

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12018—2009

精梳棉本色紧密纺纱线

Cotton grey compact combed yarns

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准技术要求参照 2001 乌斯特统计值制定,与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国棉纺织行业协会、新疆纺织行业管理办公室、新疆溢达纺织有限公司。

本标准主要起草人:朱北娜、娜比亚、周献珠、王少明、叶戩春、赵阳。

精梳棉本色紧密纺纱线

1 范围

本标准规定了精梳棉本色紧密纺纱线的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于用紧密纺技术加工生产的精梳棉本色紧密纺纱线的品质(包括针织用纱线、机织用纱线)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 01086 纺织品 纱线毛羽测定方法 投影计数法

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

精梳棉本色紧密纺纱线 cotton grey compact combed yarns

用紧密纺技术、设备生产的精梳纯棉本色纱线。

4 分类

4.1 精梳棉本色紧密纺纱线的线密度以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

4.2 精梳棉本色紧密纺纱线的公定回潮率为 8.5%。

4.3 精梳棉本色紧密纺纱线的标准重量

4.3.1 100 m 纱线在公定回潮率 8.5%时的标准重量按式(1)计算: