



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32025—2019

亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱

Linen and regenerated cellulose fibers blended coloured yarn

2019-05-02 发布

2019-11-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织品分会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:浙江吉麻良丝新材料股份有限公司、中纺标(深圳)检测有限公司、福州开发区正泰纺织有限公司、际华三五四二纺织有限公司、厦门尹巢科技有限公司、巢湖雅戈尔色纺科技有限公司、安徽翰联纺织有限公司、安徽恒硕纺织品有限公司、浙江华利锦纺织有限公司、阜阳恒泰纺织有限公司、绍兴华通色纺有限公司、天祥(天津)质量技术服务有限公司、哈尔滨市产品质量监督检验院、义乌日清家居用品有限公司。

本标准主要起草人:方斌、季萍、刘伟云、徐志武、刘长城、章胜亮、张毅、谈杰、季国苗、严红芬、林恒、陈沛、陈西风、龚澎、毕秀波、万秀兰。

亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱

1 范围

本标准规定了亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、储存。

本标准适用于环锭纺的亚麻(含漂白亚麻)与再生纤维素纤维混纺色纺纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 2910.22 纺织品 定量化学分析 第22部分:粘胶纤维、某些铜氨纤维、莫代尔纤维或莱赛尔纤维与亚麻、苧麻的混合物(甲酸/氯化锌法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 9994 纺织材料公定回潮率

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

FZ/T 10021—2013 色纺纱线检验规则

3 产品分类、标记

3.1 分类

亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱产品以不同颜色、纤维混纺比和线密度进行分类。

3.2 标记

3.2.1 亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱的原料代号用英文字母表示,L——亚麻、R——粘胶纤维、Mod——莫代尔纤维、TS——莱赛尔纤维。

3.2.2 亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱的混纺比例以公定质量比表示,以纤维含量递减顺序标记。

3.2.3 亚麻与再生纤维素纤维混纺色纺纱用代号标记时,颜色代号(或色卡号)、纤维混纺比例代号应标在线密度前。

示例1:色号 HT150 亚麻与粘胶纤维混纺色纺纱线密度为 19 tex,纤维含量为亚麻 55%,粘胶纤维 45%,应写为: HT150 L/R 55/45 19 tex。