



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32007—2010  
代替 FZ/T 32007—2000

---

## 气流纺苧麻棉混纺本色纱

Open-end spinning ramie cotton blended grey yarn

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

---

中华人民共和国纺织  
行业标准  
气流纺苧麻棉混纺本色纱  
FZ/T 32007—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字  
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-21339

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 FZ/T 32007—2000《气流纺苧麻棉混纺本色纱》。

本标准与 FZ/T 32007—2000 相比的主要变化如下：

- 删除了范围中苧麻含量在 50% 及以上的限制, 扩宽了标准的适用范围；
- 删除了常用苧麻棉混纺纱的公定回潮率表；
- 删除了公称特克斯系列及标准重量规定表；
- 增加了一档细特纱的考核；
- 取消顺降指标考核, 按最低一项品等评定；
- 把纤维含量列入分等考核指标, 参考指标捻系数不列入技术要求表格中；
- 提高了百米重量变异系数和单纱断裂强度的考核指标；
- 增加了试验结果的表示。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位: 湖南省纺织产品质量监督检验测试中心、湖南银阳麻棉纺织集团股份有限公司。

本标准主要起草人: 万红玲、彭爱葵、蒋敏、易友良、朱世斌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 32007—2000。

# 气流纺苧麻棉混纺本色纱

## 1 范围

本标准规定了气流纺苧麻棉混纺本色纱(以下简称气流纺苧麻棉混纺纱)的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定气流纺苧麻棉混纺纱的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10001 气流纱捻度的测定 退捻加捻法

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 30003 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法

FZ/T 32005—2006 苧麻棉混纺本色纱线

## 3 分类

3.1 气流纺苧麻棉混纺纱的线密度以 1 000 m 纱在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 气流纺苧麻棉混纺纱的公定回潮率以苧麻公定回潮率 12%和棉公定回潮率 8.5%按混纺比例加权平均计算,精确至小数点后两位,其计算见式(1)。

$$W = (W_R \times P_R + W_C \times P_C) / 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

$W$ ——气流纺苧麻棉混纺纱的公定回潮率,%;

$W_R$ ——苧麻公定回潮率,%;

$W_C$ ——棉公定回潮率,%;

$P_R$ ——苧麻净干含量,%;

$P_C$ ——棉净干含量,%。

3.3 气流纺苧麻棉混纺纱的标准重量

3.3.1 100 m 气流纺苧麻棉混纺纱在公定回潮率时的标准重量(g)按式(2)计算:

$$m_g = T / 10 \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

$m_g$ ——100 m 纱在公定回潮率时的重量,单位为克(g);

$T$ ——纱的线密度,单位为特克斯(tex)。