公司、浙江春江轻纺集团有限责任公司、江阴美纶纱业有限公司、汶上如意技术纺织有限公司、恩平市腾乐纺织实业有限公司、沛县新丝路纺织有限公司、杭州萧山林芬纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：顾惠飞、王桂珍、周晨宇、朱翠云、陈乃英、费强、鲁建波、陈书华、许浩、徐炯炯、王憬义、杨晓慧。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 12022—2009。

涤纶与粘纤混纺色纺纱线

1 范围

本标准规定了涤纶与粘纤混纺色纺纱线的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。本标准适用于环锭纺生产的涤纶与粘纤混纺色纺纱线(以下简称“涤粘混纺色纺纱线”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
 GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第 11 部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)
 GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法
 GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)
 GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
 GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
 GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
 GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
 GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
 GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
 GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
 GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识
 FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式
 FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装
 FZ/T 10021 色纺纱线检验规则

3 产品分类、标记

- 3.1 涤粘混纺色纺纱线产品以不同颜色、混纺比及线密度分类。
 3.2 涤粘混纺色纺纱线的原料代号:涤纶为 T,粘纤为 R。
 3.3 产品混纺比以公定质量比表示,一般按纤维含量递减顺序列出,当两种纤维含量相同时,纤维含量排列顺序可任意,具体表示见下示例。
 3.4 涤粘混纺色纺纱线在线密度前应标明纱线的颜色(或代号)、原料名称(或代号)及其混纺比。
 示例 1:麻灰色 涤纶 80%/粘纤 20%,18.5 tex 涤粘混纺色纺纱,可写为:麻灰 T/R 80/20 18.5 tex。
 示例 2:麻灰色 粘纤 70%/涤纶 30%,18.5 tex×2 涤粘混纺色纺纱,可写为:麻灰 R/T 70/30 18.5 tex×2。

4 要求

4.1 项目

- 4.1.1 涤粘混纺色纺纱技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变