

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 33010—2010
代替 FZ/T 33010—1999

苧麻卷烟带

Ramie belt used in cigarette machine

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

前 言

本标准代替 FZ/T 33010—1999《苧麻卷烟带》。

本标准与 FZ/T 33010—1999 相比主要变化如下：

- 按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》的规定编写；
- 删除范围中含苧麻纤维“50%及以上”，相应地扩大了标准的适用范围；
- 取消了产品品种规格；
- 外观质量中将原表 2 和表 3 合并成一个表(表 2)，简化了标准；
- 将密度指标调整为只考核纬密；
- 根据实际需要使用，将断裂伸长率指标略调整；
- 外观质量中部分带面疵点如断经、稀纬、油污斑渍、纬(经)缩进行了调整和补充。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准由湖南省纺织产品质量监督检验测试中心负责起草。

本标准主要起草人：彭爱葵、万红玲、易友良、蒋敏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 33010—1999。

苧麻卷烟带

1 范围

本标准规定了苧麻卷烟带的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输及贮存。
本标准适用于鉴定苧麻卷烟带的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 60021—1996 织带产品物理机械性能试验方法

3 要求

3.1 苧麻卷烟带要求分为内在质量和外观质量,内在质量包括断裂强力、断裂伸长率、厚度和纬密等四项,外观质量包括尺寸公差和带面疵点。

3.2 苧麻卷烟带的评等,根据内在质量和外观质量分为合格品和不合格品,内在质量按批评定,外观质量按条评定,内在质量和外观质量全部达到规定要求者为合格品,任何一项超过规定要求均为不合格品。

3.3 苧麻卷烟带内在质量要求见表1。

表1 内在质量要求

项 目		允许范围
断裂强力/(N/cm)	≥ 高速带	1 050
	非高速带	700
断裂伸长率/%	≤ 高速带	7.0
	非高速带	6.0
厚度/mm		±0.05
纬密/(根/cm)		±1.0
注:卷烟速度大于7 000支/min卷烟机用带为高速带,小于7 000支/min卷烟机用带为非高速带。		

3.4 苧麻卷烟带外观质量要求见表2。

表2 外观质量要求

序号	项 目		允 许 范 围
1	尺寸公差	长度/mm	±5
		宽度/mm	±0.5