



中华人民共和国国家标准

GB 13076—2009

代替 GB 13076—1991, GB/T 13003—1991

溶解乙炔气瓶定期检验与评定

Periodic inspection and evaluation of dissolved acetylene gas cylinders

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 13076—2009。

2009-06-25 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 检验机构、检验周期与检验项目	1
4 检验准备	1
5 外观检查	2
6 阀座、塞座检查	3
7 填料检查	3
8 瓶体壁厚测定	3
9 附件检查	3
10 气压试验	4
11 检验后的工作	4
附录 A (资料性附录) 凹陷、凹坑、磕伤和划伤深度值的测量方法	5
附录 B (资料性附录) 测量肩部轴向间隙的方法	7
附录 C (资料性附录) 填料径向间隙测量方法	8
附录 D (规范性附录) 气压试验	9
附录 E (资料性附录) 溶解乙炔气瓶定期检验与评定综合记录	10
附录 F (资料性附录) 溶解乙炔气瓶履历表	11
附录 G (资料性附录) 溶解乙炔气瓶报废通知书	12

前 言

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 E、附录 F 和附录 G 为推荐性,其余的为强制性。

本标准参考了 ISO 10462《移动式溶解乙炔气瓶定期检验与维护》的部分内容。

本标准代替 GB 13076—1991《溶解乙炔气瓶定期检验与评定》和 GB/T 13003—1991《溶解乙炔气瓶气压试验方法》。

本标准与 GB 13076—1991 相比,主要变化内容如下:

- 范围内包括了按 GB 16164—1996《小容积溶解乙炔气瓶》设计、制造的溶解乙炔气瓶,从而增加了对无缝结构的乙炔瓶的检验要求;
- 乙炔瓶检验前登记内容按照乙炔瓶产品标准中关于乙炔瓶钢印标记内容改动的相关要求进行了调整;
- 确定溶解乙炔气瓶的使用年限为 30 年;
- 将剩余壁厚的最低要求值均提高至瓶体设计壁厚;
- 将 GB/T 13003—1991《溶解乙炔气瓶气压试验方法》的全部内容纳入了本标准的附录;
- 规定乙炔瓶的涂敷按照 GB 7144—1999《气瓶颜色标志》进行,取消了原标准中检验色标的颜色和形状附录。

本标准的附录 D 为规范性附录,附录 A、附录 B、附录 C、附录 E、附录 F 和附录 G 为资料性附录。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:大连市锅炉压力容器检验研究所、大连市质量技术监督局、北京天海工业有限公司。

本标准主要起草人:韩冰、李明镐、王中援、张保国。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 13076—1991;
- GB/T 13003—1991。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

溶解乙炔气瓶定期检验与评定

1 范围

本标准规定了在用溶解乙炔气瓶(以下简称乙炔瓶)定期检验与评定的基本方法和技术要求。
本标准适用于按 GB 11638 设计、制造的溶解乙炔气瓶。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3864 工业氮

GB 7144 气瓶颜色标志

GB 8335 气瓶专用螺纹

GB/T 8336 气瓶专用螺纹量规

GB 10878 气瓶锥螺纹丝锥

GB 10879 溶解乙炔气瓶阀

GB 11638 溶解乙炔气瓶(GB 11638—2003, ISO 3807. 2:2000, Cylinders for acetylene—Basic requirements—Part 2: Cylinders with fusible plugs, MOD)

GB 12135 气瓶定期检验站技术条件

GB 13591 溶解乙炔气瓶充装规定

3 检验机构、检验周期与检验项目

3.1 检验机构

进行乙炔瓶定期检验的检验单位,必须符合 GB 12135 的要求,并经国家特种设备安全监督管理部门核准。检验单位必须具备测试乙炔瓶性能指标的专用试验仪器设备。

3.2 检验周期

乙炔瓶每三年进行一次定期检验与评定。

在使用过程中若发现有下列情况之一,应停止使用,随时送检。

- a) 发现乙炔瓶瓶体有严重损伤、腐蚀的;
- b) 充装时,在正常喷淋冷却条件下,瓶壁温度超过 40 ℃;
- c) 正常充装条件下,溶剂和乙炔的充装量达不到 GB 13591 规定值的;
- d) 有明显烧灼和回火迹象。

3.3 检验项目

乙炔瓶定期检验项目包括:外观检查、阀座和塞座检查、填料检查、附件检查和气压试验。

4 检验准备

4.1 记录

4.1.1 逐只检查登记或核对乙炔瓶制造标志和检验标志,登记内容包括:国别、制造单位许可证编号或单位代码、制造厂名称、气瓶编号、制造日期、皮重、瓶体实际容积、瓶体设计壁厚、上次检验日期及检验单位、丙酮规定充装量、最大乙炔量。