



中华人民共和国国家标准

GB/T 22638.2—2008

铝箔试验方法 第2部分：针孔的检测

Test methods for aluminium and aluminium alloy foils—
Part 2: Determination of porosity

2008-12-29 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 22638《铝箔试验方法》分为 10 个部分：

- 第 1 部分：厚度的测定 重量法；
- 第 2 部分：针孔的检测；
- 第 3 部分：粘附性的测定；
- 第 4 部分：表面润湿张力的测定；
- 第 5 部分：刷水试验方法；
- 第 6 部分：直流电阻的测定；
- 第 7 部分：热封强度的测定；
- 第 8 部分：织构检验方法；
- 第 9 部分：亲水性的测定；
- 第 10 部分：涂层表面密度的测定。

本部分为 GB/T 22638 的第 2 部分。本部分参考 EN 546.4—1997《铝及铝合金箔 第 4 部分：特殊性能要求》制定。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：华北铝业有限公司。

本部分参加起草单位：中国有色金属工业标准计量质量研究所、厦门厦顺铝箔有限公司、云南新美铝铝箔有限公司。

本部分主要起草人：曹建峰、葛立新、王淑芬、管连仲、卜长海、郭义庆、马宁、张深阳、关世彤。

铝箔试验方法

第2部分：针孔的检测

1 范围

GB/T 22638 的本部分规定了用针孔箱检测铝箔针孔的方法¹⁾。

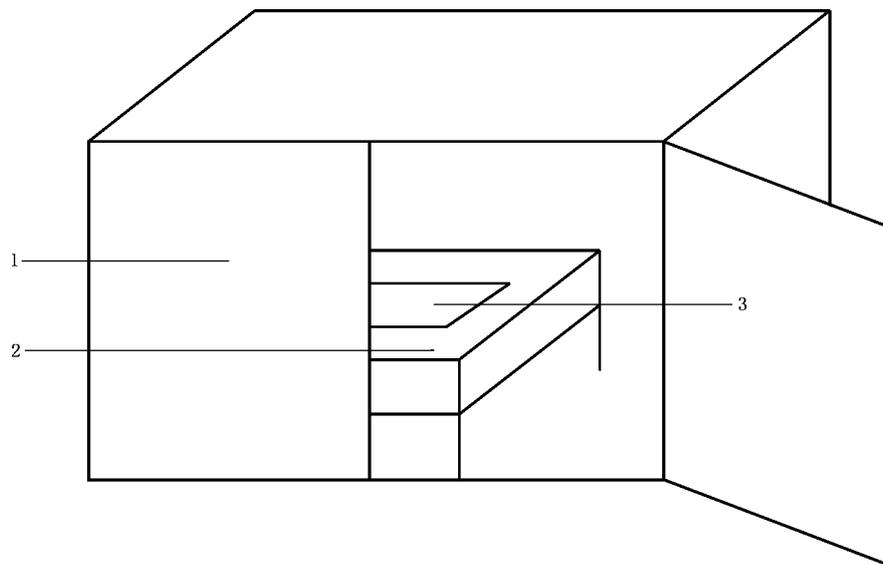
本部分适用于铝箔针孔数量及针孔直径的检测。

2 方法原理

在规定的环境及灯箱光源下,利用铝箔针孔的透光性,来观察针孔的数量,并测量针孔的尺寸。

3 观察室及针孔箱

观察室示意图见图1。针孔箱为木质或铁质箱,针孔箱箱体表面装有一块厚度为5 mm的毛玻璃,毛玻璃表面留出不小于0.1 m²的检查面,检查面四周用黑纸衬边以挡住散射光,箱内装有日光灯,日光灯在箱内均匀分布。针孔箱内光照度为1 200 lx~1 500 lx,毛玻璃透射光照度为1 000 lx左右,光线在检测面上均匀分布,环境光照度20 lx~50 lx。



- 1——观察室；
2——针孔箱；
3——检查面。

图 1

4 试样制取

试样从箔卷上截取,试样表面应平整,不得出现起皱、压折现象。试样尺寸应尽可能等于或大于检查面尺寸,否则应对试样未能覆盖的检查面进行遮盖,以防影响检查效果。

1) 铝箔针孔也可采用供需双方认可的针孔检测仪器进行检测。