



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10016—2020
代替 FZ/T 10016—2011

纺织经纱上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法 不挥发物含量测定

Testing method for polyacrylic sizes used in textile warp sizing—
Determination of involatile substance content

2020-12-09 发布

2021-04-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
纺织经纱上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法
不挥发物含量测定

FZ/T 10016—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年1月第一版

*

书号: 155066·2-35693

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 10016—2011《纺织上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法 不挥发物含量测定》。与 FZ/T 10016—2011 相比,主要技术变化如下:

- 标准名称调整为《纺织经纱上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法 不挥发物含量测定》;
- 调整了标准范围;
- 补充了操作程序内容(见 5.2~5.6);
- 增加了结果表示(见 6.2);
- 增加了附录 A(资料性附录)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:上海新齐力助剂科技有限公司、上海市纺织工业技术监督所、大加利(太仓)质量检测中心有限公司、湖北佳特新材料有限公司、昆山洺家助剂有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:路彦景、孟红彩、左舒文、杨寅骏、周重旭、王硕辰、徐潇源。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 10016—2011。

纺织经纱上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法

不挥发物含量测定

1 范围

本标准规定了纺织经纱上浆用聚丙烯酸类浆料不挥发物含量测定的试验方法。

本标准适用于纺织经纱上浆用聚丙烯酸类浆料。

注：企业实际生产中，快速测定方法可参照附录 A 进行，试验结果仅作为生产参考。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 原理

纺织经纱上浆用聚丙烯酸类浆料试样，在规定的温度下加热除去挥发物至烘干，用干燥后质量对干燥前质量的百分比来表示不挥发物含量。

4 设备和用具

4.1 天平：称量范围为 100 g 以上，分度值为 0.000 1 g。

4.2 电热恒温烘箱：试验温度为 105 °C ± 2 °C。

4.3 玻璃干燥器。

4.4 称量瓶：直径为 50 mm 的扁平有盖称量瓶。

5 操作程序

5.1 设定电热恒温烘箱温度为 105 °C，接通电源，使其温度均匀升到设定温度(105 °C ± 2 °C)。

5.2 将洗净晾干的称量瓶(带盖子)置于电热恒温烘箱内烘干，恒量(两次干燥后的称量偏差在 ± 0.000 3 g 范围内)后，取出放入干燥器内冷却至室温。

5.3 称取称量瓶(带盖子)的质量，精确至 0.000 1 g。

5.4 称量瓶(带盖子)迅速称取 3 g ± 0.5 g 试样，精确至 0.000 1 g，使样品均匀铺在称量瓶底部。

5.5 将称量瓶(带盖子)置于恒温 105 °C ± 2 °C 的电热恒温烘箱中部，打开盖子并将盖子靠在称量瓶旁，在 105 °C ± 2 °C 条件下烘干，恒量(两次干燥后的称量偏差在 ± 0.000 3 g 范围内)。

5.6 盖上瓶盖，取出称量瓶，快速放入干燥器内冷却至室温后迅速称量(精确至 0.000 1 g)。

5.7 重复 5.4~5.6，对同一试样进行平行试验。