



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32021—2016

---

## 精梳亚麻棉混纺本色针织纱

Combed flax cotton blended grey yarn for knitting

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:深圳市贝利爽实业有限公司、德州恒丰纺织有限公司、黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、宏大研究院有限公司、石家庄常山纺织股份有限公司、福州开发区正泰纺织有限公司、伊春市天和纺织有限公司。

本标准主要起草人:秦松颖、王禹、刘玉庆、张建明、罗勤、肖荣智、薛建昌、刘伟云、于丽丽、薛维义。

# 精梳亚麻棉混纺本色针织纱

## 1 范围

本标准规定了精梳亚麻与棉混纺本色针织纱产品的分类、标识、要求、试验方法、验收规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭纺精梳亚麻棉混纺本色针织纱的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2543.2—2001 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

SN/T 0756—1999 进出口麻/棉混纺产品定量分析方法 显微投影仪法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**纤维结 neps**

由纤维扭结或聚集成的粒状疵点。相当于条干仪中的“棉结”。

## 4 产品分类、标识

### 4.1 分类

4.1.1 精梳亚麻棉混纺本色针织纱产品按不同纤维含量和线密度进行分类。

4.1.2 精梳亚麻棉混纺本色针织纱的线密度以1 000 m纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex),按式(1)计算,结果修约至小数点后一位。

$$T = \frac{m}{L} \times 1\,000 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$T$  ——线密度,单位为特克斯(tex);

$m$  ——公定回潮率时的质量,单位为克(g);

$L$  ——长度,单位为米(m)。